



**INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN PARA CONTROL DIMENSIONAL
INSPECCIÓN CONEXIONES API & PREMIUM**



COLECTORA OESTE PANAMERICANA 732 – BS AS – ARGENTINA
DRT@ADIBAK.COM / INFO@ADIBAK.COM - WWW.ADIBAK.COM
📞 (+ 54 9 11) 11 3209-4703 – PH: (+ 54 11) 5 5197-9311

CONTURA® Specifications



Laboratorio equipado con máquina de medir de 3 coordenadas CNC.

RANGO	
X	700 MM
y	700 MM
Z	600 MM
PRECISIÓN	
MPEe (3d)	-1.8+ L/300
MPEe X/Y/Z (1D)	-1.3+L/300

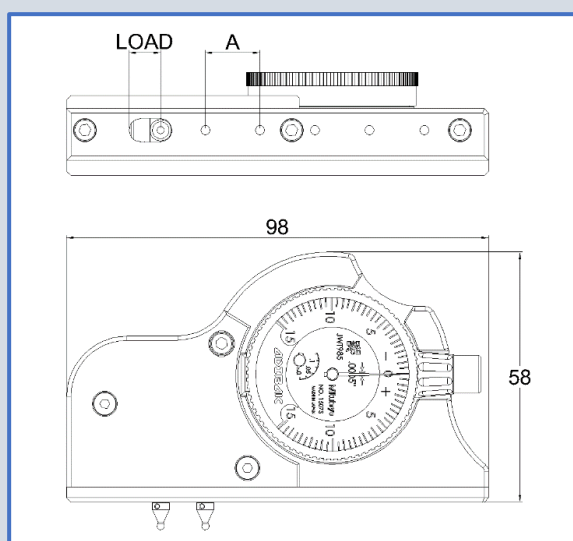
INDEX

•	Medidor de paso	4
•	Medidor de alineación de cupla	6
•	Medidor altura de filete interior	7
•	Medidor altura de filete exterior	8
•	Medidor ancho de filete	9
•	Calibre digital con extensiones	10
•	Medidor de conicidad interior	12
•	Medidor de conicidad exterior	14
•	Desvanecimiento de rosca	15
•	Medidor de diámetro de cresta y sello – Barras	16
•	Medidor de diámetro de cresta y sello – Cuerpo	17
•	Pin Nose	18
•	Medidor de diámetro interior de ranura	20
•	Medidor de diámetro primitivo interior	21
•	Medidor de diámetro primitivo exterior	23
•	Medidor de diámetro y ancho de ranura	25
•	Medidor de espesor	27
•	Medidor de excentricidad	29
•	Torque shoulder	30
•	Cloverleaf	31
•	Medidor de diámetro interior pequeño	32
•	Standoff	33
•	OD gage	34
•	Medidor de ovalidad	35
•	Calibre de profundidad	36
•	Medidor profundidad de defecto	37
•	Regla de rectitud	38
•	Banco de calibración	39
•	Porta cuño Buttress	40
•	Pasa no pasa	41
•	Patrones	46
•	Soporte patronado (MDC & Rod setting std)	54
•	Peine visual de rosca	55
•	Overlay	56
•	Puntas de contacto	57

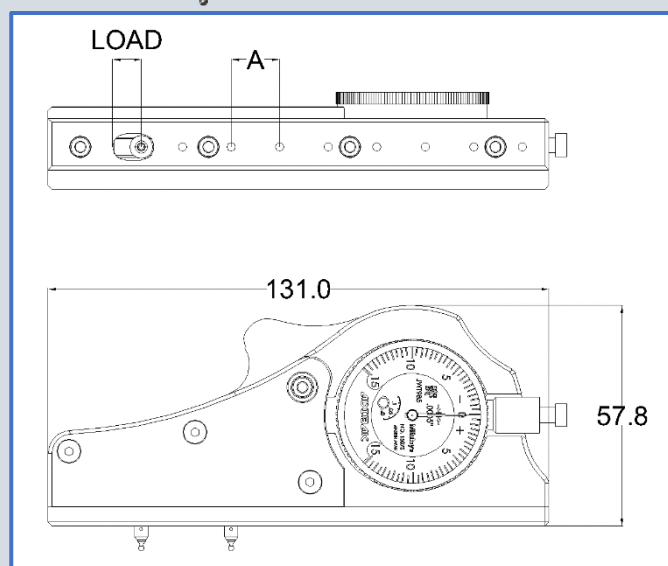
MEDIDOR DE PASO

Verifican el error de paso en conexiones interior, exterior. El diámetro de las puntas de contacto y el patrón dependerá de la rosca a inspeccionar.

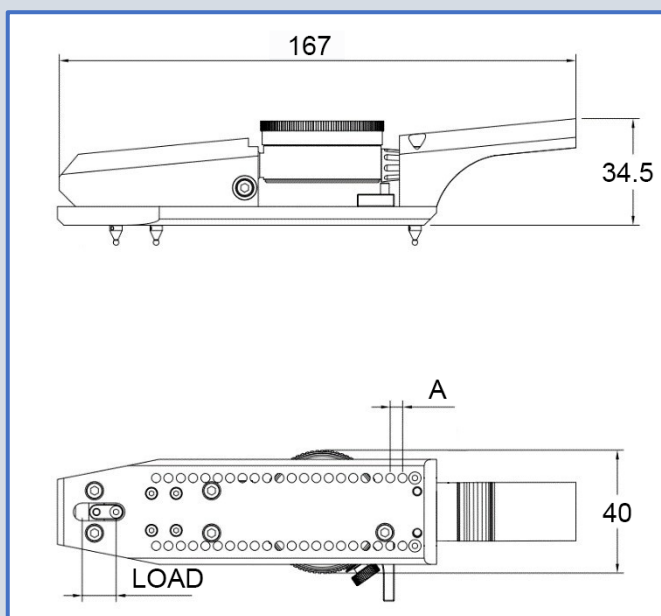
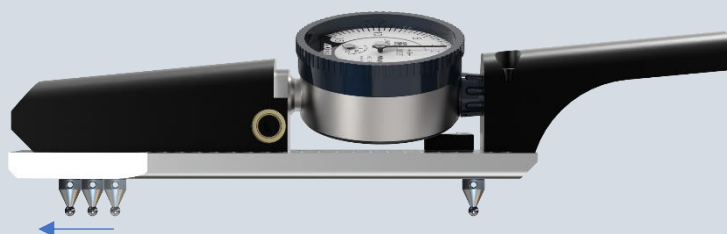
200PAS212



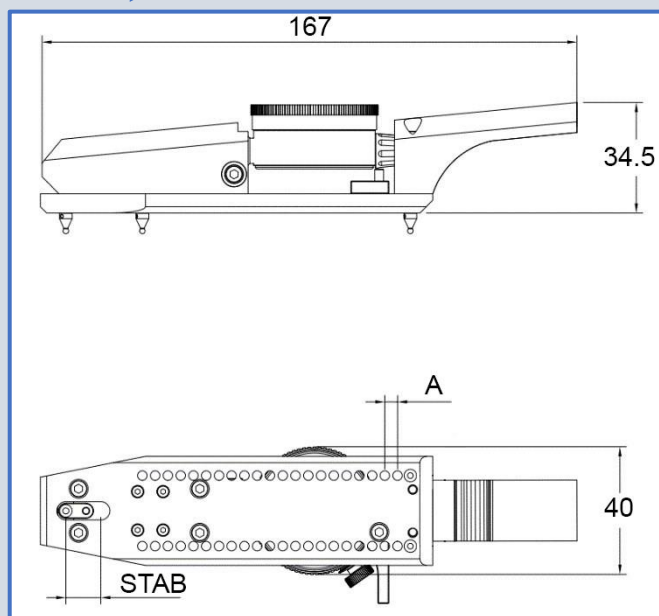
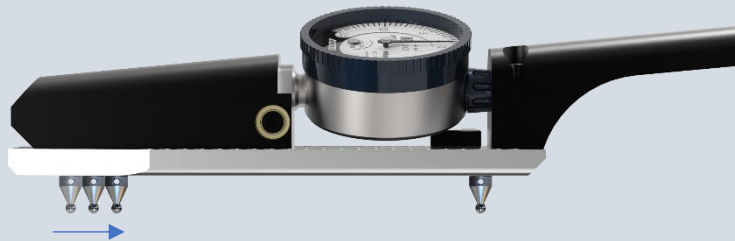
200PAS400



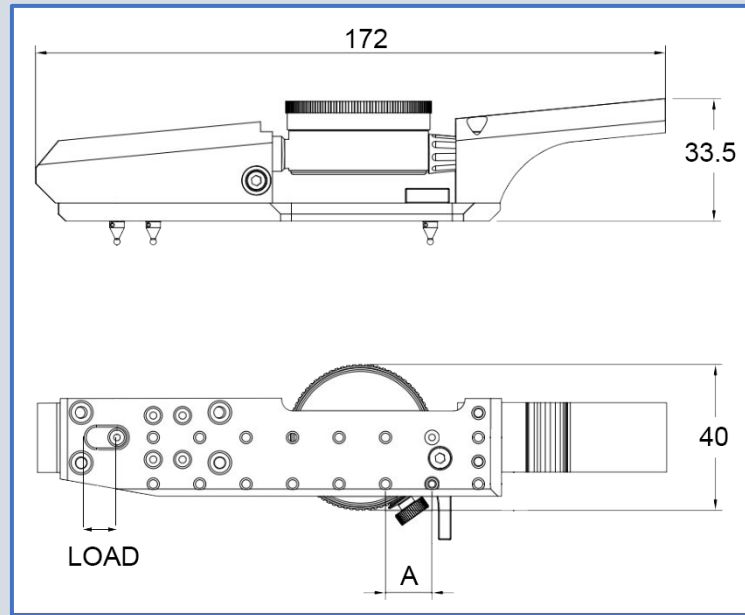
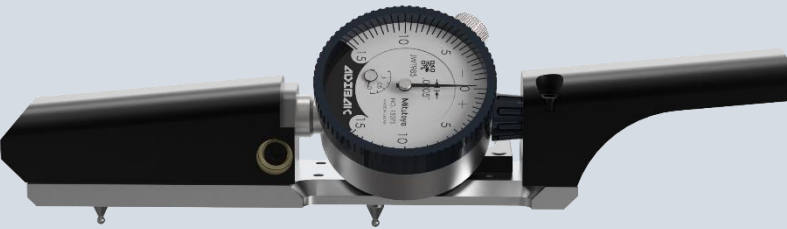
200PAS046 -HL



200PAS046 - HS



200PAS046



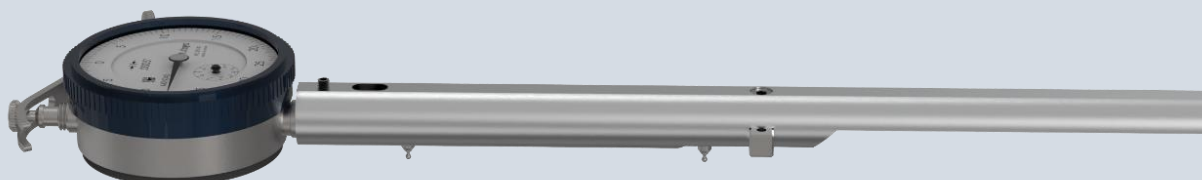
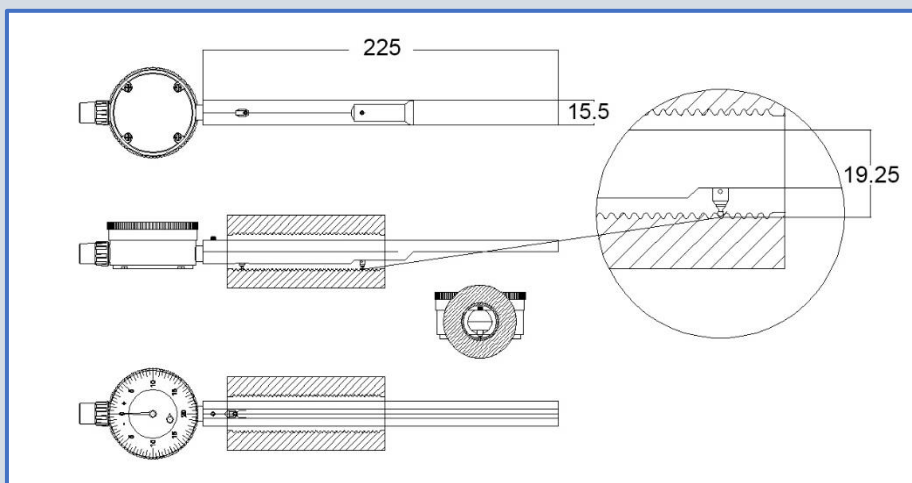
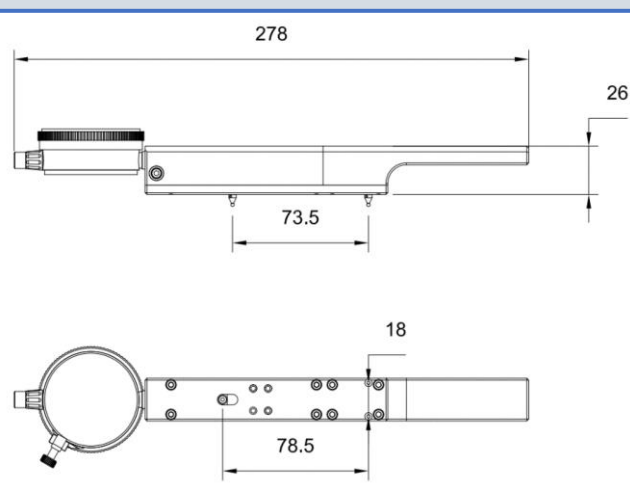
CÓDIGO	RANGO	A (mm)	RELOJ	DETALLE
200PAS046	½" - 4"	12.7	.0005" / .1" / 15 - 0 - 15	INTERIOR - EXTERIOR
200PAS046-M			.01 MM / 5 MM	
200PAS046-1			.0001" / .025" / 0 - 5 - 0	
200PAS400	½" - 4"	12.7	.0005" / .1" / 15 - 0 - 15	INTERIOR
200PAS400-M			.01 MM / 5 MM	
200PAS400-1			.0001" / .025" / 0 - 5 - 0	
200PAS212	½" - 2 ½"	12.7	.0005" / .1" / 15 - 0 - 15	EXTERIOR
200PAS212-M			.01 MM / 5 MM	
200PAS212-1			.0001" / .025" / 0 - 5 - 0	
200PAS046-HL	½" - 4"	4	.0005" / .1" / 15 - 0 - 15	INTERIOR - EXTERIOR LOAD TO LOAD
200PAS046HL-M			.01 MM / 5 MM	
200PAS046-HS			.0005" / .1" / 15 - 0 - 15	INTERIOR - EXTERIOR STAB TO STAB
200PAS046HS-M			.01 MM / 5 MM	

MEDIDOR DE ALINEACIÓN DE CUPLA



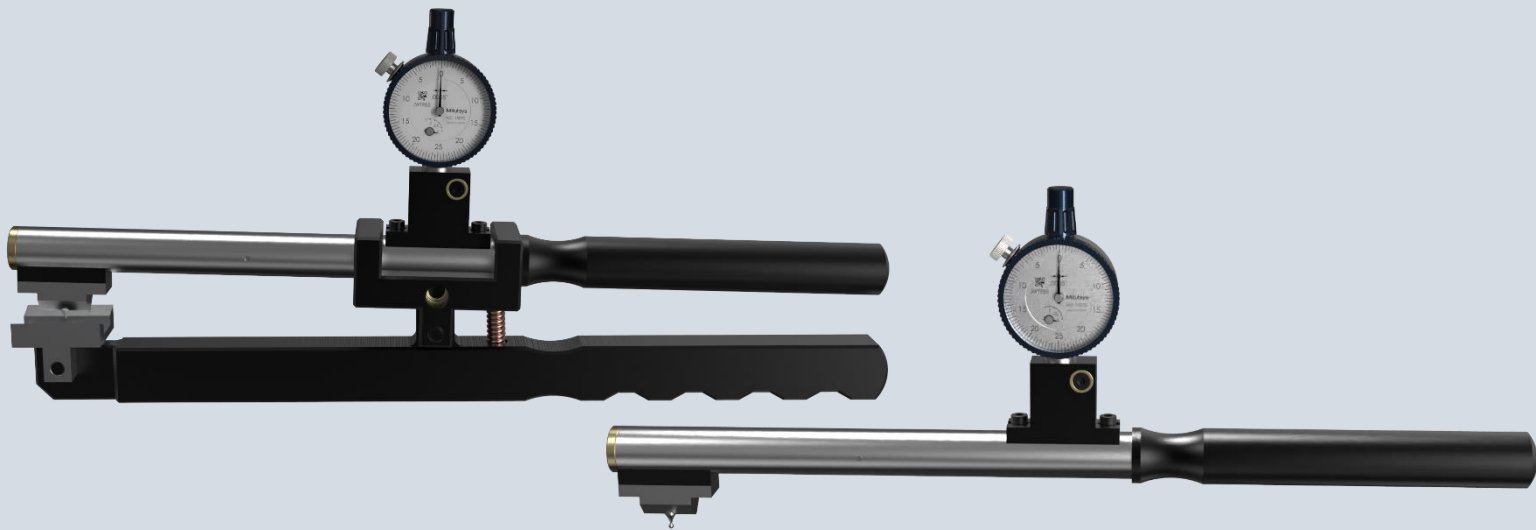
Controlan la alineación de las roscas dentro de una cupla. Posee dos puntas de contacto fijas que se apoyan entre dos filetes de una de las salidas de la conexión y una punta móvil que se apoya entre dos filetes del otro lado.

Haciendo girar la cupla una vuelta, el comparador asociado a la punta móvil indicará si las roscas están o no alineadas y dará un parámetro del desvío entre ambas. No es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

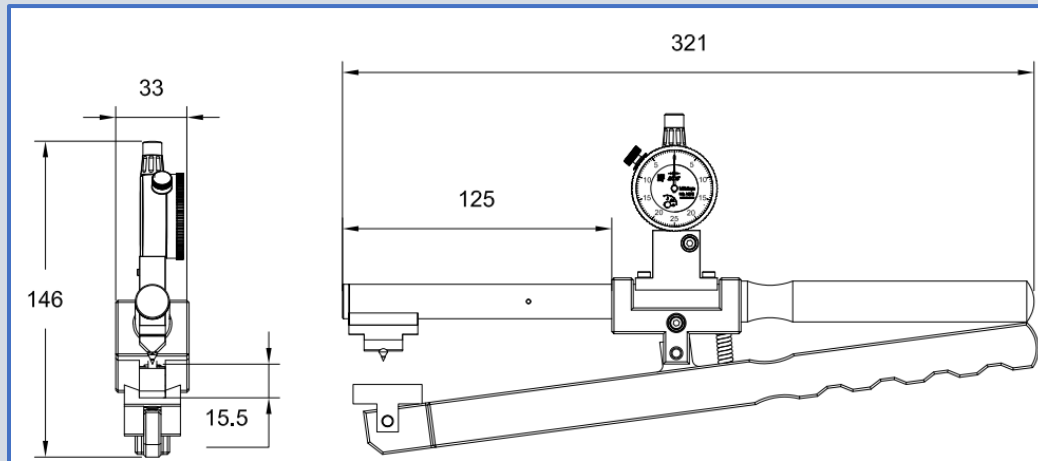


CÓDIGO	DETALLE	RELOJ
200MAC175	LINE PIPE - CASING & TUBING - BUTTRESS	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0
200MAC175-M		.01 MM / 10 MM
200MAC175-DP	DIÁMETROS PEQUEÑOS	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0
200MAC175-DP-M		.01 MM / 10 MM

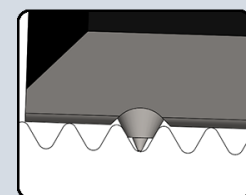
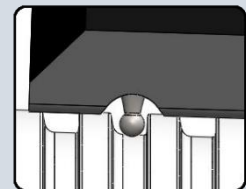
MEDIDOR ALTURA DE FILETE INTERIOR



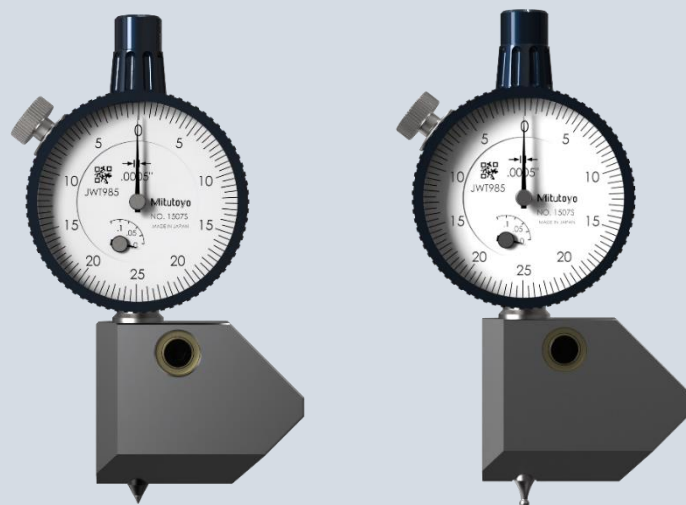
Verifican la altura de filete en conexiones interior. Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.



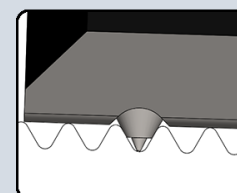
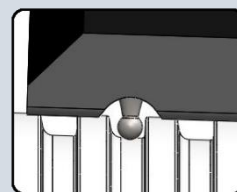
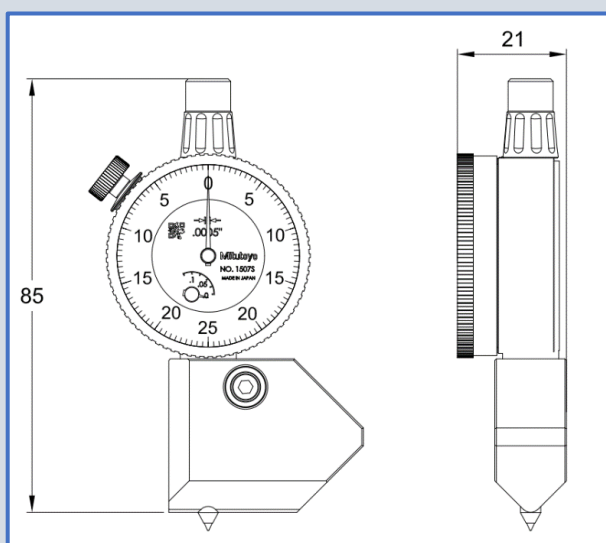
CÓDIGO	CONEXIÓN	RELOJ
200MAFI040	CASING - TUBING 8 & 10 RD	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200MAFI040-M		.01 MM / 5 MM
200MAFI040-1		.0001" / .025" / 0 - 5 - 0
200MAFI050	LP, ACME, STUB ACME	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200MAFI050-M		.01 MM / 5 MM
200MAFI050-1		.0001" / .025" / 0 - 5 - 0
200MAFI160	BUTTRESS	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200MAFI160-M		.01 MM / 5 MM
200MAFI160-1		.0001" / .025" / 0 - 5 - 0
200MAFI170	RSC	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200MAFI170-M		.01 MM / 5 MM
200MAFI170-1		.0001" / .025" / 0 - 5 - 0
200MAFI150	ADDENDUM	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200MAFI150-M		.01 MM / 5 MM
200MAFI150-1		.0001" / .025" / 0 - 5 - 0



MEDIDOR ALTURA DE FILETE EXTERIOR



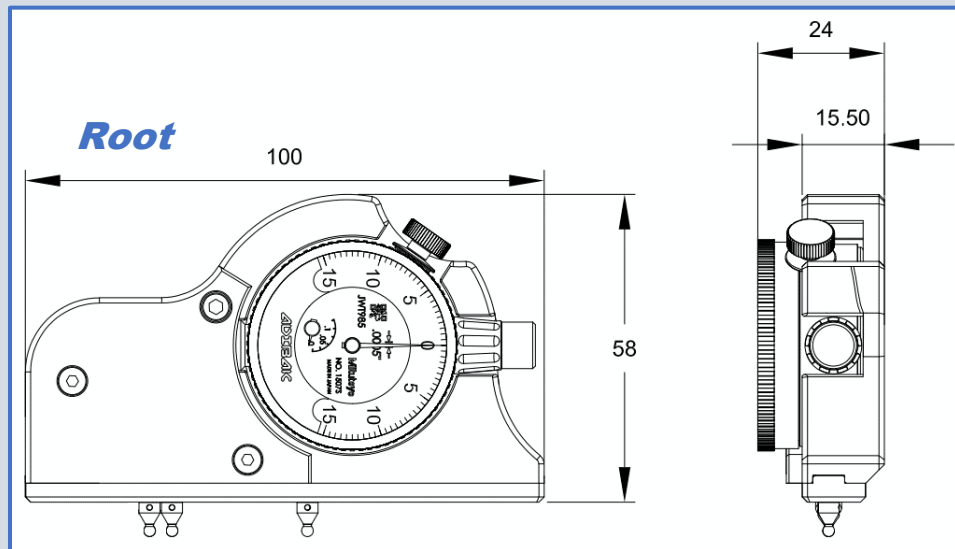
Verifican la altura de filete en conexiones exterior.
Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.



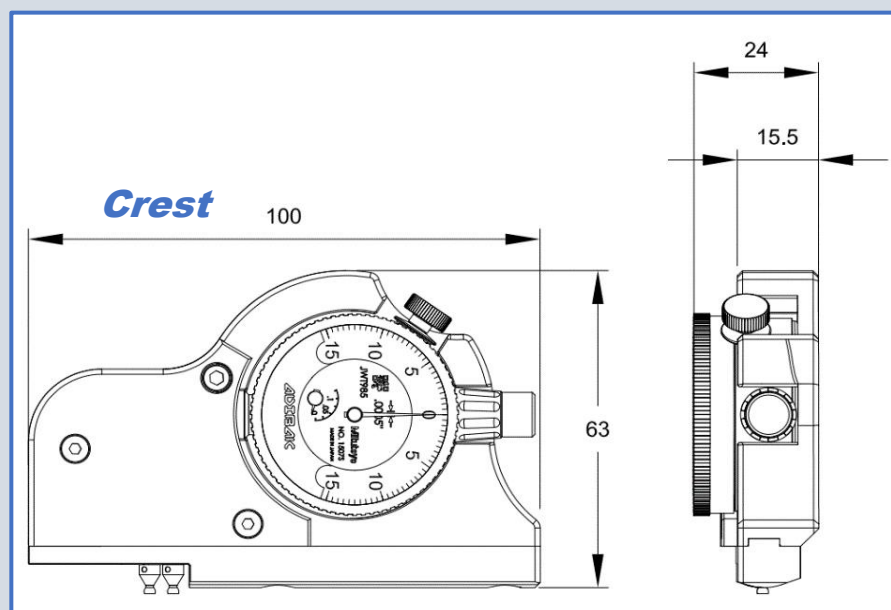
CÓDIGO	CONEXIÓN	RELOJ
200MAFE050	LP, ACME, STUB ACME	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200MAFE050-M		.01 MM / 5 MM
200MAFE050-1		.0001" / .025" / 0 - 5 - 0
200MAFE150	ADDENDUM	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200MAFE150-M		.01 MM / 5 MM
200MAFE150-1		.0001" / .025" / 0 - 5 - 0
200MAFE110	BUTTRESS	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200MAFE110-M		.01 MM / 5 MM
200MAFE110-1		.0001" / .025" / 0 - 5 - 0
200MAFE120	CASING - TUBING 8 & 10 RD	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200MAFE120-M		.01 MM / 5 MM
200MAFE120-1		.0001" / .025" / 0 - 5 - 0
200MAFE270	RSC	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200MAFE270-M		.01 MM / 5 MM
200MAFE270-1		.0001" / .025" / 0 - 5 - 0

MEDIDOR ANCHO DE FILETE

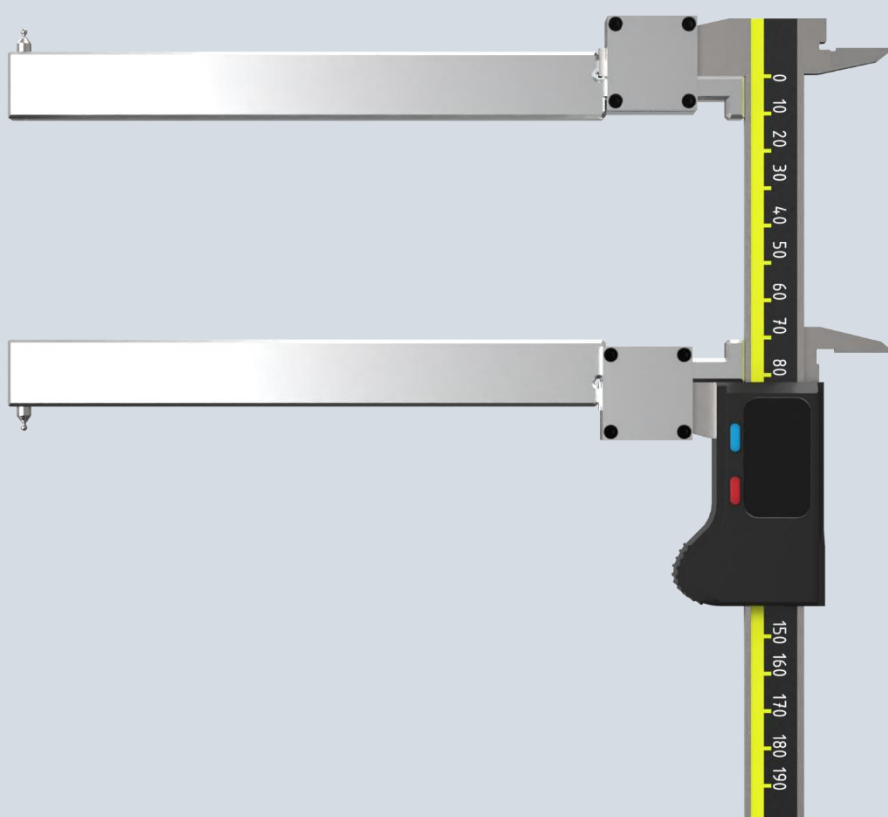
Inspección del ancho de diente en conexión Buttress según especificación API 5B. Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.



CÓDIGO	DETALLE	RELOJ
200PAS212TW-R	MEDICIÓN ROOT	.0005" / .1" / 15 - 0 - 15
200PAS212TW-C	MEDICIÓN CREST	

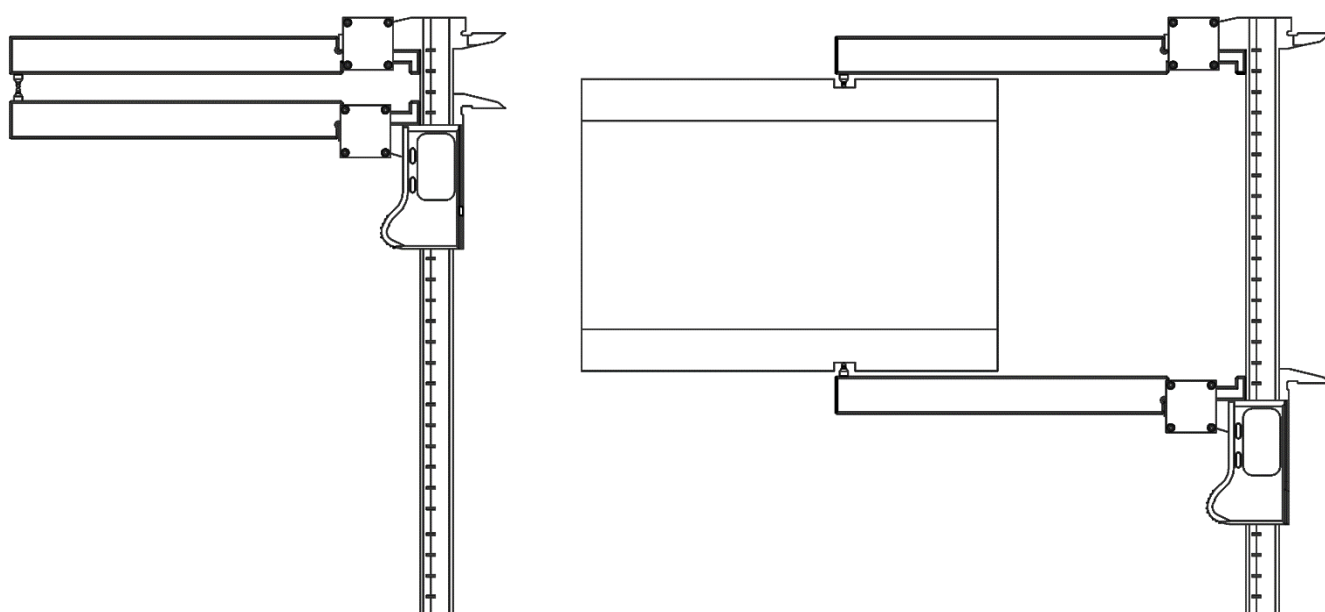


CALIBRE DIGITAL CON EXTENSIONES

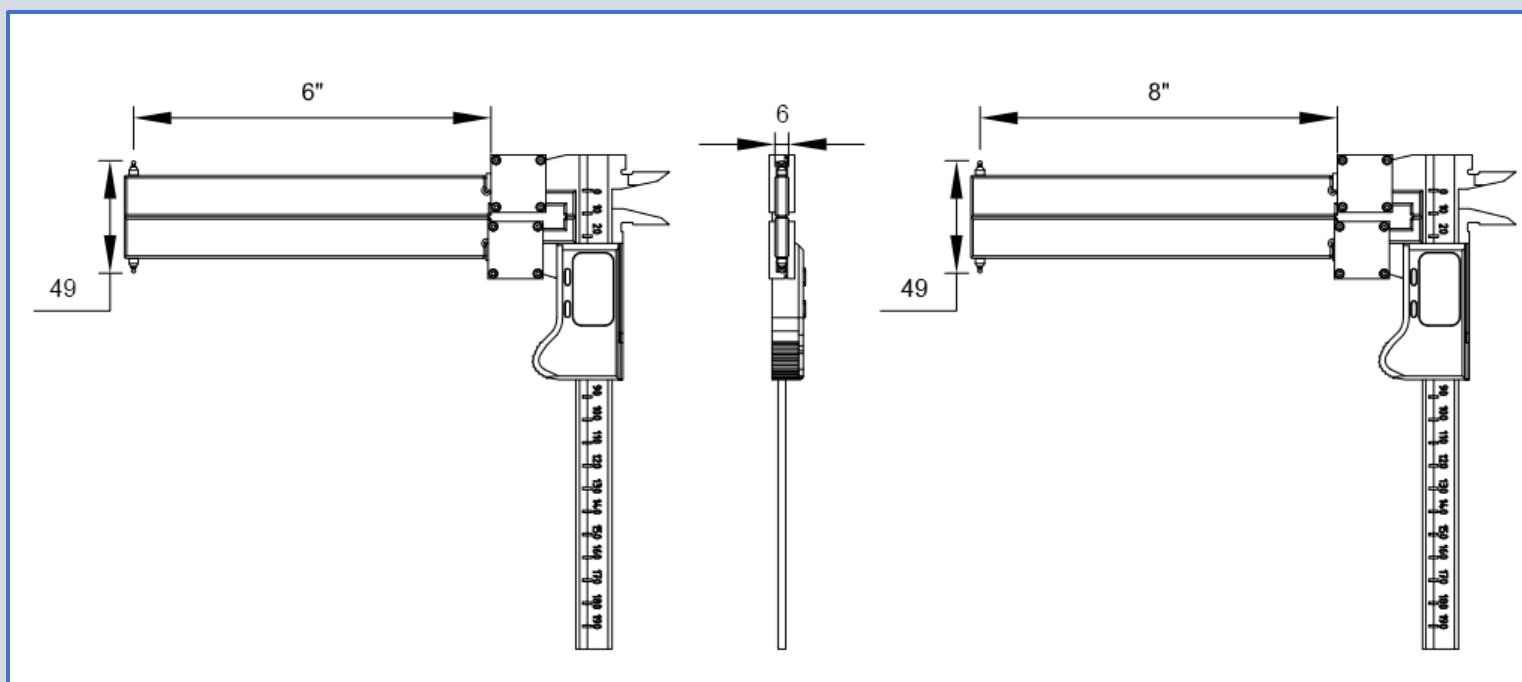
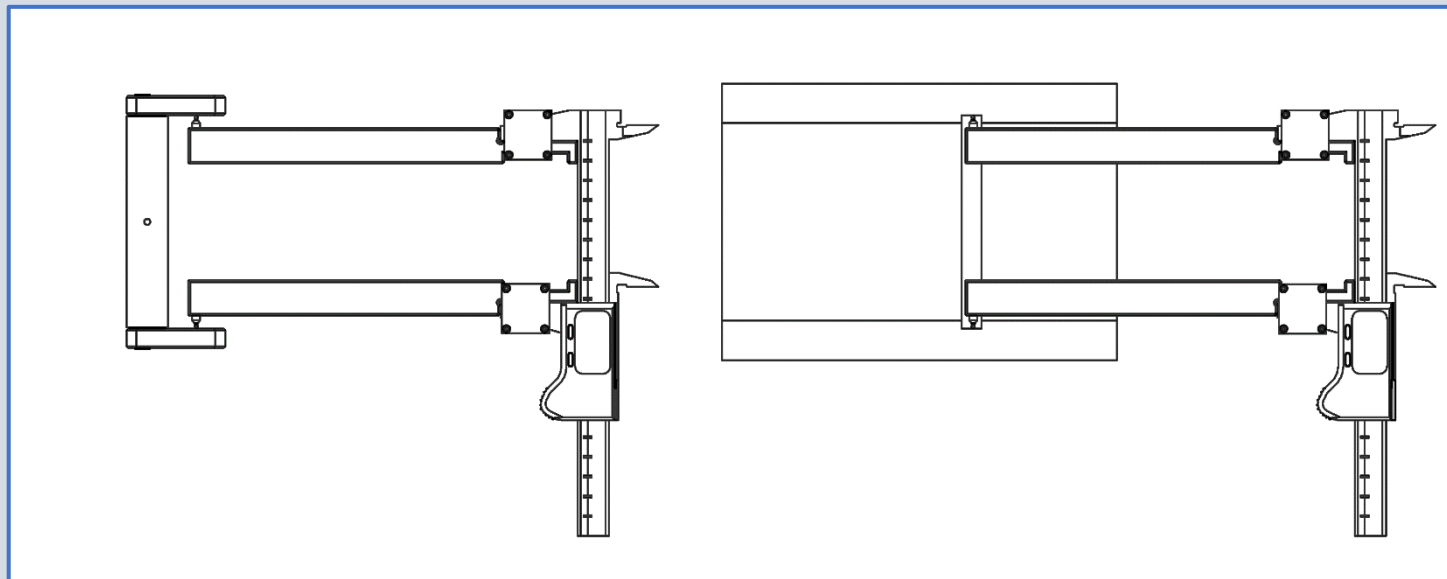


Calibre digital con mandíbulas de extensión para medición interior y exterior con mayor alcance. Puntas de contacto según necesidad.

PIN

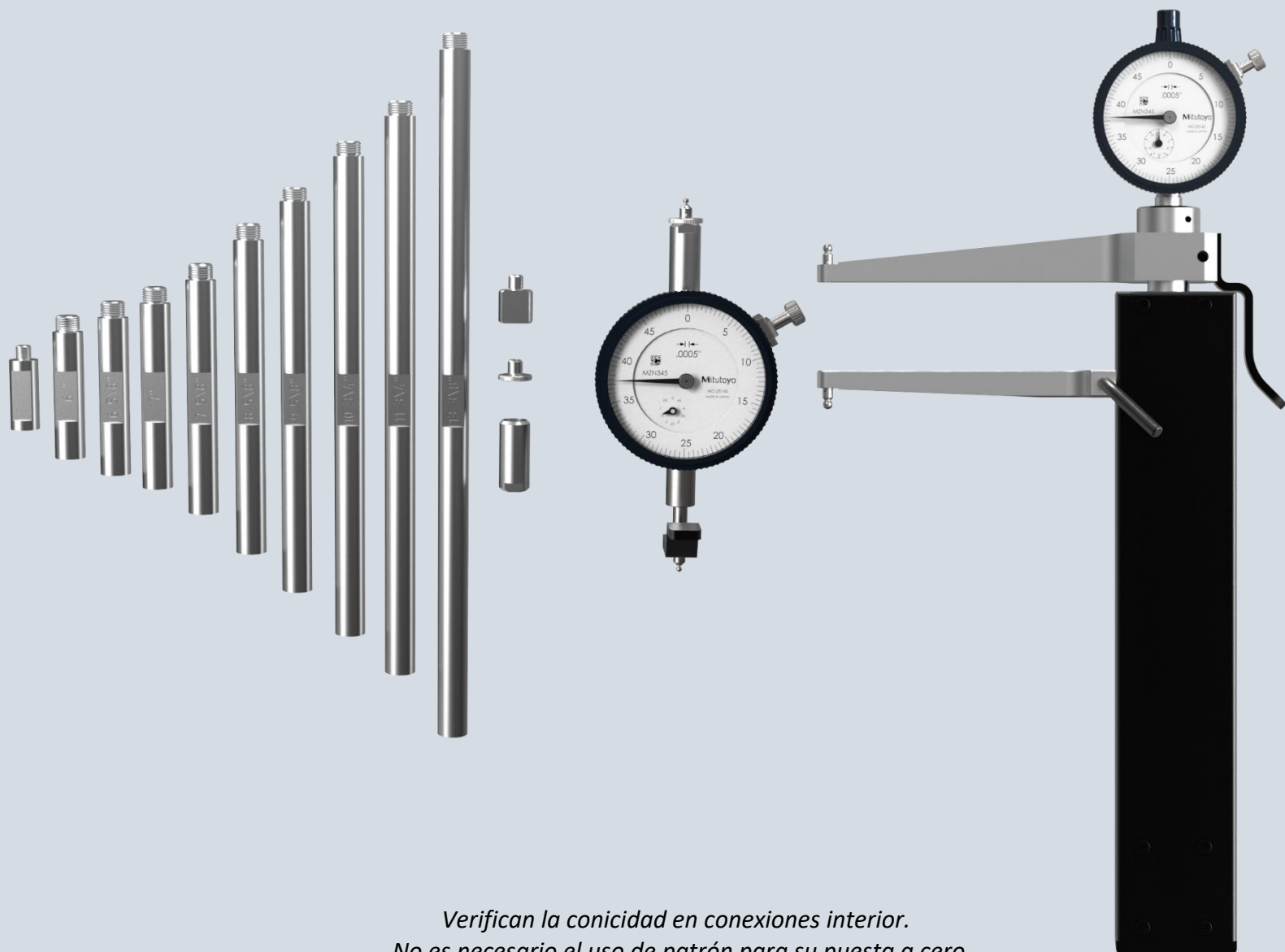


BOX



CÓDIGO	RANGO	ALCANCE
200CPR300-6	12"	6"
200CPR300-8	12"	8"

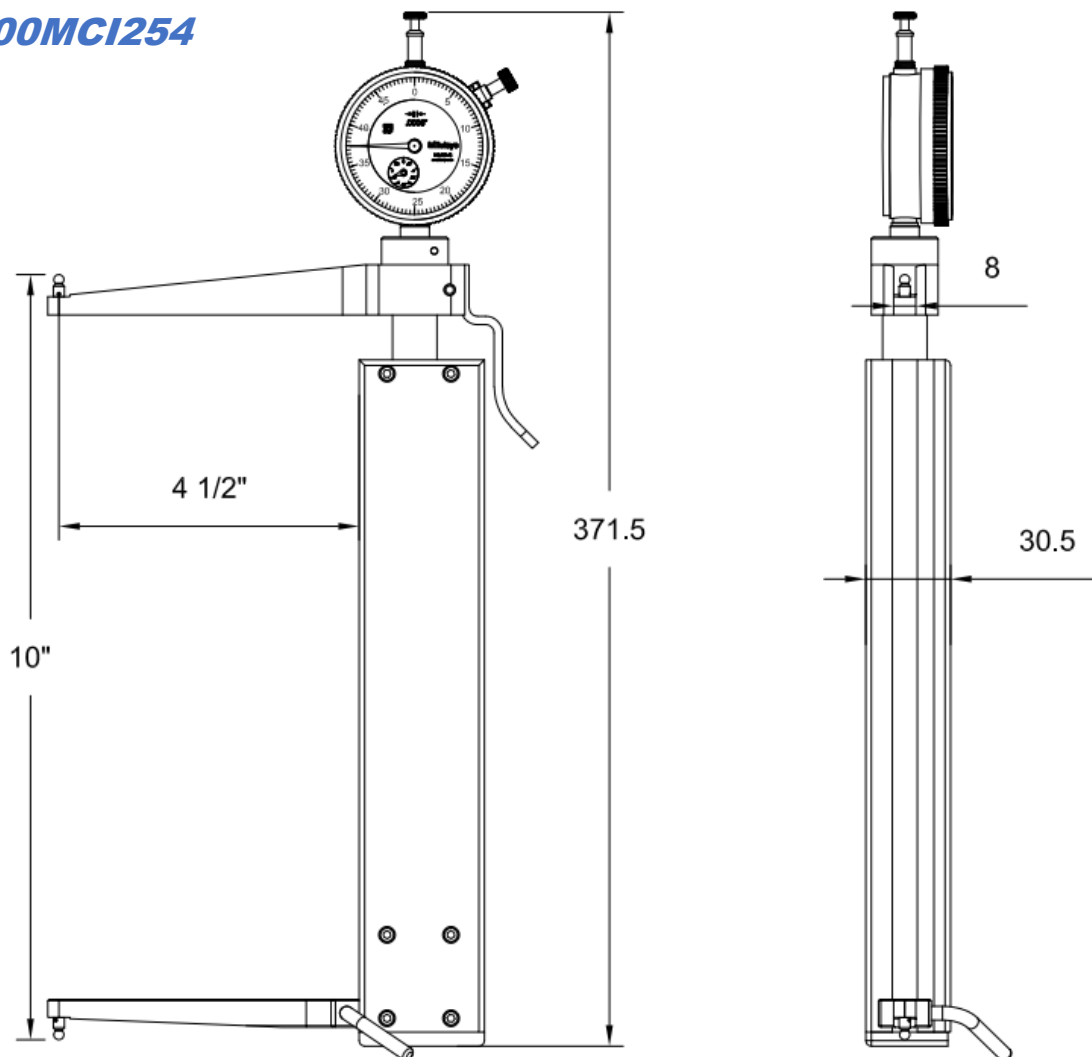
MEDIDOR DE CONICIDAD INTERIOR



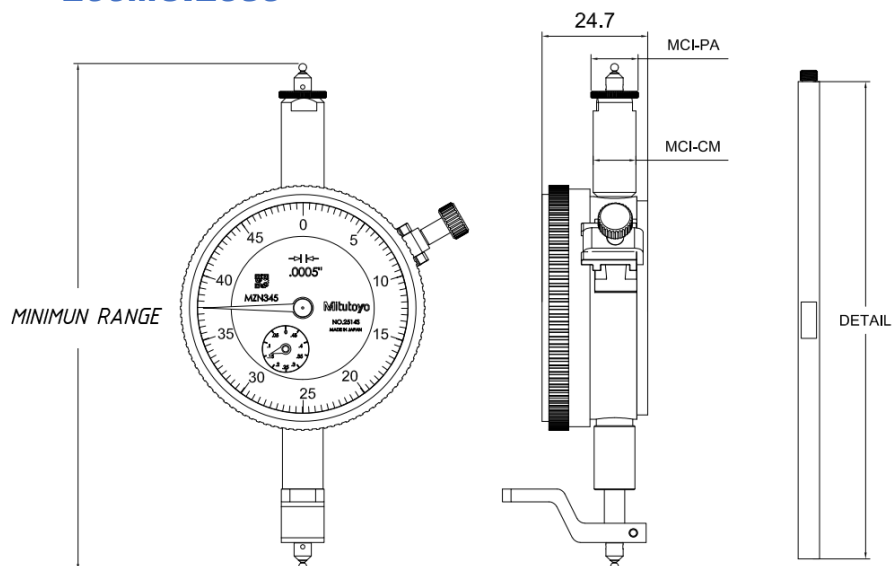
*Verifican la conicidad en conexiones interior.
No es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.*

CÓDIGO	RANGO	ALCANCE	RELOJ
200MCI254-1	1" - 10"	4 ½"	.0005" / .5" / 0 - 50
200MCI254-M			.01 MM / 10 MM
200MCI254-2			.001" / 1" / 0 - 100
200MCI254-3			.0001" / .5" / 0 - 10
200MCIE585	4 ½" - 13 3/8"		.0005" / .5" / 0 - 50
200MCIE585-1	5" - 13 3/8"		.001" / 1" / 0 - 100
200MCIE585-2	4 ½" - 13 3/8"		.0001" / .5" / 0 - 10
200MCIE585-M	114 MM - 340 MM		.01 MM / 10 MM

200MCI254

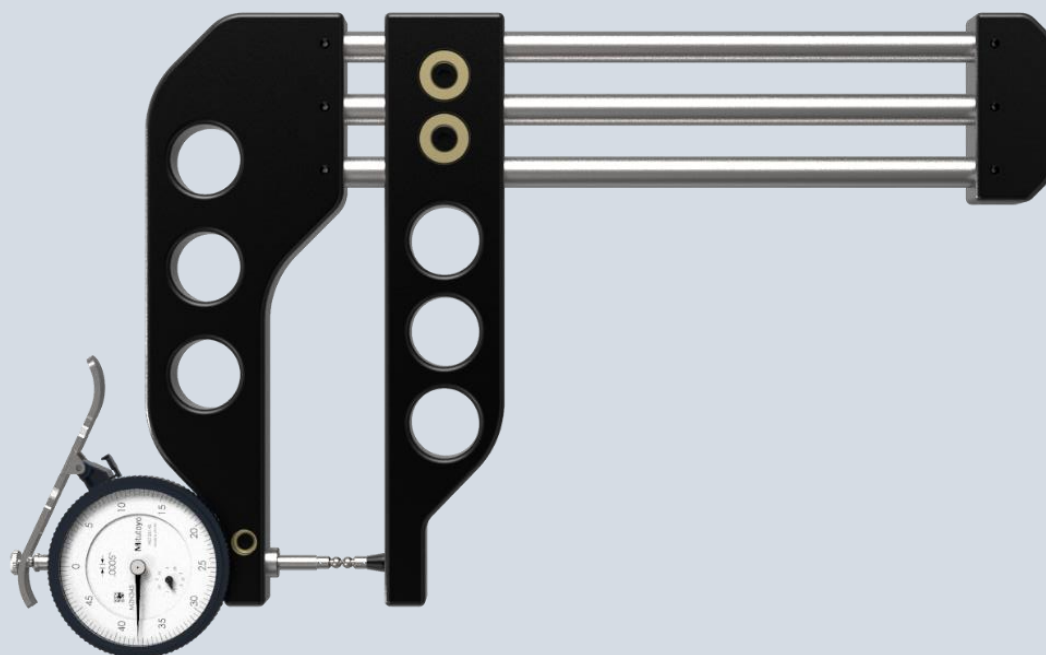


200MCI585



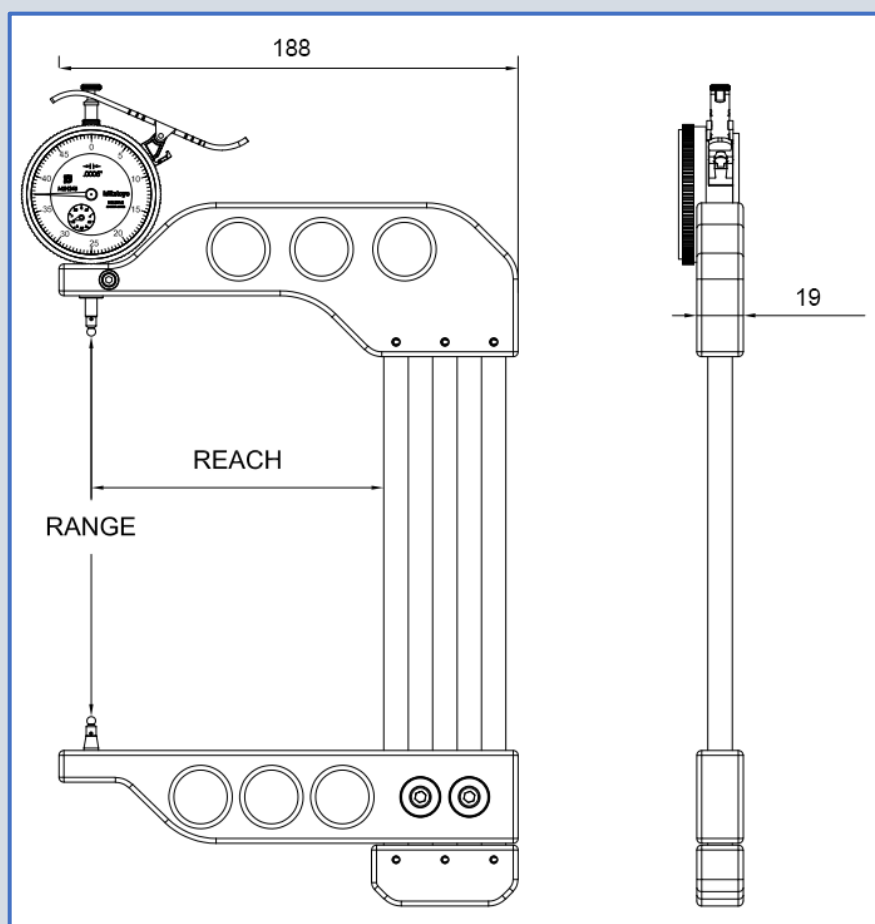
CÓDIGO	DETALLE
MCI-PA	ADAPTADOR P/PUNTA
MCI-CM	CAP MITUTOYO
EMCIE0500	5"
EMCIE0512	5 1/2"
EMCIE0600	6"
EMCIE0658	6 5/8"
EMCIE0700	7"
EMCIE0758	7 5/8"
EMCIE0858	8 5/8"
EMCIE0958	9 5/8"
EMCIE1034	10 3/4"
EMCIE1134	11 3/4"
EMCIE1338	13 3/8"
EMCIE1600	16"
EMCIE1858	18 5/8"
EMCIE2000	20"

MEDIDOR DE CONICIDAD EXTERIOR

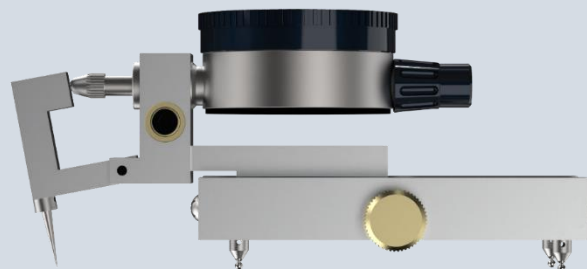
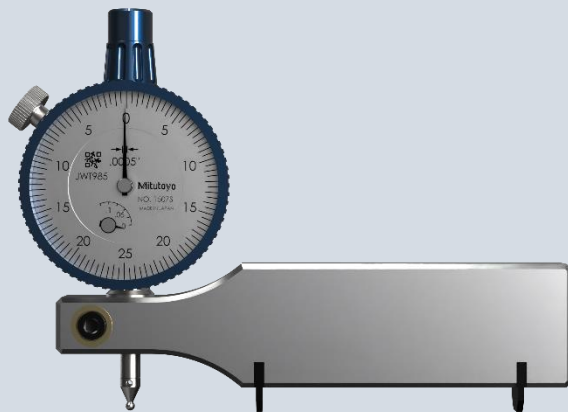


Verifican la conicidad en conexiones exterior.
No es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

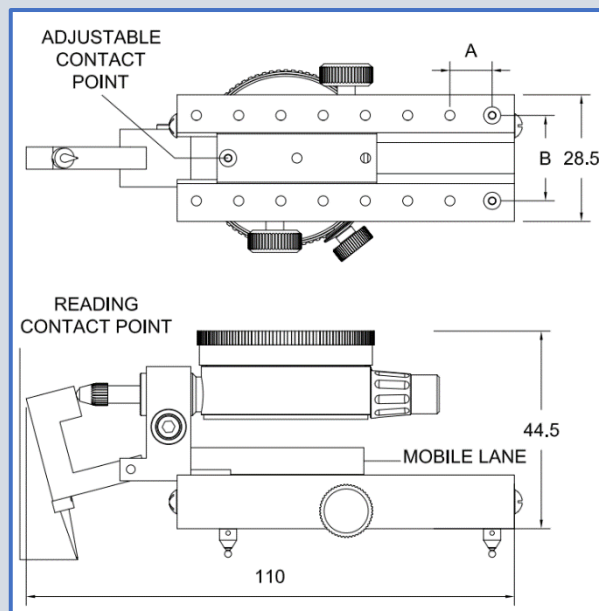
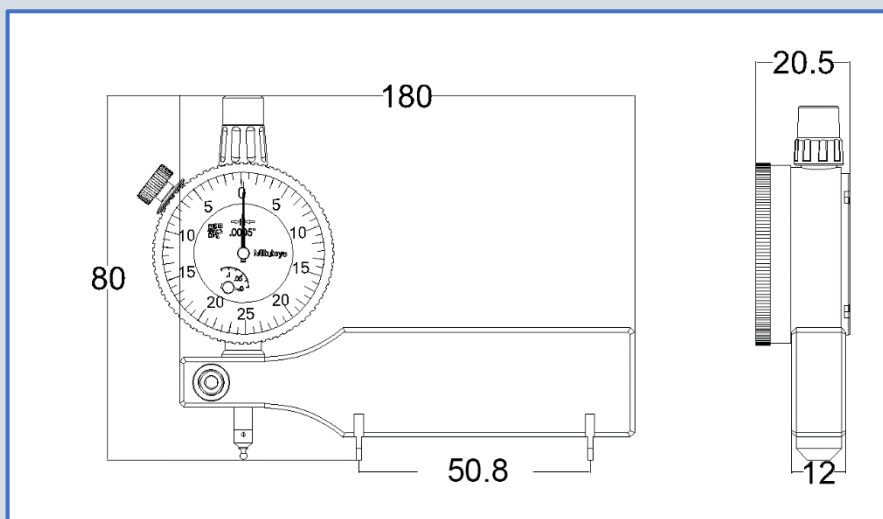
CÓDIGO	RANGO	ALCANCE	RELOJ
200CEM123	0" – 10"	6"	.0005" / .5" / 0 – 50
200CEM123-M			.01 MM / 10 MM
200CEM123-1			.001" / 1" / 0 – 100
200CEM123-3			.0001" / .5" / 0 – 10
200CEM125	0" – 16"		.0005" / .5" / 0 – 50
200CEM125-M			.01 MM / 10 MM
200CEM125-1			.001" / 1" / 0 – 100
200CEM125-3			.0001" / .5" / 0 – 10
200CEM126	16" – 24"		.0005" / .5" / 0 – 50
200CEM126-M			.01 MM / 10 MM
200CEM126-1			.001" / 1" / 0 – 100
200CEM126-3			.0001" / .5" / 0 – 10



RUNOUT

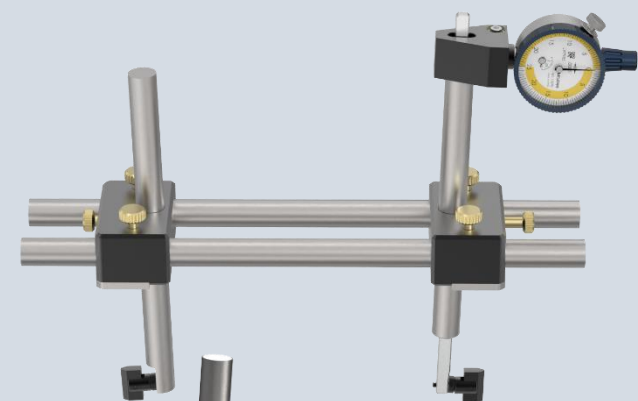


*Controlan el desvanecimiento de rosca.
No es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.*

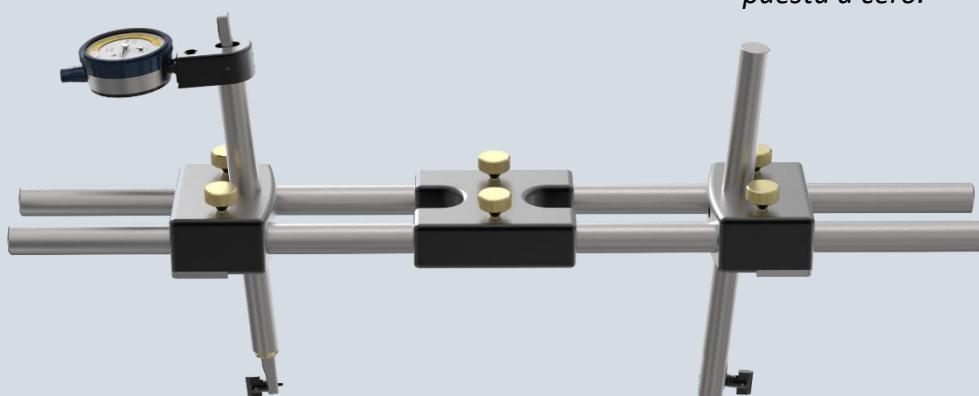
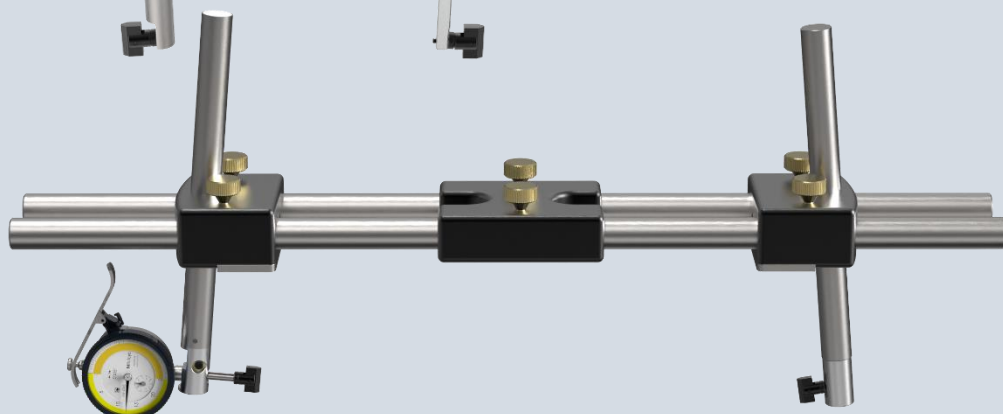


CÓDIGO	CONEXIÓN	A	B	RELOJ
200DDR107	BUTTRESS	9.5	19.3	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200DDR107-M				.01 MM / 5 MM
200DDR210	PREMIUM	9.5	19.3	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
200DDR210-M				.01 MM / 5 MM

MEDIDOR DE DIÁMETRO CRESTA Y SELLO – BARRAS



CÓDIGO	RANGO INT		RANGO EXT		RELOJ	AXIAL
	MIN	MAX	MIN	MAX		
200MDC412B	1 ½"	4 ½"	1 ½"	4 ½"	.0005" / .125" / 0 – 25 – 0 INT – EXT	4 ½"
200MDC200B	2 ½"	20"	2 ½"	20"		7"
200MDC200B-7	2 ½"	20"	2 ½"	21"	.0005" / .5" / 0 – 25 – 0 INT – EXT	4 ½"
200MDC240B	2 ½"	25"	2 ½"	24"		4 ½"
200MDC360B	20"	36"	20"	36"		4 ½"
200MDC300FB	2 3/8" – 20"					



Controlan diámetro de cresta y sello en conexiones interior y exterior.

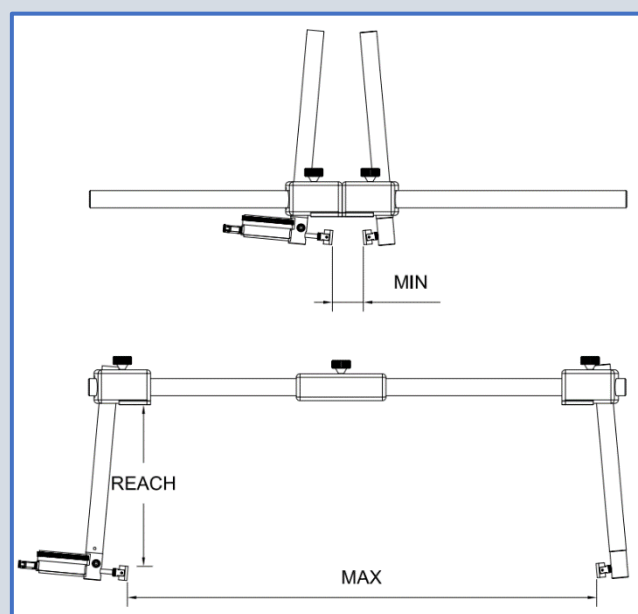
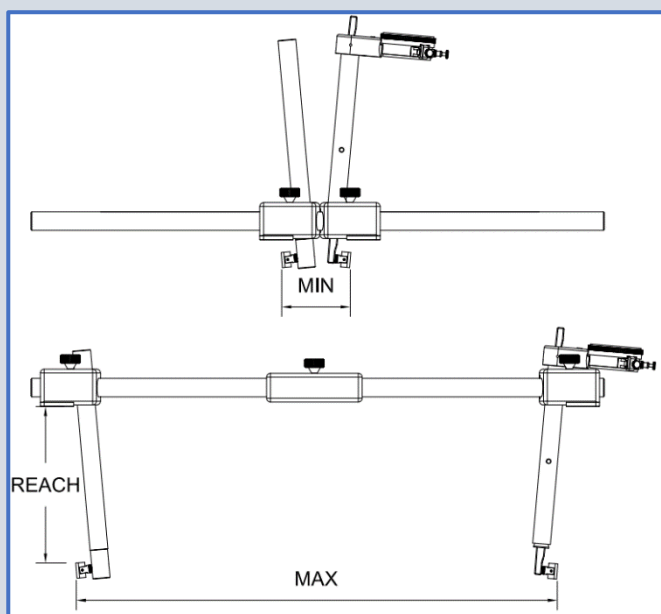
Posee dos cuerpos móviles con los que se regula la posición de las puntas acorde a la medición que se requiera realizar.

MDC-FB posee barras de fibra de carbón (liviano).

Bajo solicitud atendemos otros rangos. Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

BOX

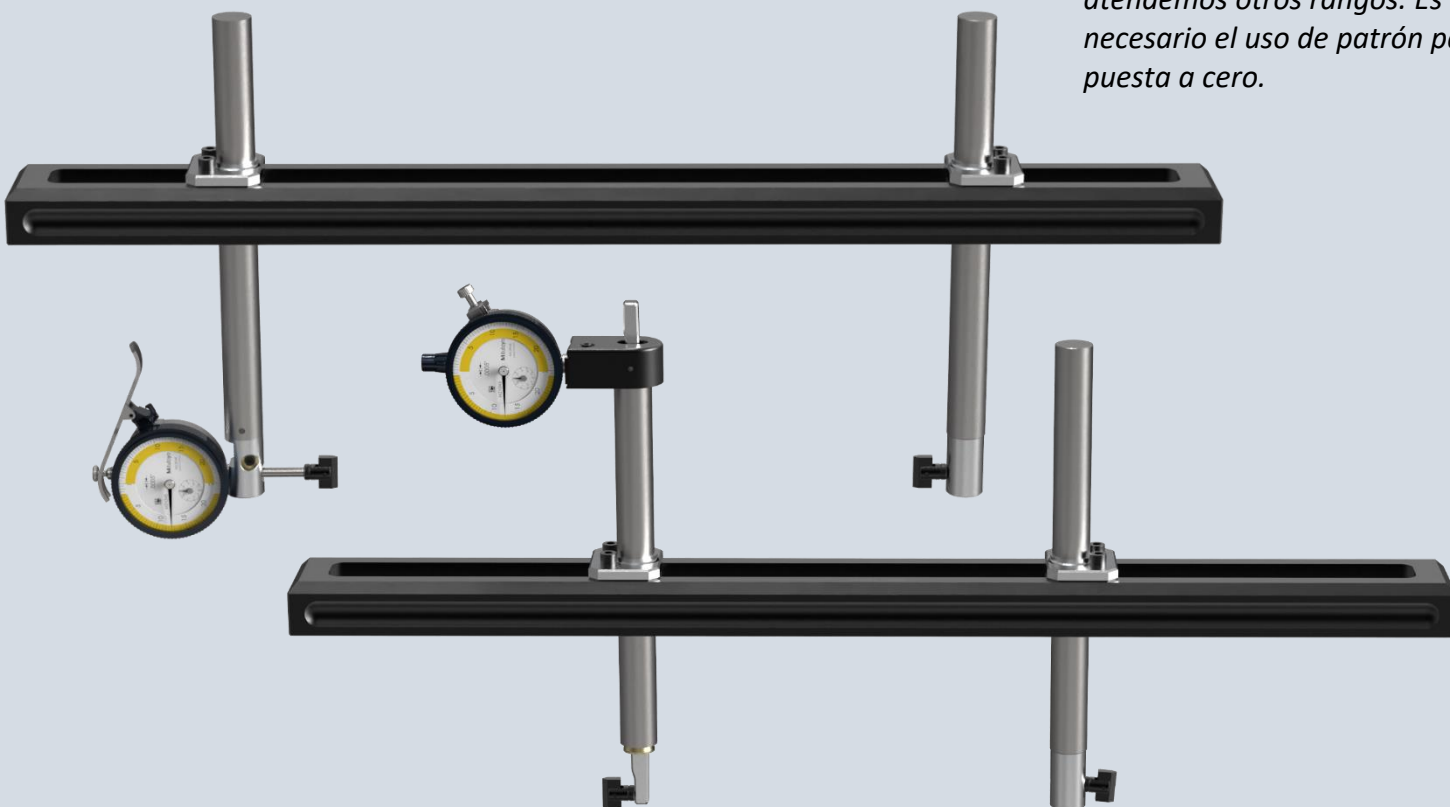
PIN



MEDIDOR DE DIAMETRO CRESTA Y SELLO - CUERPO

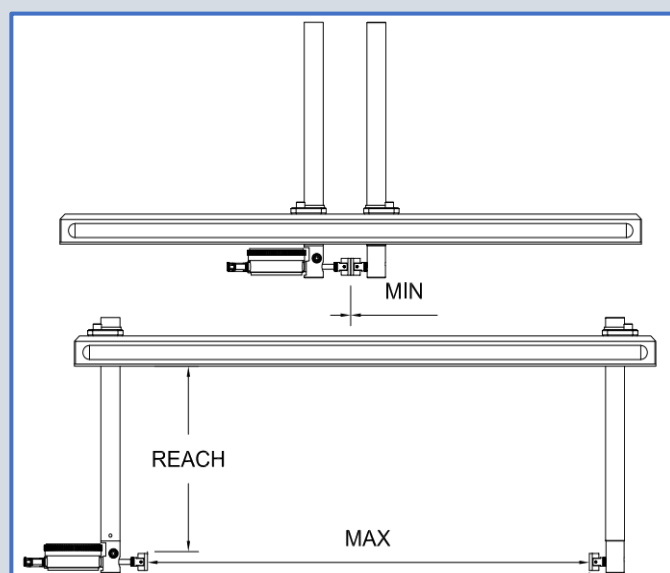
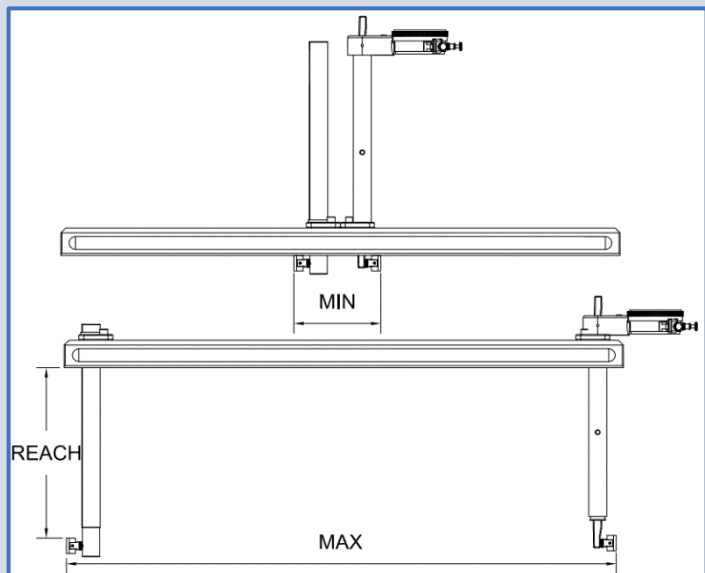
CÓDIGO	RANGO INT		RANGO EXT		RELOJ	AXIAL
	MIN	MAX	MIN	MAX		
200MDC412MD	2 5/8"	7"	0"	4 1/2"	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0 INT – EXT	4 1/2"
200MDC958MD		12 7/8"		9 5/8"		
200MDC1358MD		17"		13 5/8"		
200MDC1358MD-7						7"

Controlan diámetro de cresta y sello en conexiones interior, exterior. Modelo de cuerpo enterizo y apoyo sobre barras de carburo de tungsteno. Bajo solicitud atendemos otros rangos. Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

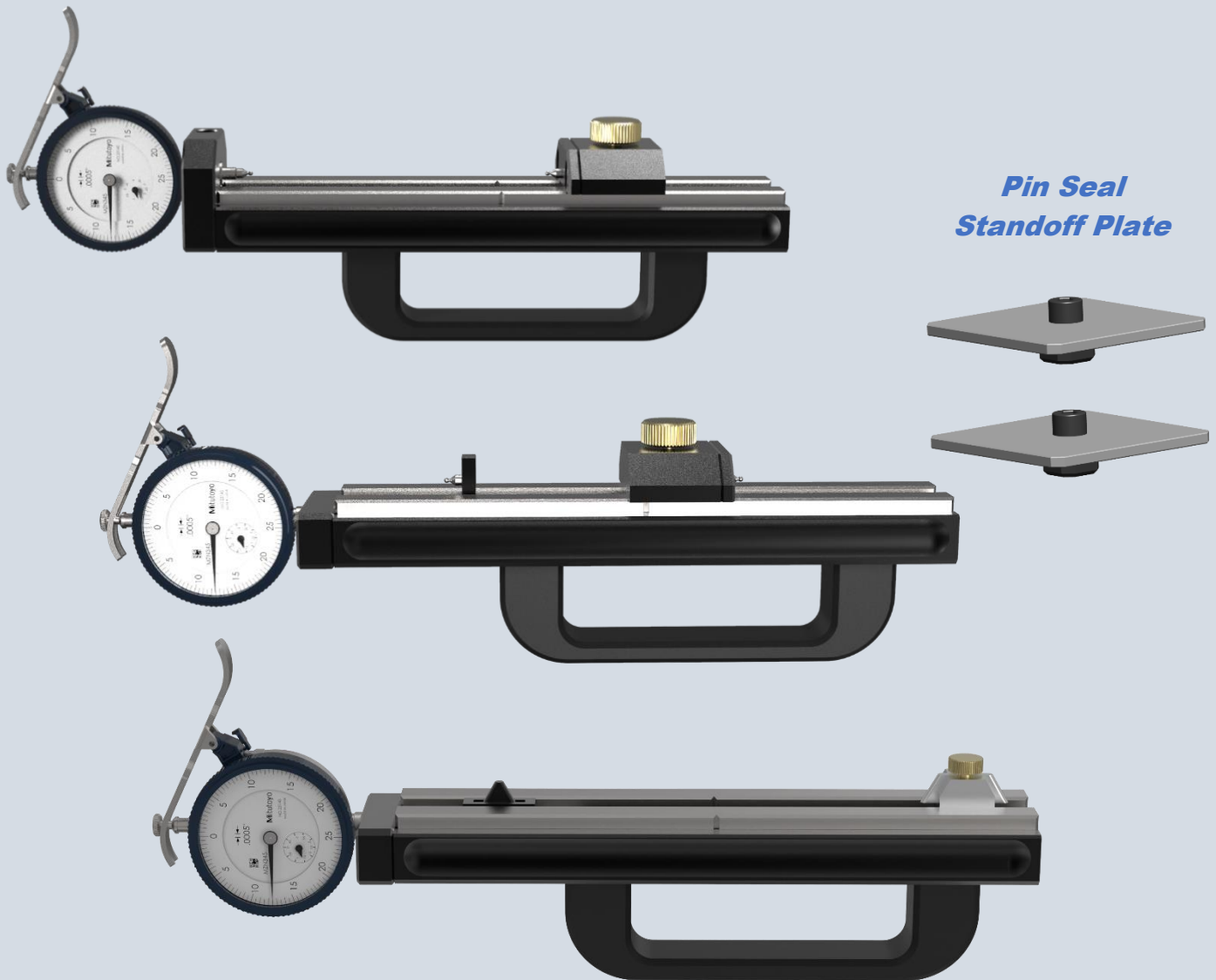


BOX

PIN



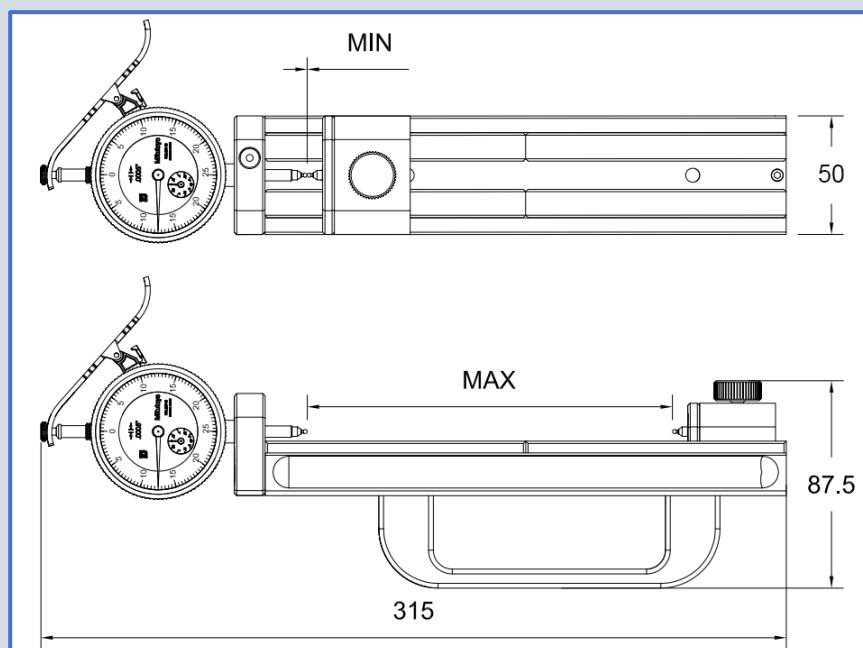
PIN NOSE



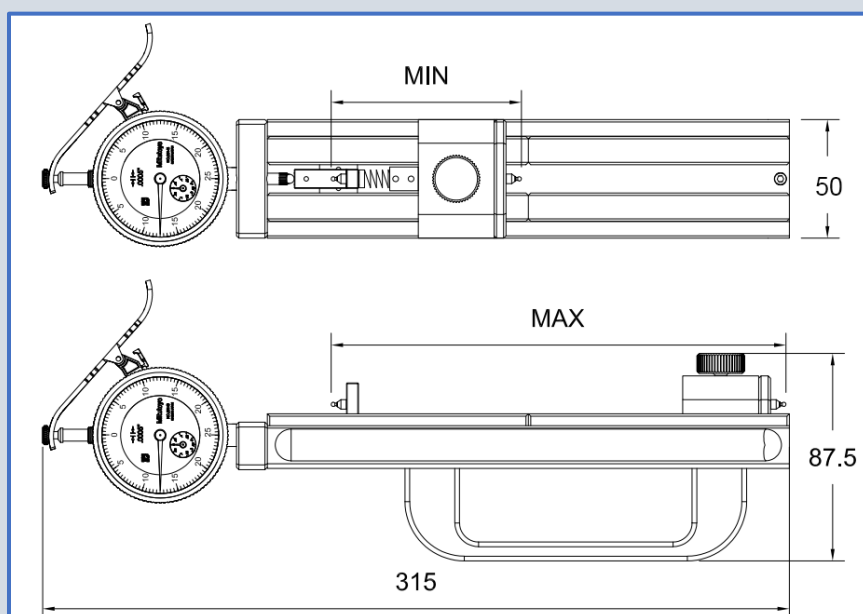
Verifican el diámetro de la nariz de tubo interior, exterior en conexiones Premium. Se fabrican con diferentes alturas desde la sufridera al centro de la esfera.

CÓDIGO	DETALLE	RANGO	RELOJ
200PND512	EXTERNAL SEAL DIAMETER GAGE	0" - 5 1/2"	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0
200PND958		0" - 9 5/8"	
200PND1358		0" - 13 5/8"	
200BND512	INTERNAL SEAL DIAMETER GAGE	2" - 5 1/2"	
200BND958		2" - 9 5/8"	
200BND1358		2" - 13 5/8"	
200PSD658	APEX SEAL DIAMETER 30° - INT & EXT	1" - 6 5/8"	
200PSD14		1" - 14"	

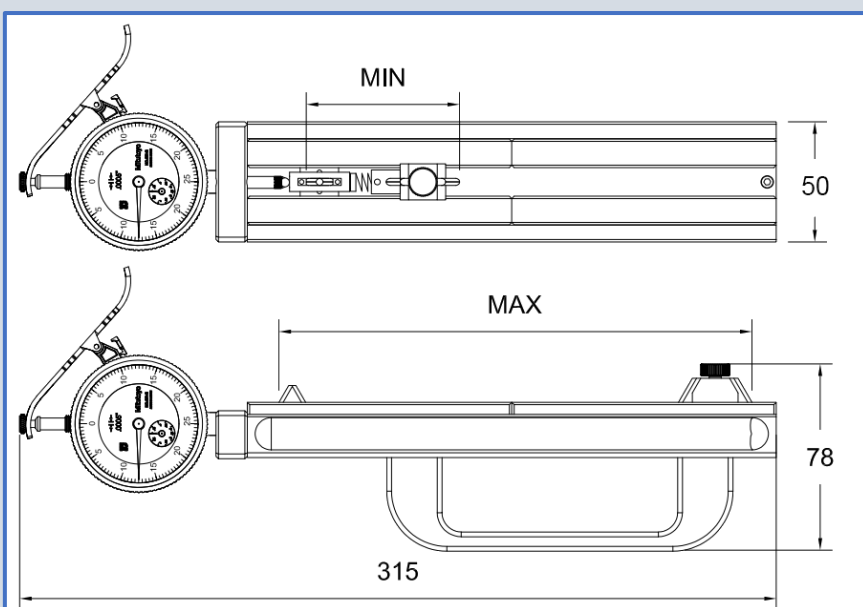
PND SERIES



BND SERIES

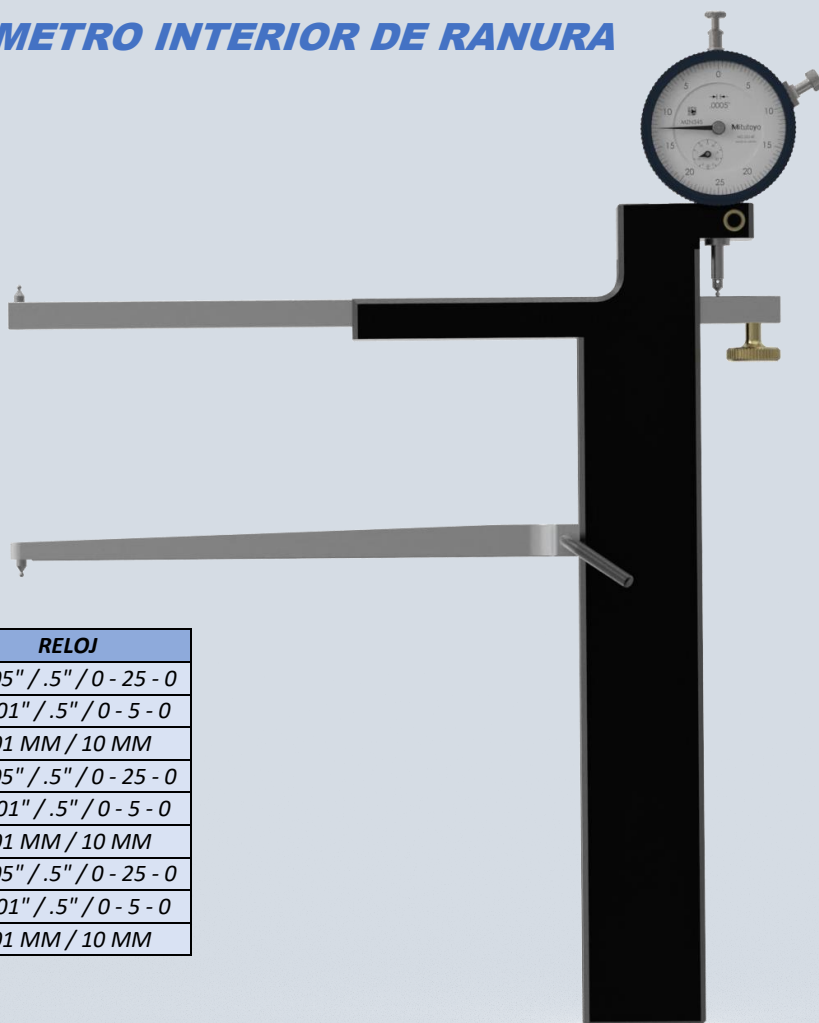


PSD - SERIES

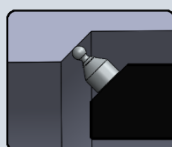
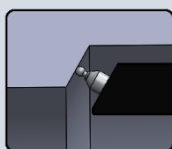
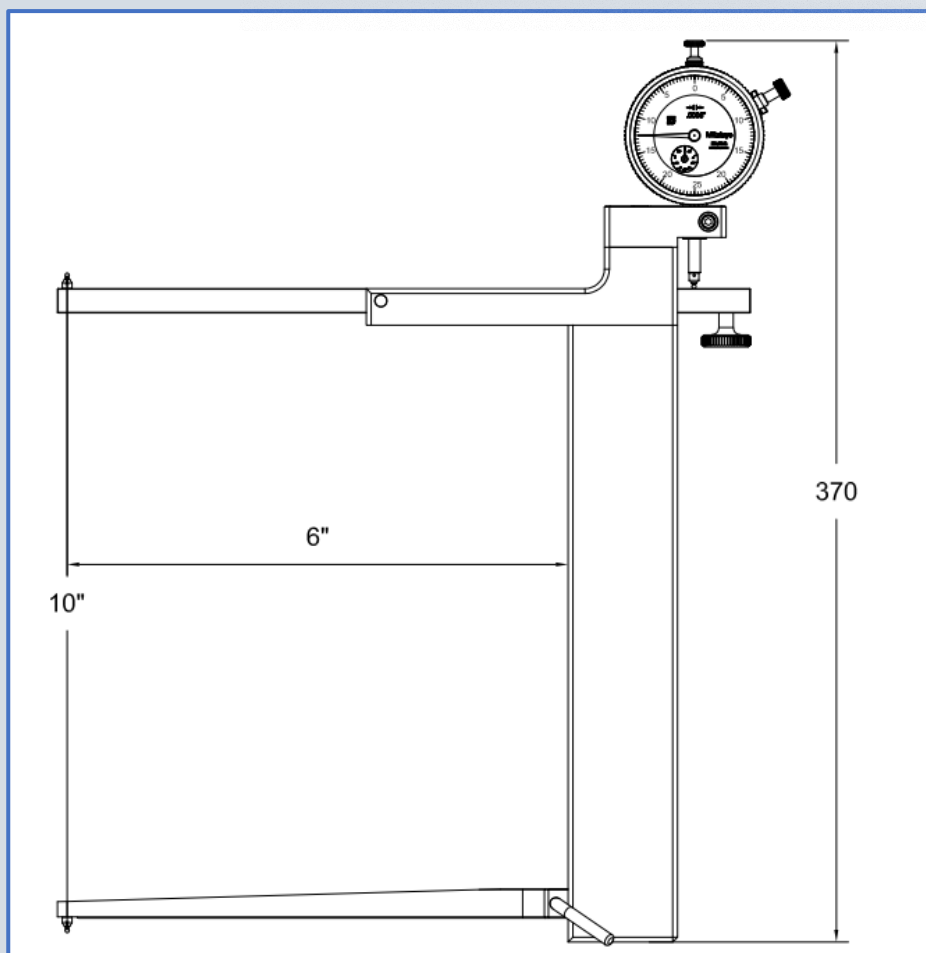


MEDIDOR DE DIÁMETRO INTERIOR DE RANURA

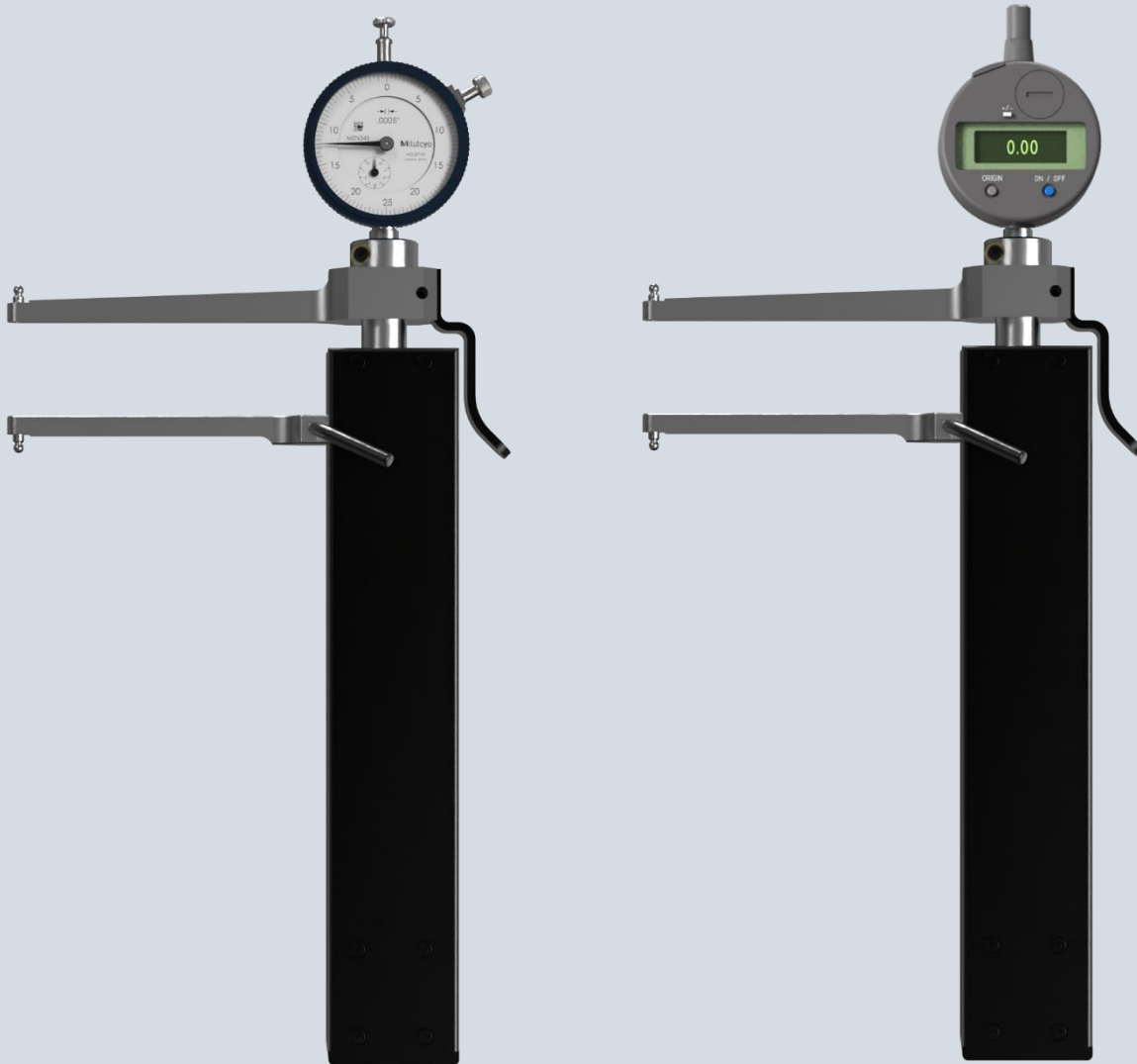
Detectan la variación en ranuras y diámetros internos del tubo.
Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.



CÓDIGO	RANGO	ALCANCE	ÁNGULO	RELOJ
200MDIR254-0-90	1 ½" - 10"	6"	90°	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0
200MDIR254-1-90				.0001" / .5" / 0 - 5 - 0
200MDIR254-2-90				.01 MM / 10 MM
200MDIR254-0-45			45°	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0
200MDIR254-1-45				.0001" / .5" / 0 - 5 - 0
200MDIR254-2-45				.01 MM / 10 MM
200MDIR254-0-30			30°	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0
200MDIR254-1-30				.0001" / .5" / 0 - 5 - 0
200MDIR254-2-30				.01 MM / 10 MM



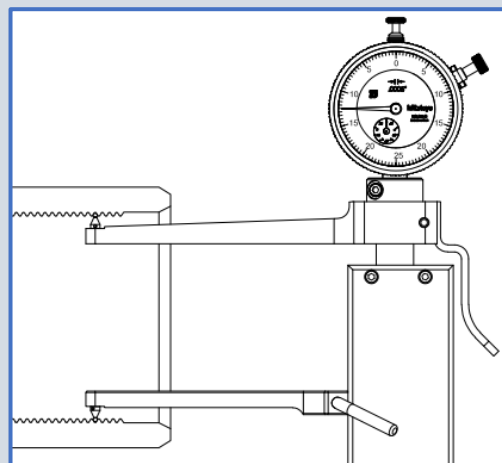
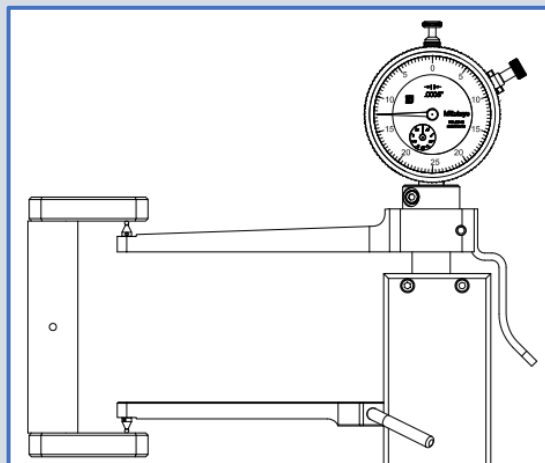
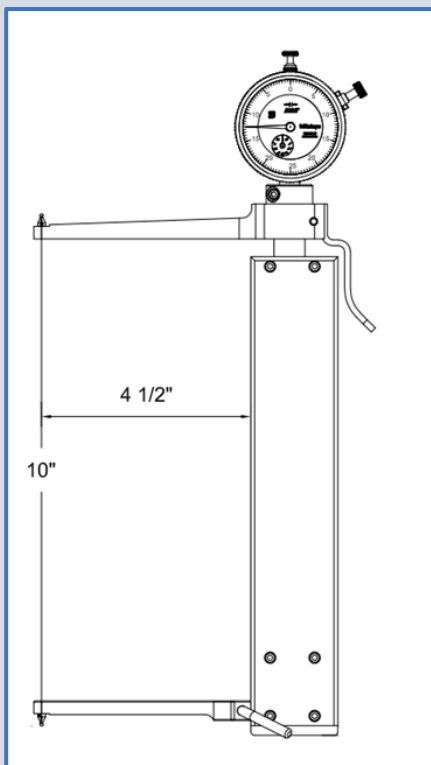
MEDIDOR DE DIÁMETRO PRIMITIVO INTERIOR



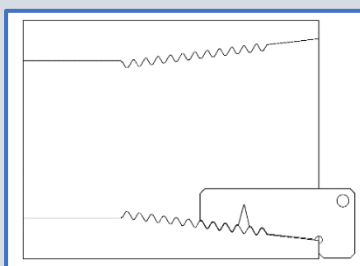
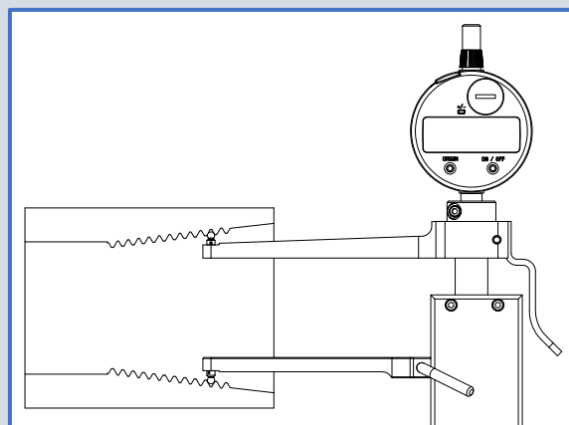
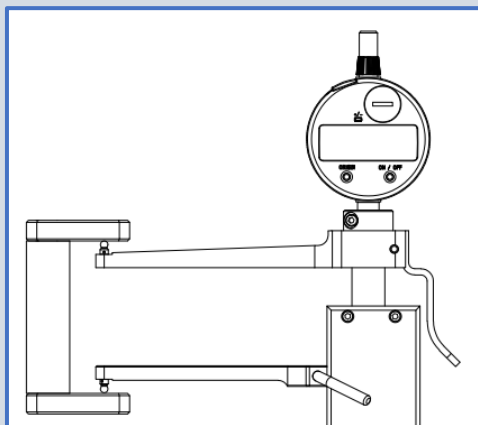
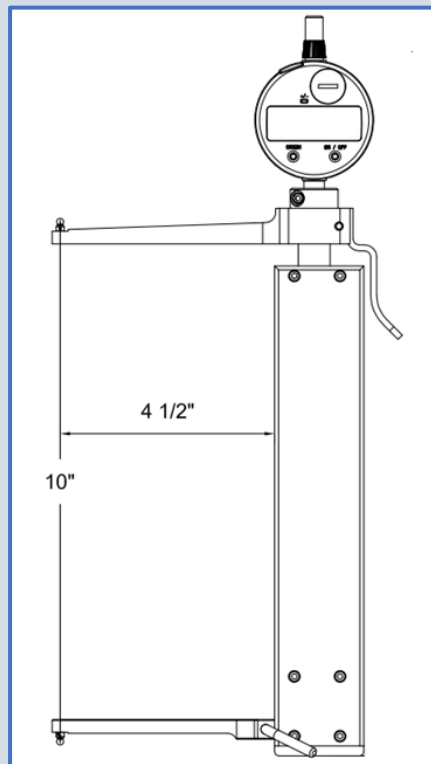
Inspeccionan diámetro primitivo en conexiones interior. Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero. Para conexiones RSC requieren una plantilla de localización para ubicar las puntas de contacto del instrumento sobre el filete correcto del producto al realizar la medición.

CÓDIGO	RANGO	ALCANCE	RELOJ	CONEXIÓN
200MDI254-1	1 ½" - 10"	4 1/2"	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0	ROSCAS RECTAS "V" & ACME
200MDI254-2			.0001" / .5" / 0 - 5 - 0	
200MDI254-1-RSC			.01 MM / 12.7 MM	ROSCAS CÓNICAS RSC

200MDI254



200MDI254-1-RSC



PLANTILLAS DE LOCALIZACIÓN	
CÓDIGO	DETALLE
300PLI010	1.5" TPF 4 TPI V-0.076
300PLI020	2" TPF 4 TPI V-0.038R
300PLI030	2" TPF 4 TPI V-0.050
300PLI040	3" TPF 4 TPI V-0.038
300PLI050	3" TPF 4 TPI V-0.050
300PLI060	3" TPF 5 TPI V-0.040

MEDIDOR DE DIÁMETRO PRIMITIVO EXTERIOR

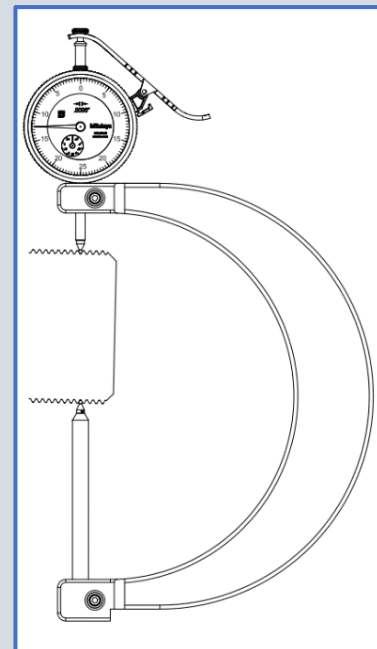
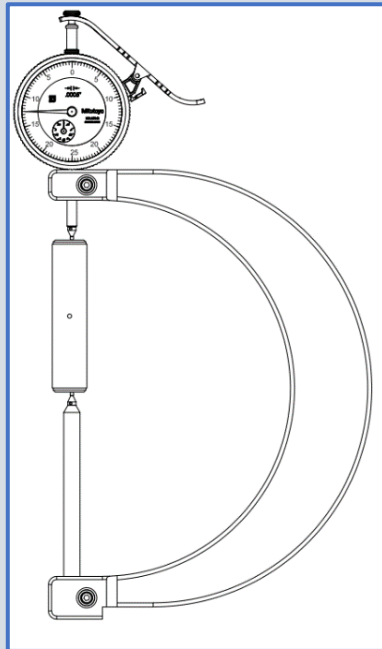
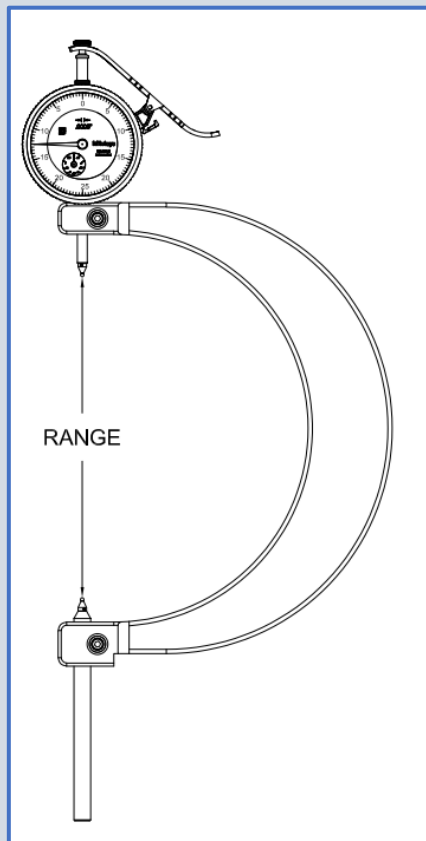


Inspeccionan diámetro primitivo en conexiones exterior. Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

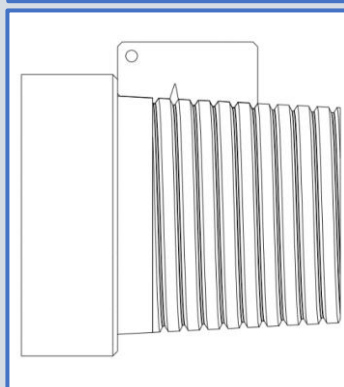
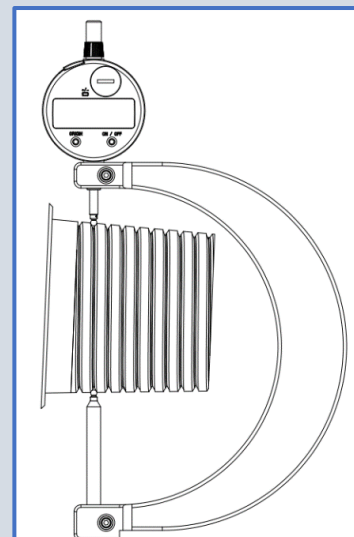
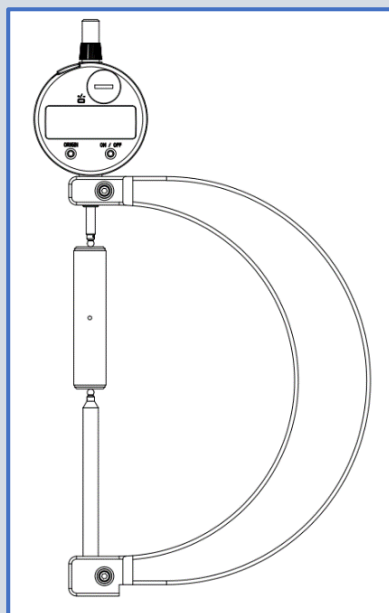
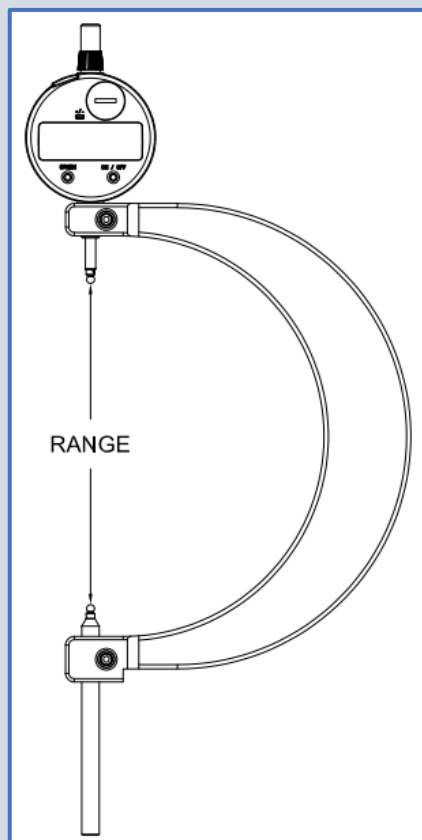
Para conexiones RSC requieren una plantilla de localización para ubicar las puntas de contacto del instrumento sobre el filete correcto para realizar la medición.

CÓDIGO	RANGO	RELOJ	CONEXIÓN
200MDE600-1	0" - 6"	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0	ROSCAS RECTAS "V" & ACME
200MDE600-2		.0001" / .5" / 0 - 5 - 0	
200MDE1200-1	6" - 12"	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0	
200MDE1200-2		.0001" / .5" / 0 - 5 - 0	
200MDE1600-1	12" - 16"	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0	
200MDE1600-2		.0001" / .5" / 0 - 5 - 0	
200MDE2000-1	16" - 20"	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0	
200MDE2000-2		.0001" / .5" / 0 - 5 - 0	
200MDE2400-1	20" - 24"	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0	
200MDE2400-2		.0001" / .5" / 0 - 5 - 0	
200MDE600-RSC	0" - 6"	.01 MM / 12.7 MM	ROSCAS CÓNICAS RSC
200MDE1200-RSC	6" - 12"		

200MDE-SERIES



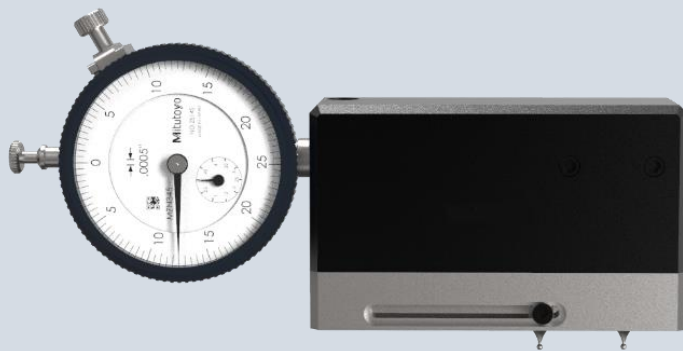
200MDE-RSC



PLANTILLAS DE LOCALIZACIÓN

CÓDIGO	DETALLE
300PLE010	1.5" TPF 4 TPI V-0.076
300PLE020	2" TPF 4 TPI V-0.038R
300PLE030	2" TPF 4 TPI V-0.050
300PLE040	3" TPF 4 TPI V-0.038
300PLE050	3" TPF 4 TPI V-0.050
300PLE060	3" TPF 5 TPI V-0.040

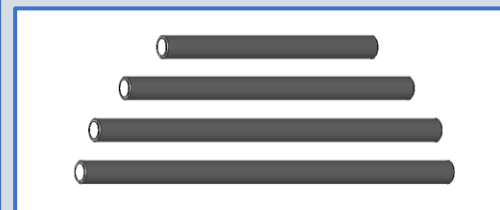
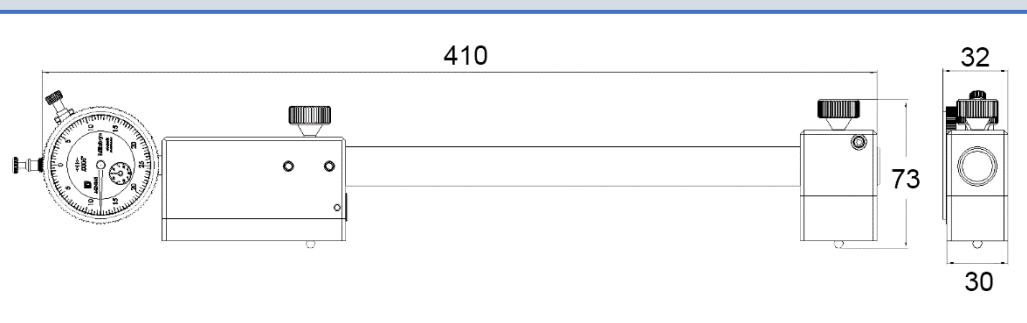
MEDIDOR DE DIÁMETRO Y ANCHO DE RANURA



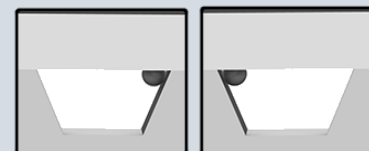
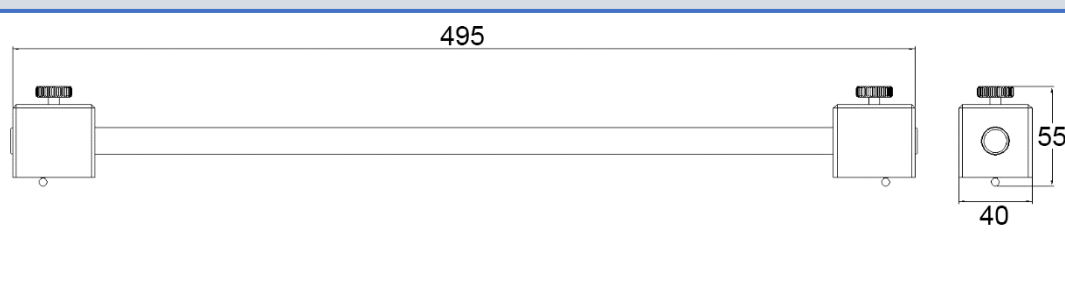
Miden diámetro y ancho de las ranuras de sellos en bridas y válvulas (API 6A)
Colocando a cero el instrumento con el correspondiente patrón, el comparador indica la diferencia entre la pieza inspeccionada y el valor nominal. Puede ser utilizado para medir diámetros en ranuras con flancos rectos o cónicos y para encontrar posiciones relativas de agujeros. Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

CÓDIGO	RANGO	RELOJ
200MDR014	2.6" - 13" / DIÁMETRO	N/A
200MDR050	.375" - 2" / ANCHO	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0
200MDR250B	2.6" - 13" / DIÁMETRO	
200MDR250B-20	EXTENSIÓN PARA 200MDR250B / RANURA HASTA 20"	N/A
200MDR250B-25	EXTENSIÓN PARA 200MDR250B / RANURA HASTA 25"	
200MDR250B-31	EXTENSIÓN PARA 200MDR250B / RANURA HASTA 31"	
200MDR250B-37	EXTENSIÓN PARA 200MDR250B / RANURA HASTA 37"	

200MDR250B / EXTENSIONES



200MDR014

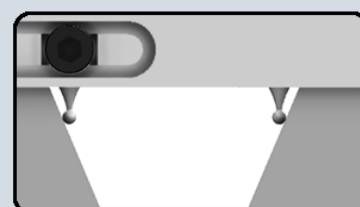
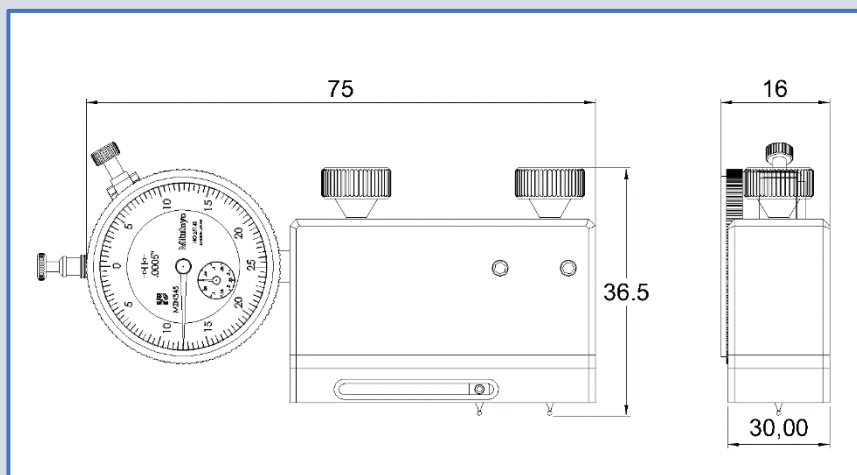


INTERNAL

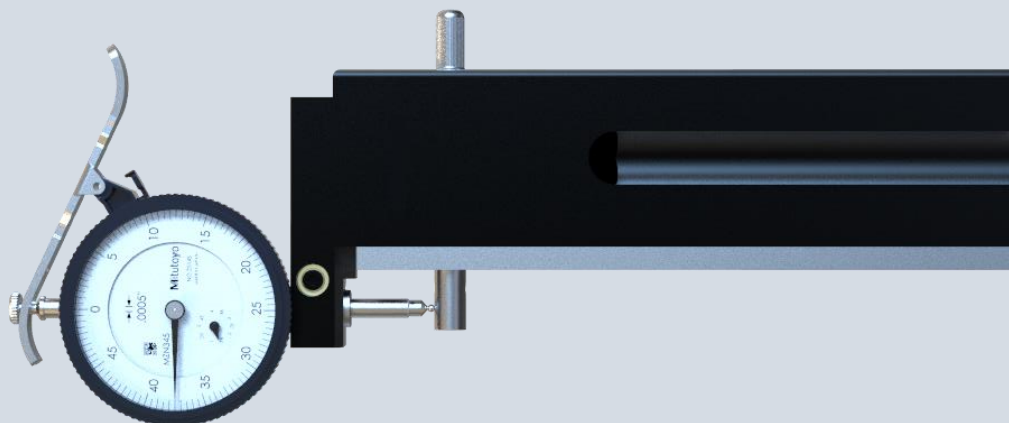


EXTERNAL

200MDR050

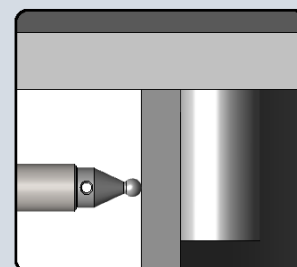
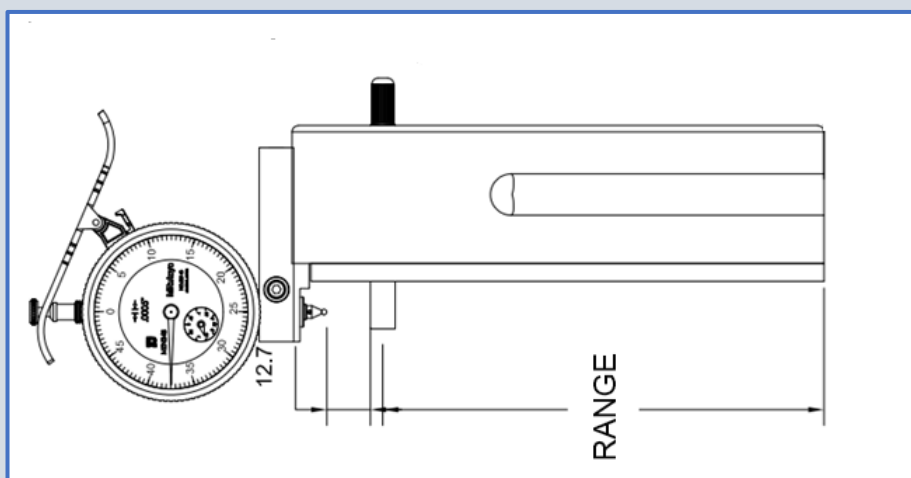


MEDIDOR DE ESPESOR PARED DE TUBO



(MEPT series) Miden a determinadas distancias desde el frente del tubo. Cuentan con un perno de apoyo y un porta palpador móvil que se regula según la distancia respecto de la punta del tubo a la que se quiera medir el espesor de pared. La profundidad a la que se mide el espesor es regulable desde 0 a 30 MM.

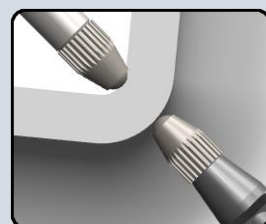
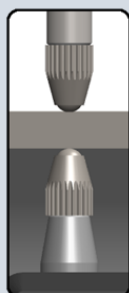
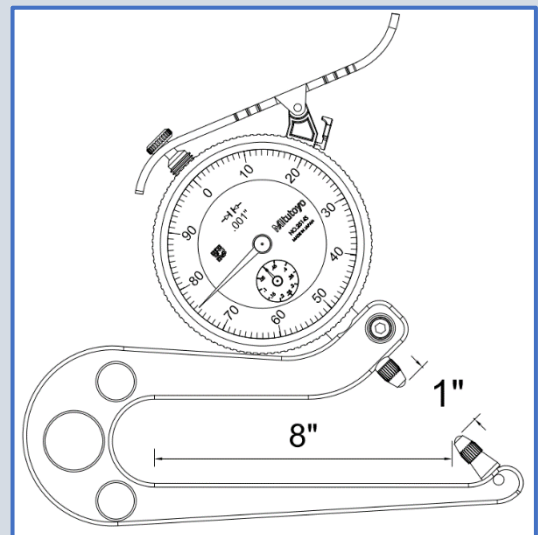
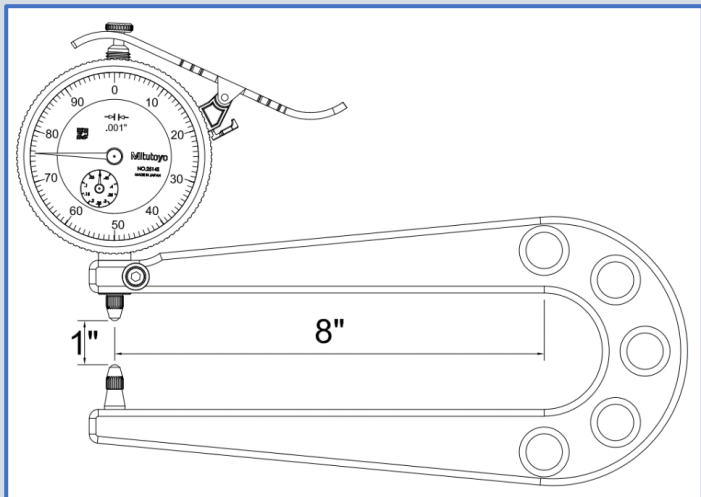
CÓDIGO	RANGO	RELOJ
200MEPT500	2 3/8" - 4 1/2"	.0005" / .5" / 0 - 50
200MEPT958	4 1/2" - 9 5/8"	
200MEPT1358	4 1/2" - 13 5/8"	





(MEPTU series) Prácticos para la medición de piezas en general. Bajo solicitud atendemos otros rangos.

CÓDIGO	RANGO	RELOJ	ÁNGULO	PROFUNDIDAD
200MEPTU200R-90	1"	.001"/1" / 0 - 100	90°	8"
200MEPTU200R-45			45°	



MEDIDOR DE EXCENTRICIDAD

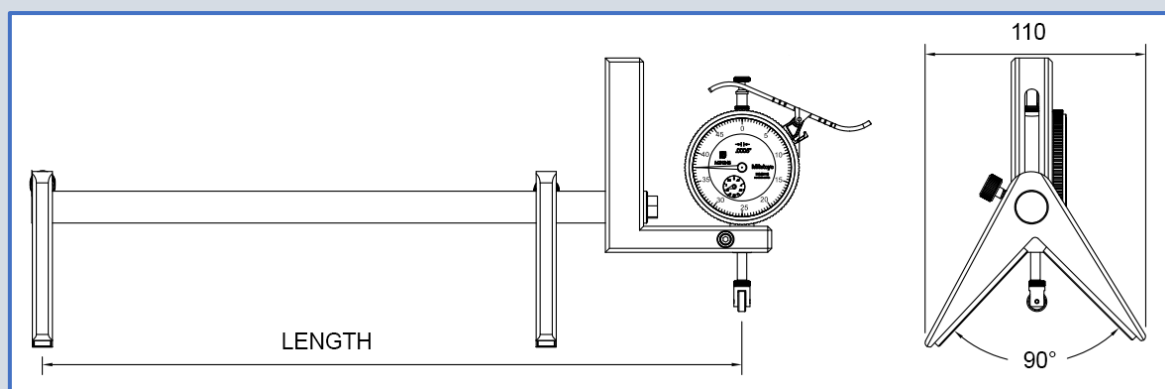
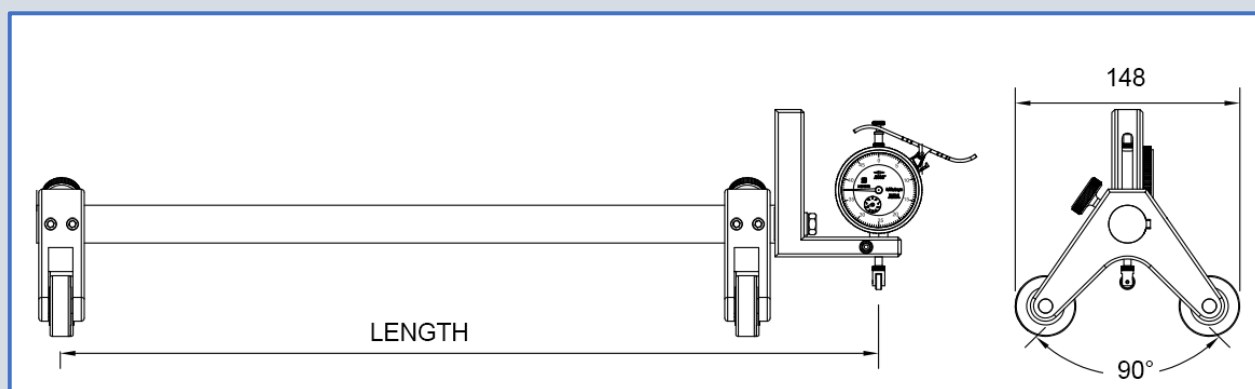


Verifica la excentricidad entre el cuerpo del tubo y el recalque.

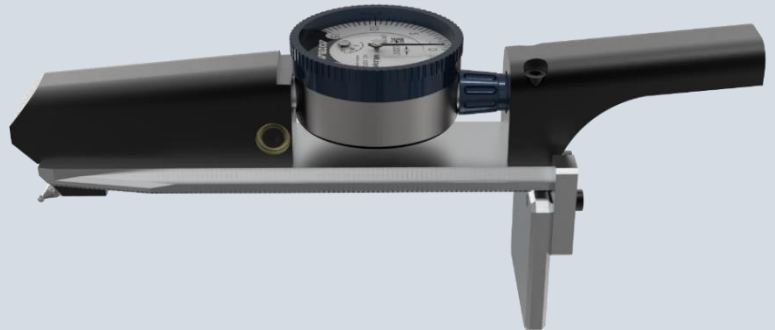
Modelos con rodamientos o sufrideras en forma de "V", que posicionan el instrumento sobre el tubo de manera que la punta de contacto montada en el comparador apoya en el recalque. La inspección se realiza mediante la comparación de una altura cualquiera sobre el diámetro del recalque con respecto al resto de la vuelta.

No es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

CÓDIGO	LARGO	APOYO	RELOJ
200MER460BA	18"	RODAMIENTOS	.0005" / .5" / 0 - 50
200MER4000F	40"	"V "	



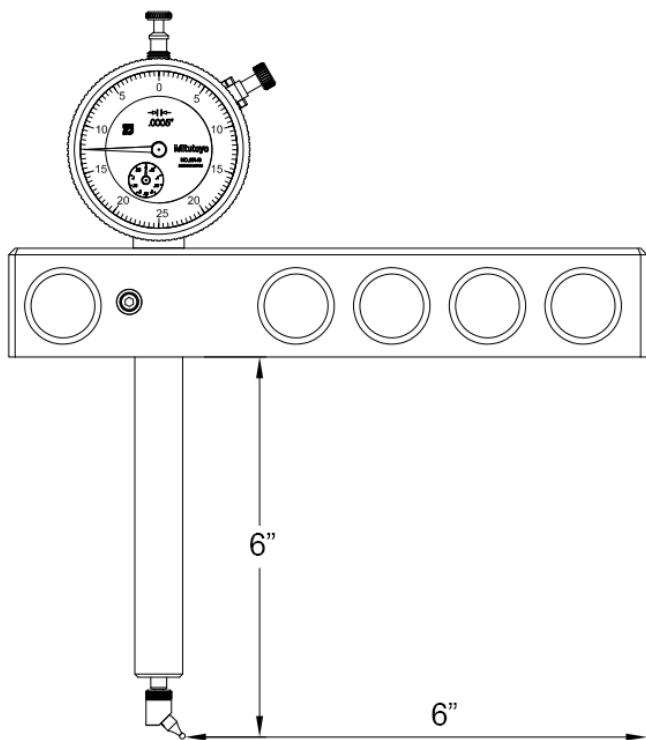
TORQUE SHOULDER



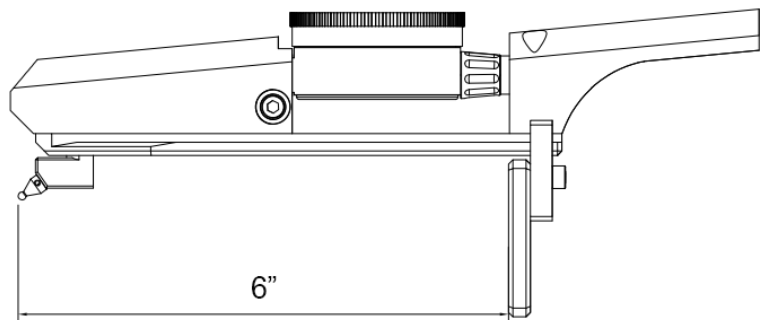
*Miden la distancia entre el frente y sello del tubo.
Se pueden emplear para mediciones de interior y exterior.
Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.*

CÓDIGO	BASE	ALCANCE	RELOJ
200MDCS600	6"	6"	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0
200MDCS600.1			.0001" / .5" / 0 - 5 - 0
200MDCS500			.0005" / .5" / 0 - 25 - 0

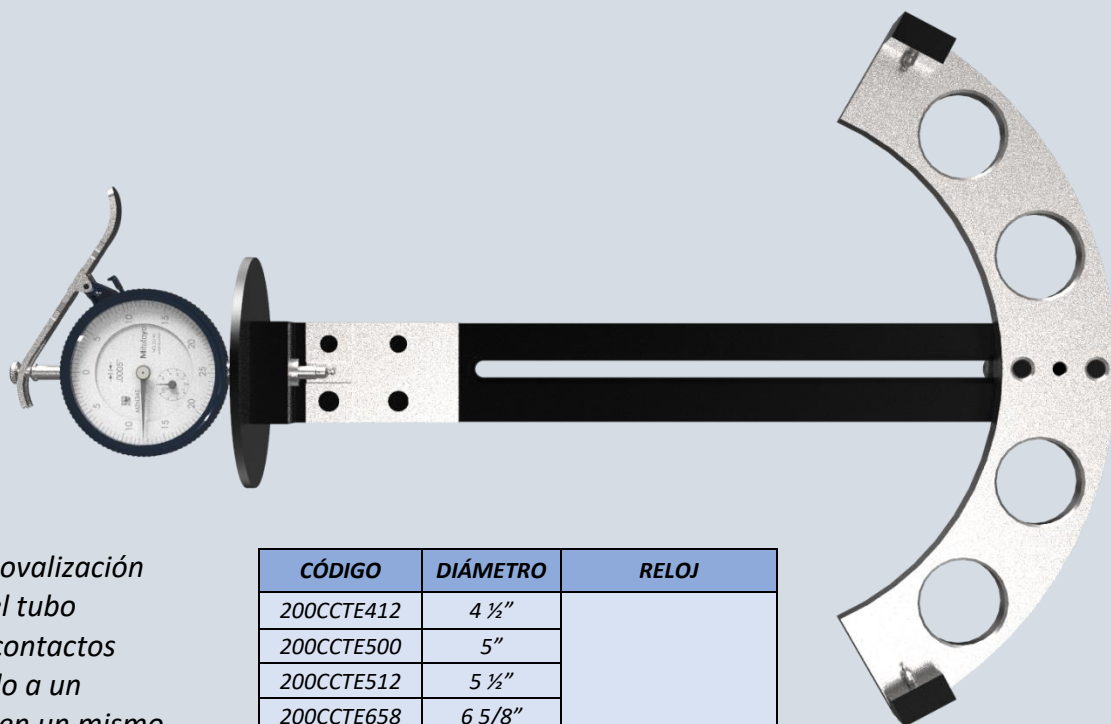
200MDCS600



200MDCS500

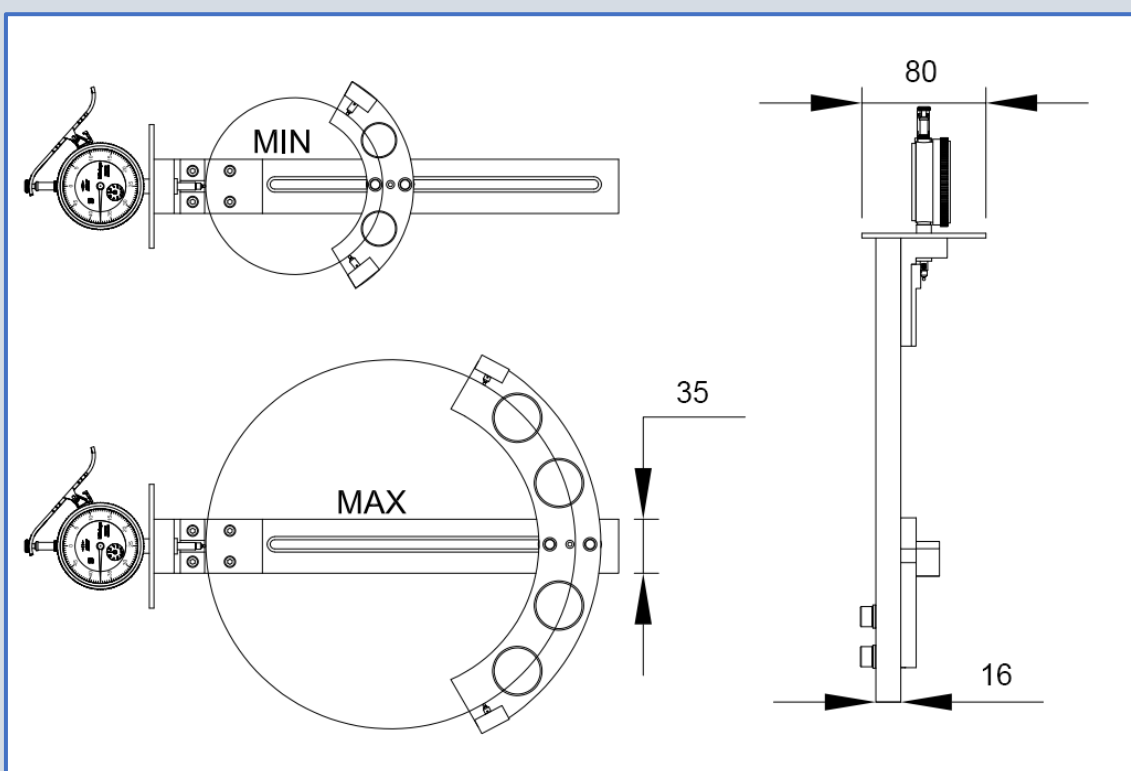


MEDIDOR DE DEFORMACIÓN EXTERNA

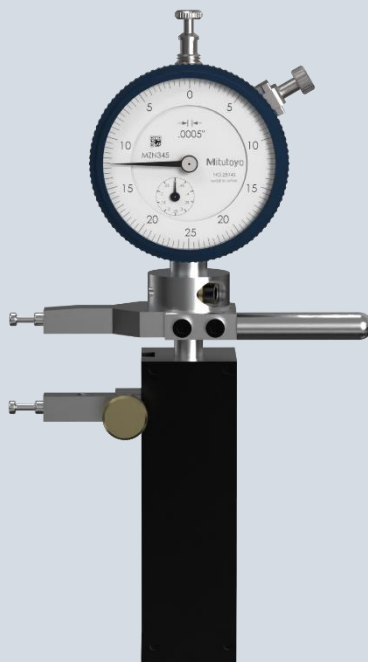


Miden la deformación y ovalización en sellos de extremos del tubo exterior. Consta de dos contactos fijos y uno móvil asociado a un comparador, montados en un mismo plano. Apoyando la base del instrumento en la punta del tubo y los apoyos sobre el sello, luego girando el tubo el comparador indica la diferencia sobre el diámetro del sello.

CÓDIGO	DIÁMETRO	RELOJ
200CCTE412	4 ½"	.0005" / .5" / 0 - 50
200CCTE500	5"	
200CCTE512	5 ½"	
200CCTE658	6 5/8"	
200CCTE700	7"	
200CCTE758	7 5/8"	
200CCTE858	8 5/8"	
200CCTE958	9 5/8"	
200CCTE978	9 7/8"	
200CCTE1034	10 ¾"	
200CCTE1134	11 ¾"	
200CCTE1338	13 3/8"	
200CCTE1358	13 5/8"	

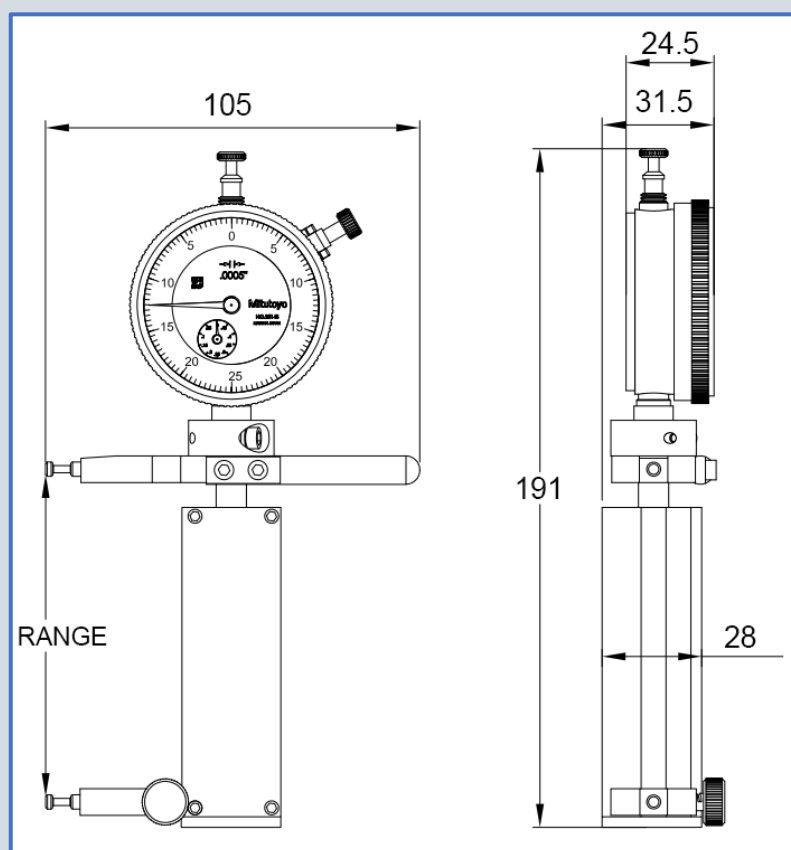


MEDIDOR DE DIÁMETRO INTERIOR PEQUEÑO

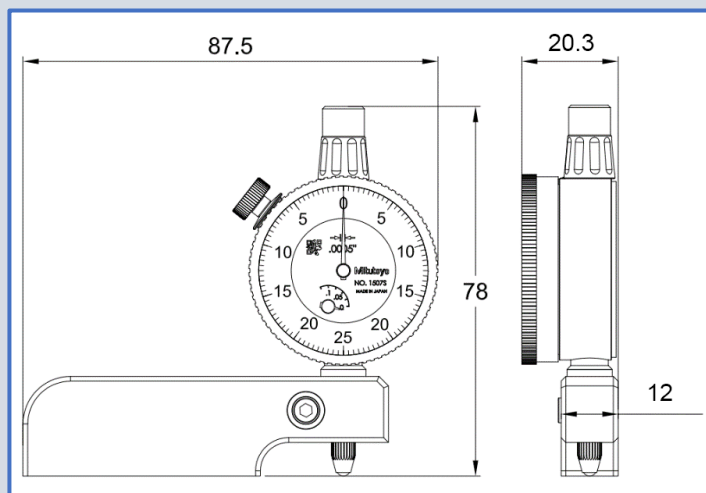
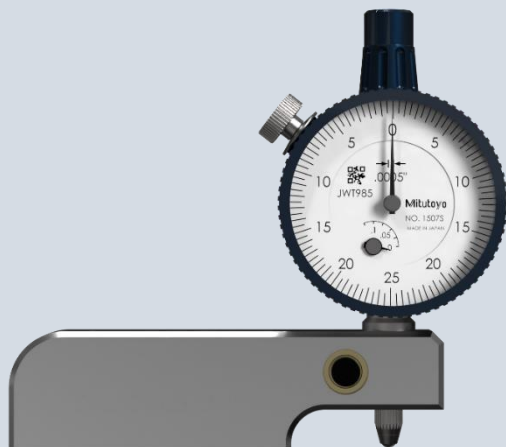


Miden diámetros interiores. Pueden ser provistos con reloj analógico o digital. Puntas de contacto según solicitud. Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

CÓDIGO	RANGO	RELOJ
200MDIA473	$\frac{1}{2}'' - 1 \frac{1}{2}''$	.0005" / .5" / 0 - 25 - 0
200MDIA473.1		.01 MM



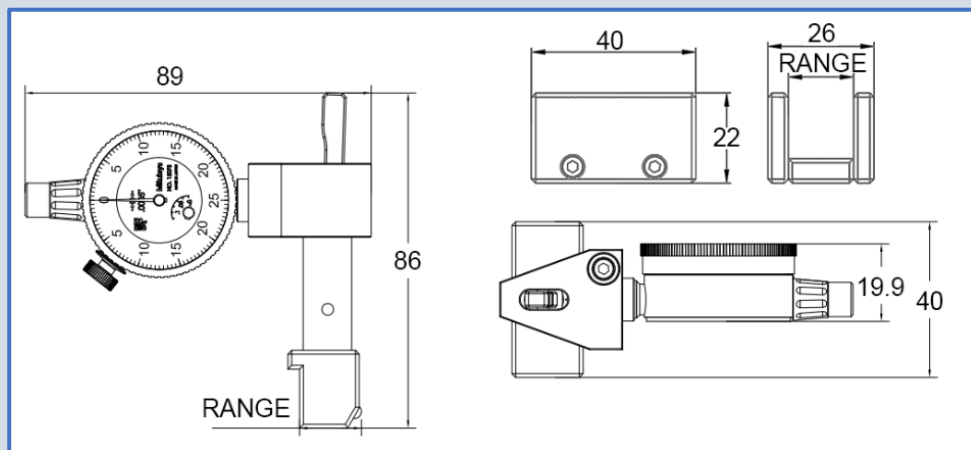
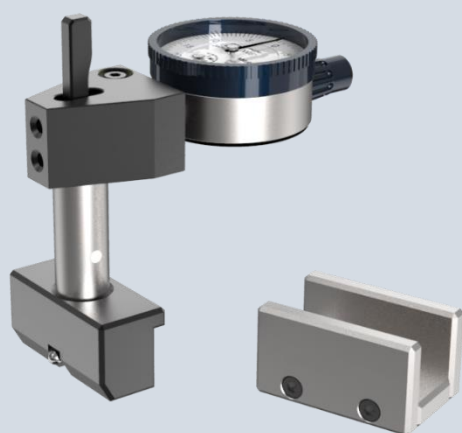
STANDOFF RSC BOX



CÓDIGO	RANGO	RELOJ
200MDS625-B	.125"	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0

Mide la diferencia entre el valor nominal y el valor real del standoff en conexiones Box. No es necesario el uso de patrones para su puesta a cero.

STANDOFF RSC PIN



Mide por comparación el valor del del stand off en conexiones Pin. Es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

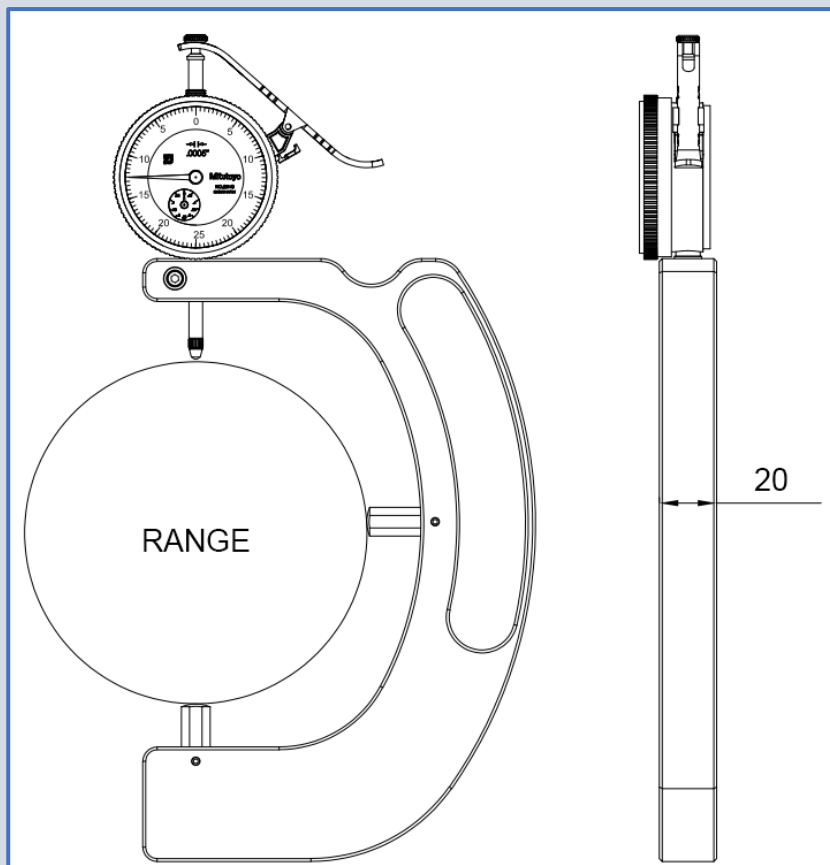
CÓDIGO	RANGO	RELOJ
200MDS625-P	.625 +/- 0.1	.0005" / .125" / 0 - 25 - 0
300PMS625-P	PATRÓN - .625 ANCHO	

OD GAGE



CÓDIGO	DIÁMETRO	RELOJ
2000D412	4 ½"	.0005" / .5" / 0 -25 - 0
2000D500	5"	
2000D512	5 ½"	
2000D658	6 5/8"	
2000D700	7"	
2000D758	7 5/8"	
2000D858	8 5/8"	
2000D958	9 5/8"	
2000D978	9 7/8"	
2000D1034	10 ¾"	
2000D1134	11 ¾"	
2000D1338	13 3/8"	
2000D1358	13 5/8"	

Mide mediante comparación la variación del diámetro a lo largo del tubo.

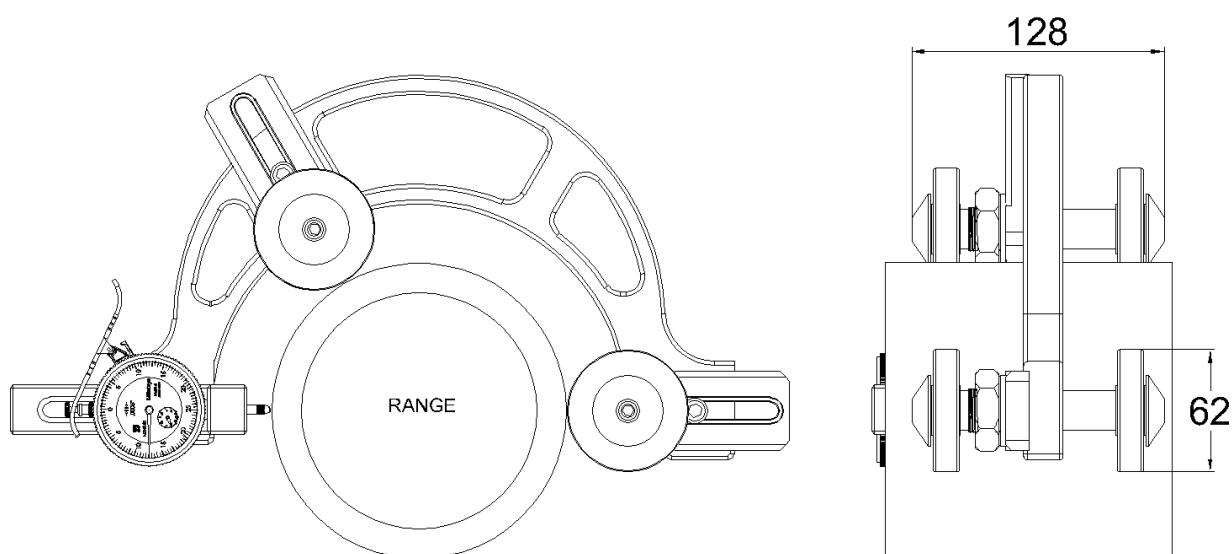


MEDIDOR DE OVALIDAD



CÓDIGO	DETALLE		
	RANGO	MODELO	RELOJ
200MDO340D	2" - 6"	DIGITAL	.01 MM
200MDO340A		ANALOG	.0005"
200MDO342D	6" - 10"	DIGITAL	.01 MM
200MDO342A		ANALOG	.0005"
200MDO343D	10" - 14"	DIGITAL	.01 MM
200MDO343A		ANALOG	.0005"

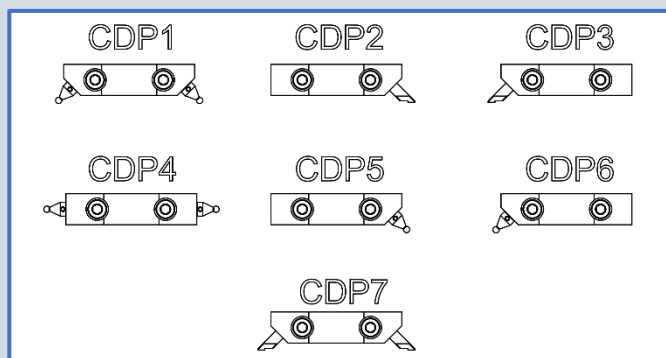
Controlan la ovalidad en tubos desde 2" hasta 14", divididos en tres rangos. Se componen de un cuerpo rígido y cuatro rodamientos de apoyo. Los soportes de los apoyos son móviles, de manera que puedan ajustarse a los diferentes diámetros a controlar. No es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.



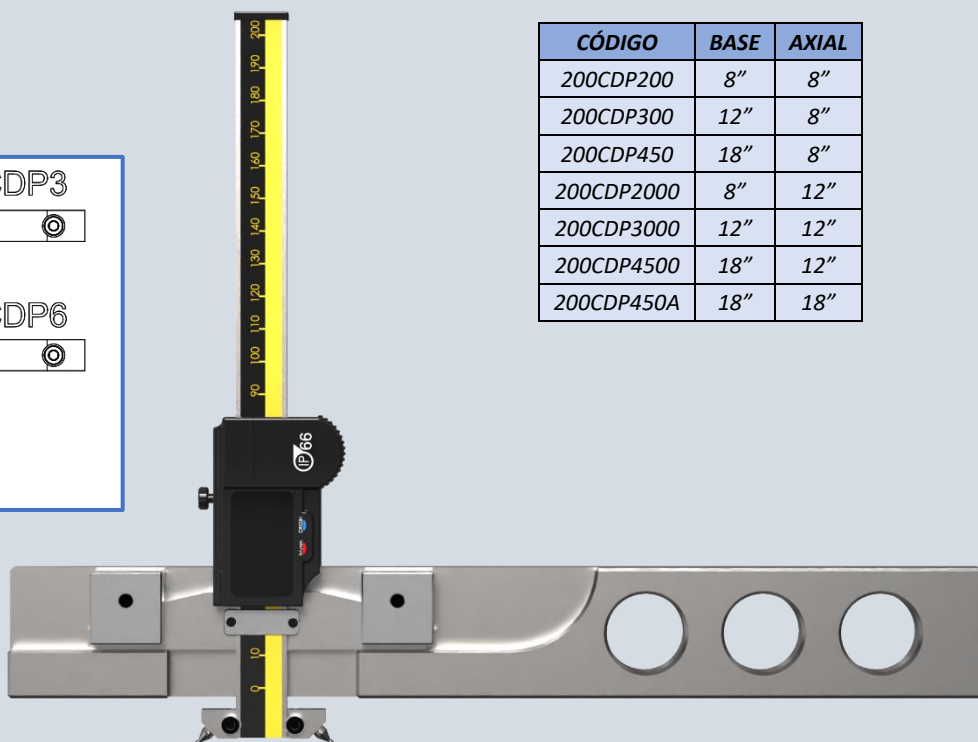
CALIBRE DE PROFUNDIDAD

Miden distancia o profundidad a la que se encuentran los sellos, apoyos o ranuras respecto al borde del tubo.

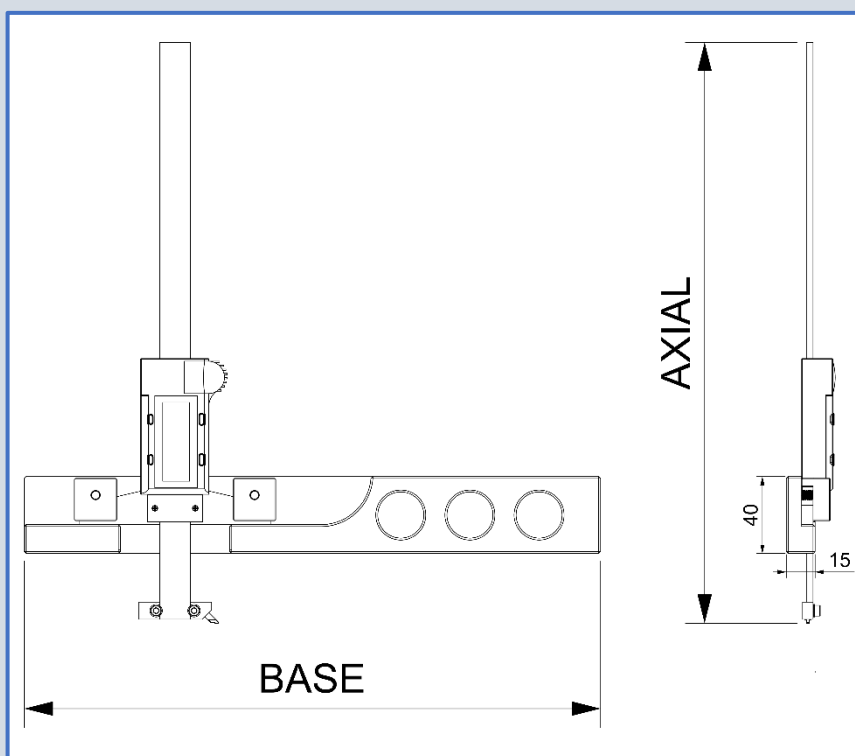
Estos instrumentos no necesitan patrón de puesta a cero, se puede utilizar una superficie plana. El equipo se entrega con un soporte de medición (CDP), según solicitud. Los mismos son intercambiables entre sí.



CÓDIGO	BASE	AXIAL
200CDP200	8"	8"
200CDP300	12"	8"
200CDP450	18"	8"
200CDP2000	8"	12"
200CDP3000	12"	12"
200CDP4500	18"	12"
200CDP450A	18"	18"

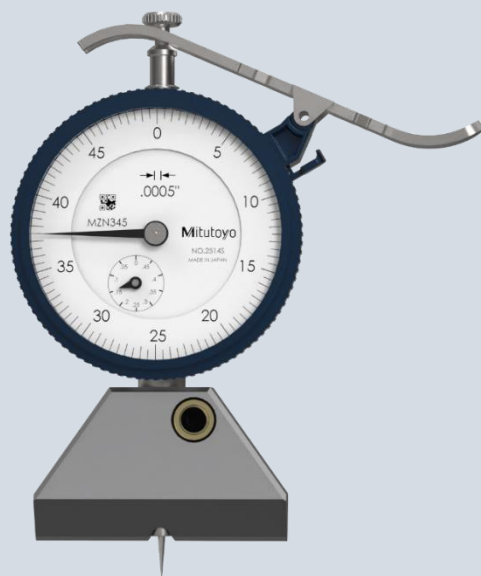
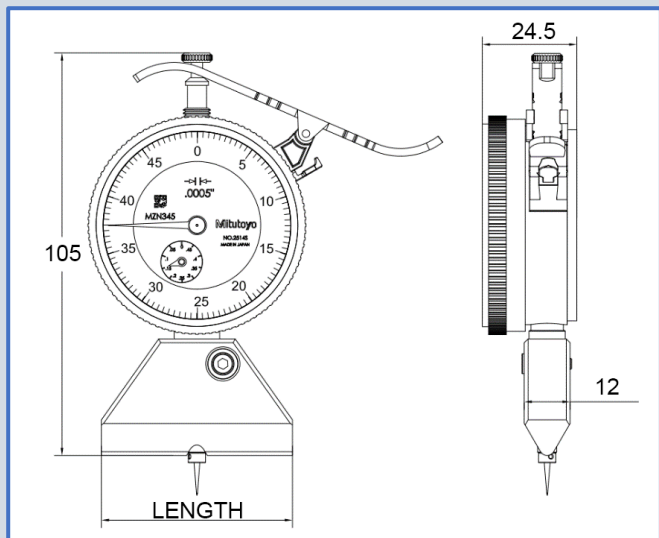


CÓDIGO	PUNTA DE CONTACTO	CONEXIÓN
CDP1	ESFERA 45°	INT & EXT
CDP2	GRAMIL 45°	EXT
CDP3	GRAMIL 45°	INT
CDP4	ESFERA 90°	INT & EXT
CDP5	ESFERA 45°	EXT
CDP6	ESFERA 45°	INT
CDP7	GRAMIL 45°	INT & EXT



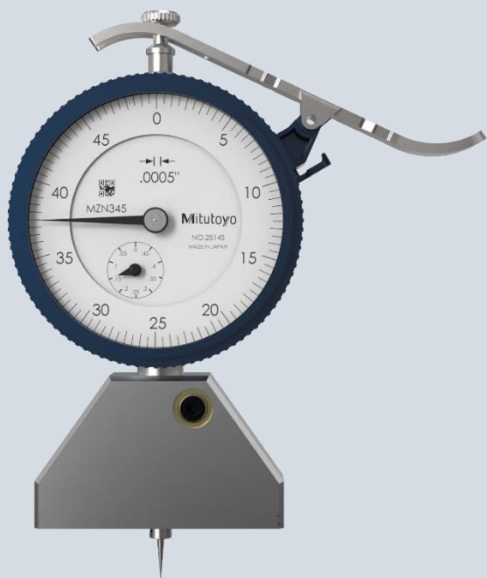
MEDIDOR PROFUNDIDAD DEFECTO INTERIOR

CÓDIGO	LARGO	APOYO	RELOJ
200MPDI052	2"	"V "	.0005" / .5" / 0 - 50
200MPDI052-M			.01 MM / 10 MM
200MPDI052-1			.001" / 1" / 0 - 100
200MPDI152	6"		.0005" / .5" / 0 - 50
200MPDI152-M			.01 MM / 10 MM
200MPDI152-1			.001" / 1" / 0 - 100



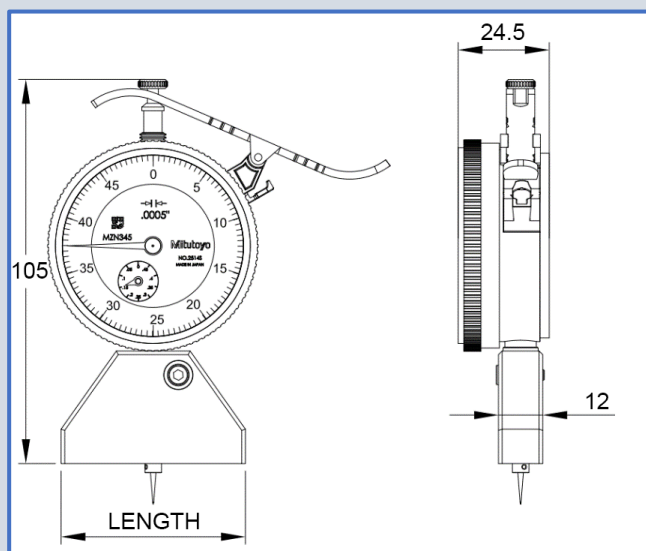
Miden la profundidad de defectos como picaduras o grietas sobre la superficie interna del tubo. No es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

MEDIDOR PROFUNDIDAD DEFECTO EXTERIOR

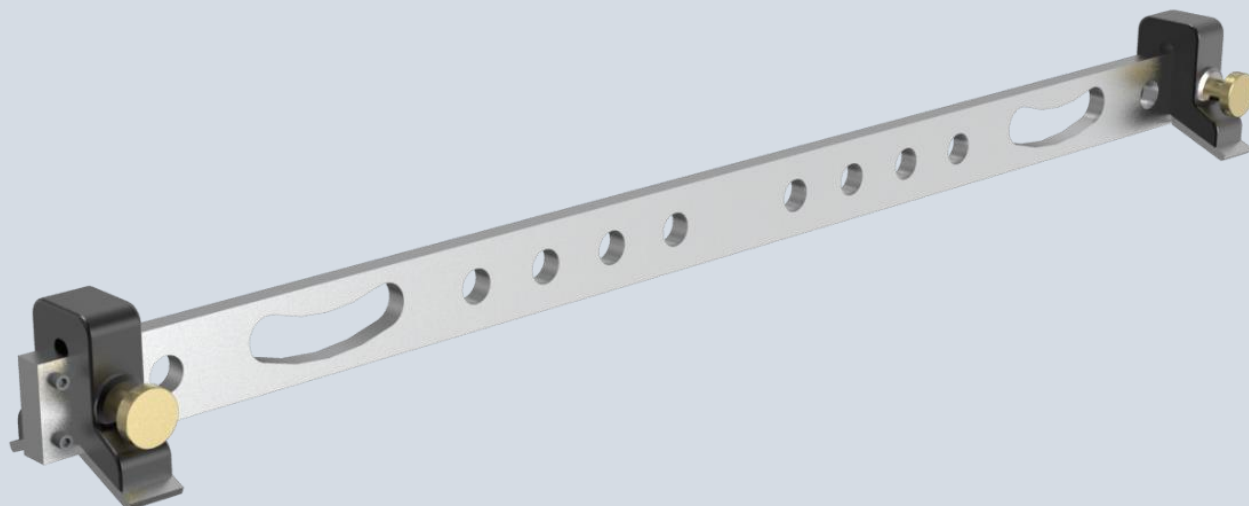


Miden la profundidad de defectos como picaduras o grietas sobre la superficie externa del tubo. No es necesario el uso de patrón para su puesta a cero.

CÓDIGO	LARGO	APOYO	RELOJ
200MPDE052	2"	PLANO	.0005" / .5" / 0 - 50
200MPDE052-M			.01 MM / 10 MM
200MPDE052-1			.001"/1" / 0 - 100
200MPDE152	6"		.0005" / .5" / 0 - 50
200MPDE152-M			.01 MM / 10 MM
200MPDE152-1			.001"/1" / 0 - 100

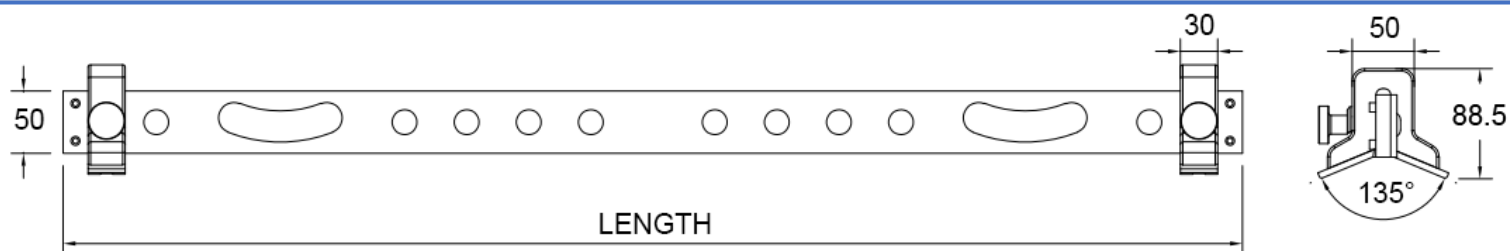


REGLA DE RECTITUD



Colocando la regla apoyada longitudinalmente sobre el tubo y midiendo la distancia entre ambas superficies mediante sondas calibradas se puede controlar si el tubo se encuentra recto y dentro de los criterios de aceptación, de esta manera se verifica si ha sufrido deformaciones durante la estiba o por mal manejo

CÓDIGO	LARGO
200RCR360	36"
200RCR470	47"
200RCR710	71"
200RCR780	78"



BANCO DE CALIBRACIÓN

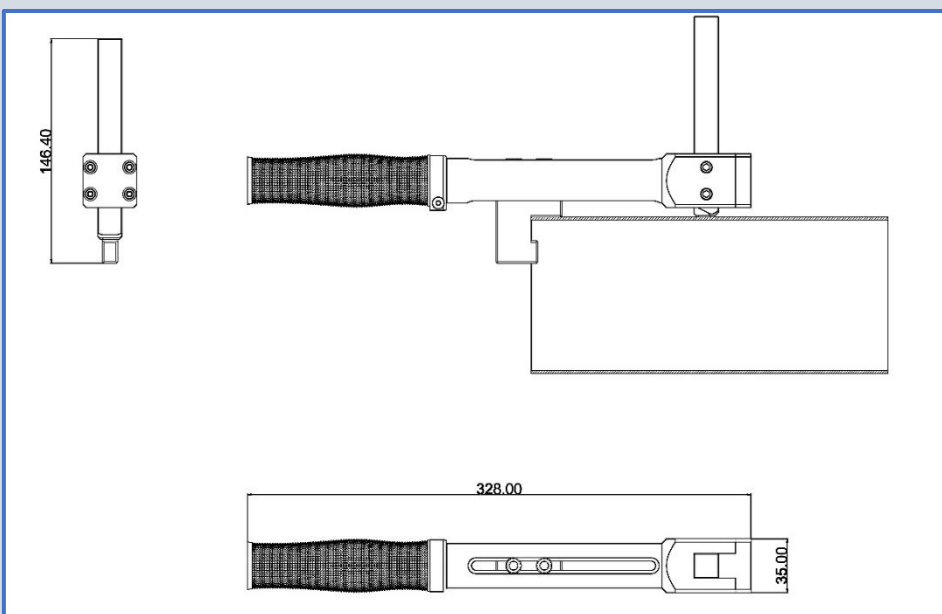
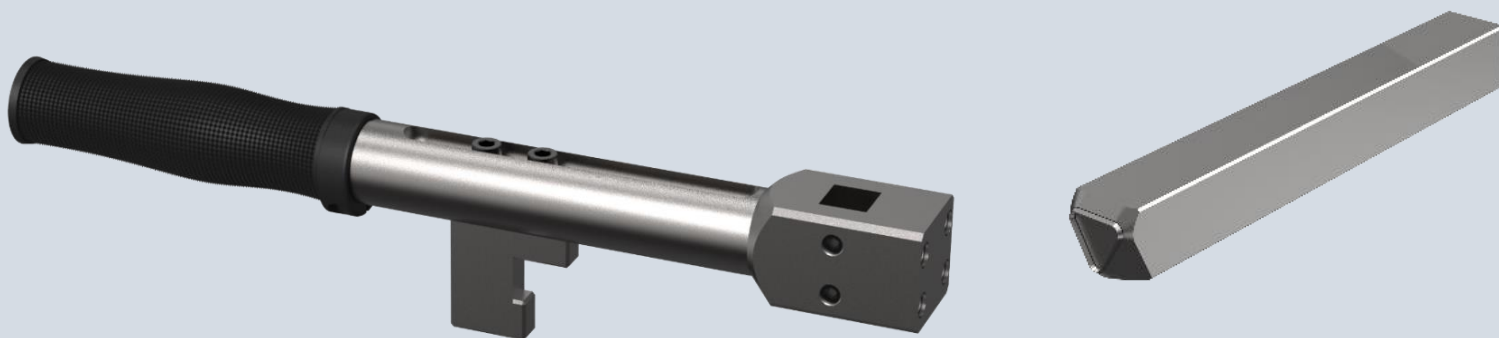


El banco de calibración y los dispositivos que lo conforman permiten realizar un ágil control de instrumentos de inspección, garantizando el correcto funcionamiento mediante una calibración interna.

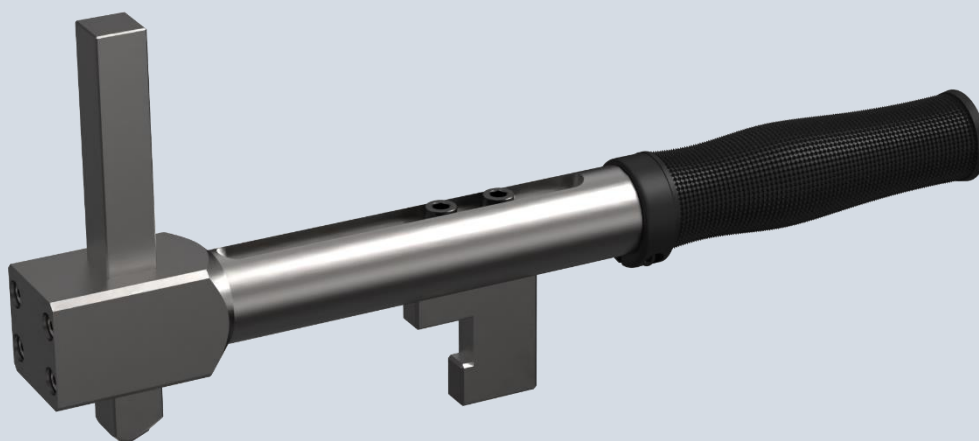
CÓDIGO	DETALLE
200BC143	BASE SOPORTE
200BC162	CABEZAL MICROMETRICO MITUTOYO .00005" - .001 MM 0 - 50.8 MM / 2"
200BC162-CD	CABLE USB MITUTOYO PARA CONEXION A PC
200BC072	DISPOSITIVO - MEDIDOR DE CONICIDAD INTERIOR
200BC142	DISPOSITIVO - MEDIDOR DE ALTURA FILETE INTERIOR / BRAZO MDC
200BC512	DISPOSITIVO - MEDIDOR DE ALTURA FILETE EXTERIOR
200BC511	DISPOSITIVO - MEDIDOR DE PASO / MEDIDOR ANCHO DE HILO / MEDIDOR ALINEACION DE CUPLA
200BC144	DISPOSITIVO - RELOJ COMPARADOR

PORTA CUÑO BUTTRESS

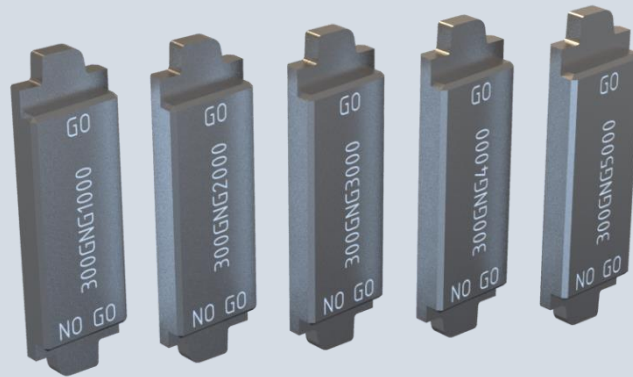
Herramienta para el marcado e identificación. Desarrollado para sostener un sello de 3/8" a una distancia regulable desde el extremo del tubo.



CÓDIGO	DETALLE
300BST100	API TRIANGLE BUTTRESS STAMP
300BST200	API TRIANGLE BUTTRESS STAMPHOLDER

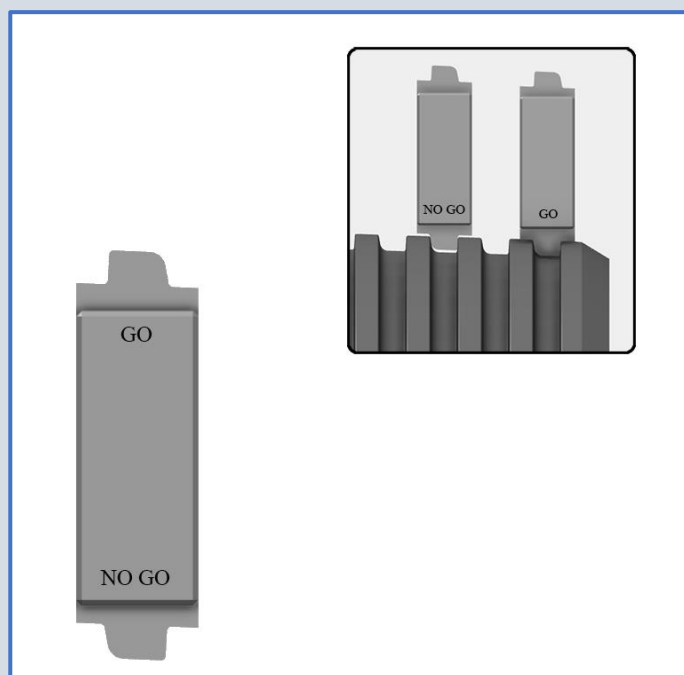


PASA NO PASA – ANCHO DE FILETE BUTTRESS



Plantillas P – NO P para realizar un pronto chequeo en el ancho de diente.

CÓDIGO	DETALLE
300GNG1000	4 1/2" - 7 5/8" EXT 3/4" TPF
300GNG2000	8 5/8" - 13 3/8" EXT 3/4" TPF
300GNG3000	TODAS LAS MEDIDAS - INT 3/4" TPF
300GNG4000	TODAS LAS MEDIDAS - EXT 1" TPF
300GNG5000	TODAS LAS MEDIDAS - INT 1" TPF



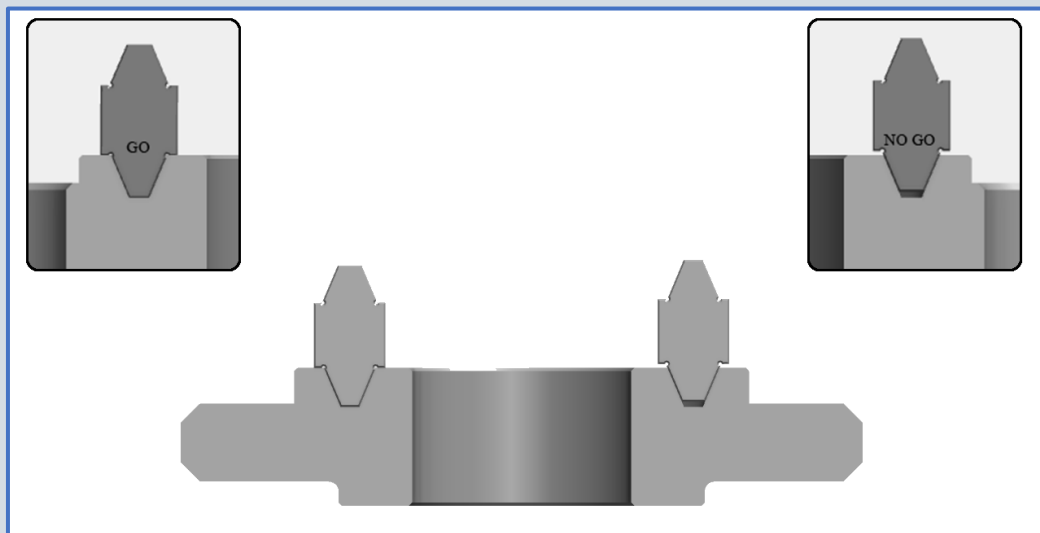
PASA NO PASA – ANCHO DE RANURA



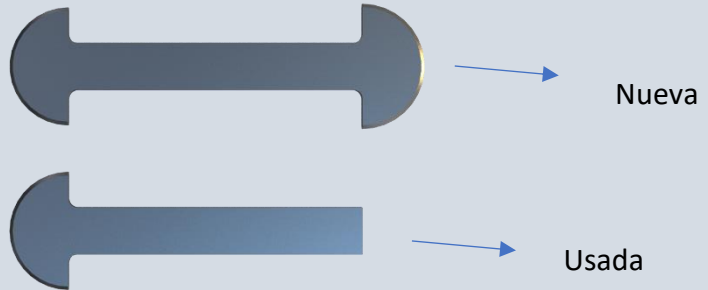
Plantillas P – NO P para realizar un pronto chequeo en el ancho de ranuras BX – R & RX.

BX			
CÓDIGO	RANURA	CÓDIGO	RANURA
300FBX150	BX 150	300FBX162	BX 162
300FBX151	BX 151	300FBX163	BX 163
300FBX152	BX 152	300FBX164	BX 164
300FBX153	BX 153	300FBX165	BX 165
300FBX154	BX 154	300FBX166	BX 166
300FBX155	BX 155	300FBX167	BX 167
300FBX156	BX 156	300FBX168	BX 168
300FBX157	BX 157	300FBX169	BX 169
300FBX158	BX 158	300FBX170	BX 170
300FBX159	BX 159	300FBX171	BX 171
300FBX160	BX 160	300FBX172	BX 172
300FBX161	BX 161	300FBX303	BX 303

R – R & RX	
CÓDIGO	RANURA
300FRX20	R/RX 20
300FRX23	R/RX 23-45, R/RX 49, R/RX 53, R/RX 57, R/RX 65, R/RX 69, R/RX 82, R/RX 84, R/RX 99
300FRX46	R/RX 46, R/RX 73, R/RX 85
300FRX50	R/RX 50, R/RX 54, R/RX 66, R/RX 86, R/RX 87
300FRX47	R/RX 47, R/RX 70, R/RX 74, R/RX 88
300FRX63	R/RX 63
300FRX90	R/RX 90
300FRX91	R/RX 91
300FRX201	RX 201, RX 205
300FRX210	RX 210



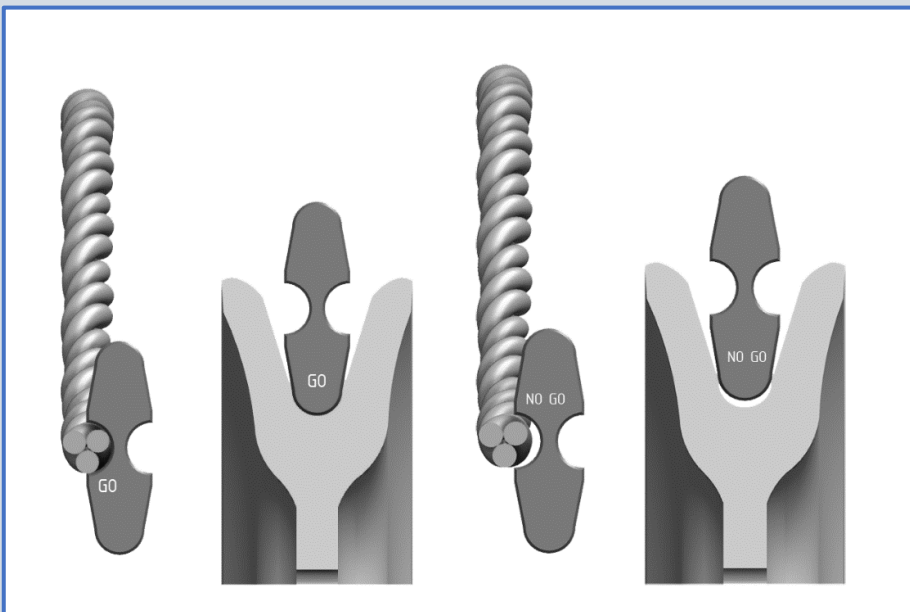
PASA NO PASA – DESGASTE DE CABLE Y POLEA



Nuevas. Se emplean bajo el proceso de fabricación con un extremo pasa y otro no pasa según norma.

Usadas. Control del desgaste de poleas en uso.

Ø CABLE	CÓDIGO USADA	CÓDIGO NUEVA	Ø CABLE	CÓDIGO USADA	CÓDIGO NUEVA
¼"	300PPD001	300PPN001	2 3/8"	300PPD021	300PPN021
5/16"	300PPD002	300PPN002	2 ½"	300PPD022	300PPN022
3/8"	300PPD003	300PPN003	2 5/8"	300PPD023	300PPN023
7/16"	300PPD004	300PPN004	2 ¾"	300PPD024	300PPN024
½"	300PPD005	300PPN005	2 7/8"	300PPD025	300PPN025
9/16"	300PPD006	300PPN006	3"	300PPD026	300PPN026
5/8"	300PPD007	300PPN007	3 1/8"	300PPD027	300PPN027
¾"	300PPD008	300PPN008	3 ¼"	300PPD028	300PPN028
7/8"	300PPD009	300PPN009	3 3/8"	300PPD029	300PPN029
1"	300PPD010	300PPN010	3 ½"	300PPD030	300PPN030
1 1/8"	300PPD011	300PPN011	3 ¾"	300PPD031	300PPN031
1 ¼"	300PPD012	300PPN012	4"	300PPD032	300PPN032
1 3/8"	300PPD013	300PPN013	4 ¼"	300PPD033	300PPN033
1 ½"	300PPD014	300PPN014	4 ½"	300PPD034	300PPN034
1 5/8"	300PPD015	300PPN015	4 ¾"	300PPD035	300PPN035
1 ¾"	300PPD016	300PPN016	5"	300PPD036	300PPN036
1 7/8"	300PPD017	300PPN017	5 ¼"	300PPD037	300PPN037
2"	300PPD018	300PPN018	5 ½"	300PPD038	300PPN038
2 1/8"	300PPD019	300PPN019	5 ¾"	300PPD039	300PPN039
2 ¼"	300PPD020	300PPN020	6"	300PPD040	300PPN040



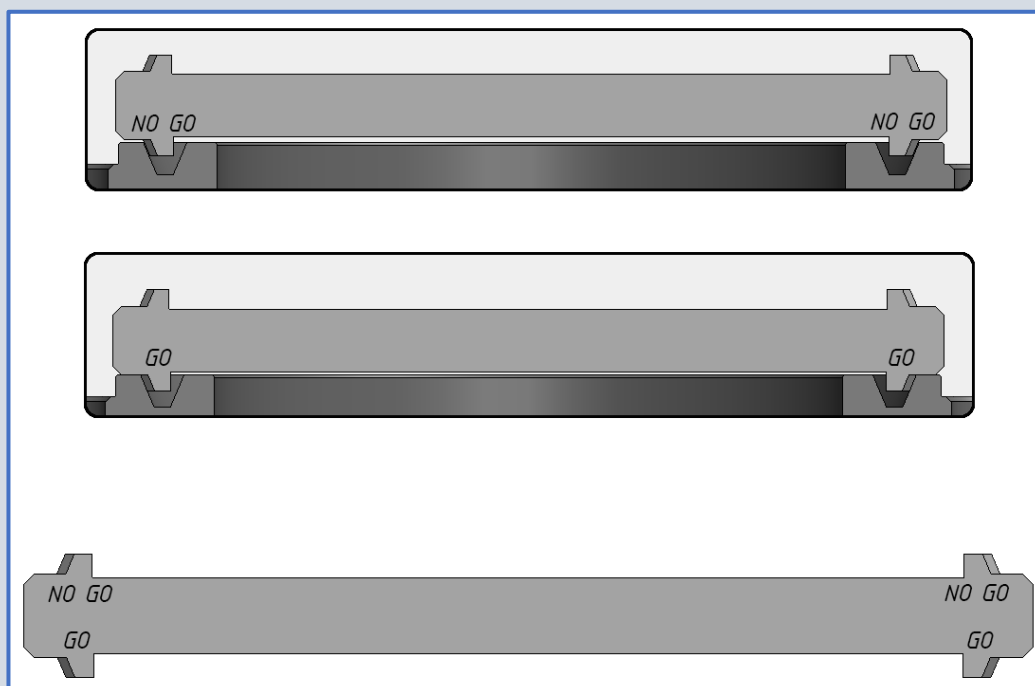
PASA NO PASA – DIÁMETRO DE RANURA



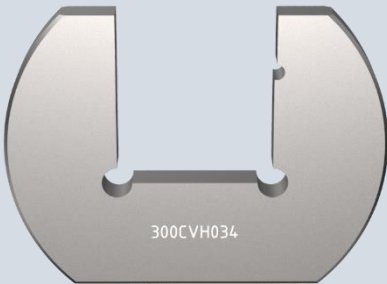
Plantillas P – NO P para realizar un pronto chequeo en el diámetro de ranuras BX – R & RX.

BX			
CÓDIGO	RANURA	CÓDIGO	RANURA
300BBX150	BX 150	300BBX162	BX 162
300BBX151	BX 151	300BBX163	BX 163
300BBX152	BX 152	300BBX164	BX 164
300BBX153	BX 153	300BBX165	BX 165
300BBX154	BX 154	300BBX166	BX 166
300BBX155	BX 155	300BBX167	BX 167
300BBX156	BX 156	300BBX168	BX 168
300BBX157	BX 157	300BBX169	BX 169
300BBX158	BX 158	300BBX170	BX 170
300BBX159	BX 159	300BBX171	BX 171
300BBX160	BX 160	300BBX172	BX 172
300BBX161	BX 161	300BBX303	BX 303

R & RX			
CÓDIGO	RANURA	CÓDIGO	RANURA
300BRX20	R /RX 20	300BRX65	R /RX 65
300BRX23	R /RX 23	300BRX66	R /RX 66
300BRX24	R /RX 24	300BRX69	R /RX 69
300BRX25	RX 25	300BRX70	R /RX 70
300BRX26	R /RX 26	300BRX73	R /RX 73
300BRX27	R /RX 27	300BRX74	R /RX 74
300BRX31	R /RX 31	300BRX82	R /RX 82
300BRX35	R /RX 35	300BRX84	R /RX 84
300BRX37	R /RX 37	300BRX85	R /RX 85
300BRX39	R /RX 39	300BRX86	R /RX 86
300BRX41	R /RX 41	300BRX87	R /RX 87
300BRX44	R /RX 44	300BRX88	R /RX 88
300BRX47	R /RX 47	300BRX89	R /RX 89
300BRX49	R /RX 49	300BRX90	R /RX 90
300BRX50	R /RX 50	300BRX91	R /RX 91
300BRX53	R /RX 53	300BRX99	R /RX 99
300BRX54	R /RX 54	300BRX201	RX 201
300BRX55	R /RX 55	300BRX205	RX 205
300BRX57	R /RX 57	300BRX210	RX 210
300BRX58	R /RX 58	300BRX215	RX 215
300BRX63	R /RX 63		



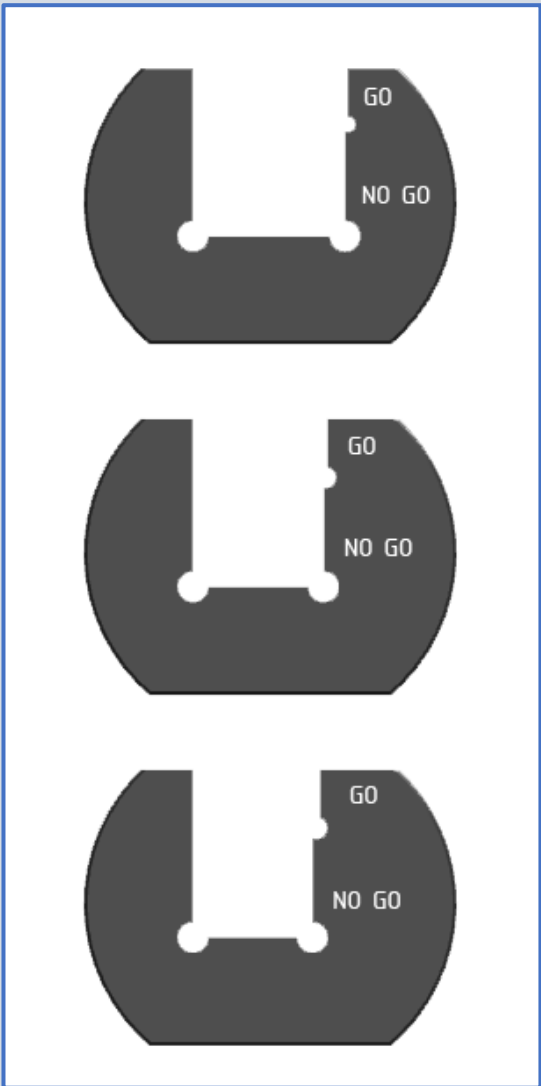
PASA NO PASA – VARILLA DE BOMBEO



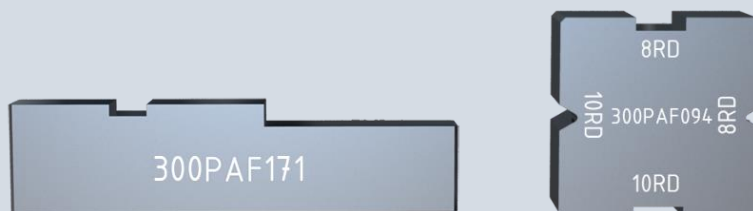
Plantillas P – NO P para controlar el diámetro de hombro y alivio de la varilla.

ALIVIO		
CÓDIGO	PULGADA	MM
300CVA058	5/8	15.88
300CVA034	3/4	19.05
300CVA078	7/8	22.23
300CVA100	1	25.4
300CVA118	1 1/8	25.58

HOMBRO		
CÓDIGO	PULGADA	MM
300CVH058	5/8	15.88
300CVH034	3/4	19.05
300CVH078	7/8	22.23
300CVH100	1	25.4
300CVH118	1 1/8	25.58



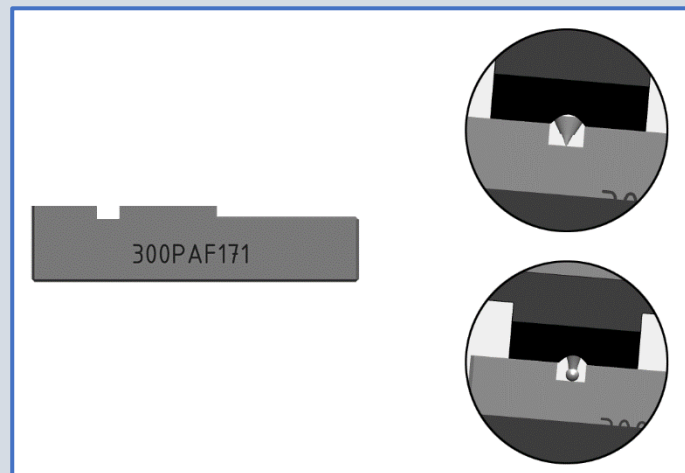
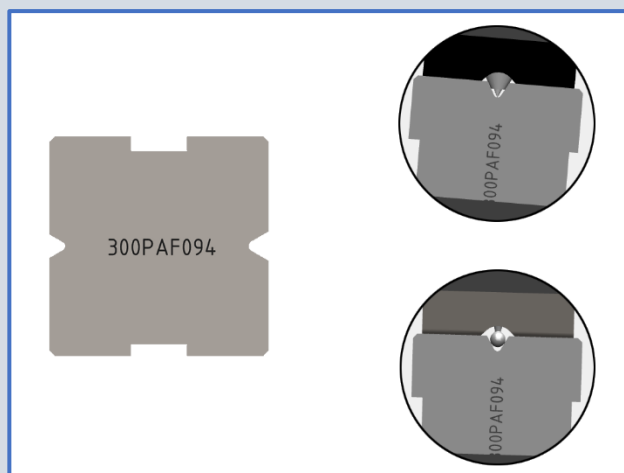
PATRÓN ALTURA DE FILETE



Se emplean para la puesta a cero de los medidores de altura de filete interior y exterior.

CÓDIGO	CONEXIÓN
300PAF090	BUTTRESS 16" & MAYORES 1" TPF 5 TPI
300PAF171	BUTTRESS 13 3/8" & MENORES 3/4" TPF 5 TPI
300PVR650	USS IMPROVED BUTTRESS 3/4" TPF
300PAF092	CASING & TUBING 3/4" TPF 8 TPI
300PAF093	CASING & TUBING 3/4" TPF 10 TPI
300PAF094	CASING & TUBING 3/4" TPF 8 & 10 TPI
300PAF095	LINE PIPE 3/4" TPF 11.5 TPI
300PAF333	LINE PIPE 3/4" TPF 8 TPI
300PAF681	LINE PIPE 3/4" TPF 8 & 11.5 TPI
300PAF094A	ADDENDUM 8 & 10 TPI

CÓDIGO	CONEXIÓN
300PAF658	RSC 2" TPF 4 TPI V-0.038
300PAF659	RSC 3" TPF 4 TPI V-0.038
300PAF660	RSC 3" TPF 5 TPI V-0.040
300PAF661	RSC 2" TPF 4 TPI V-0.050
300PAF662	RSC 3" TPF 4 TPI V-0.050
300PAF666	RSC 3" TPF 3.5 TPI 90-V-0.050
300PAF667	RSC 2" TPF 3.5 TPI 90-V-0.050
300PAF668	RSC 1.5" TPF 4 TPI V-0.076
300PAF670	RSC 1.5" TPF 6 TPI V-0.055
300PAF671	RSC 1" TPF 3 TPI 90-V-0.084

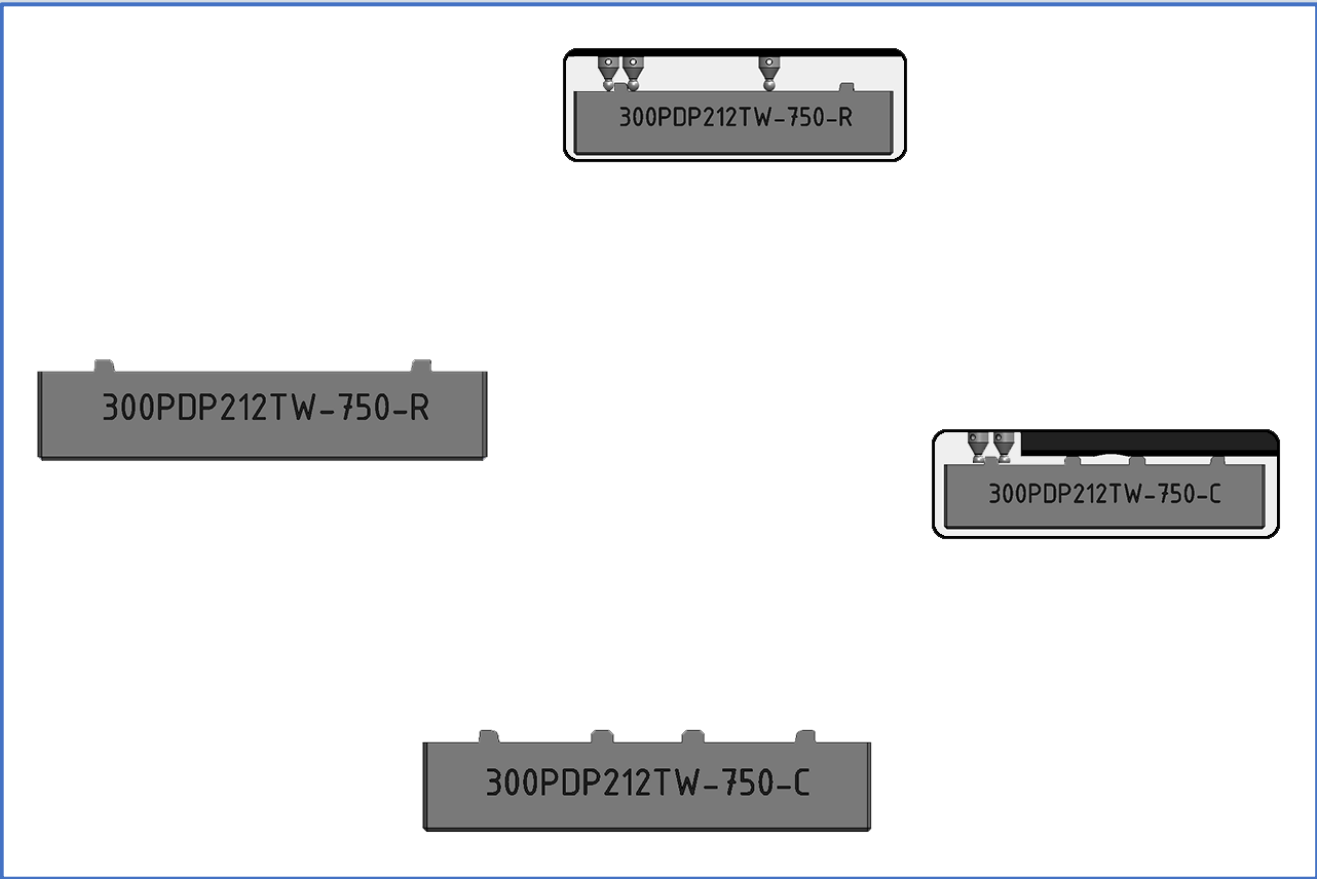


PATRÓN DE ANCHO DE FILETE



Se emplean para la puesta a cero de los medidores de ancho de hilo.

CÓDIGO	DETALLE
300PDP212TW-1-R	16" – 20" INT & EXT 1" TPF (ROOT)
300PDP212TW-750-R	4 ½ "– 13 3/8" INT & EXT ¾" TPF (ROOT)
300PDP212TW-1-C	16" – 20" INT & EXT 1" TPF (CREST)
300PDP212TW-750-C	4 ½ - 13 3/8" INT & EXT ¾ "TPF (CREST)



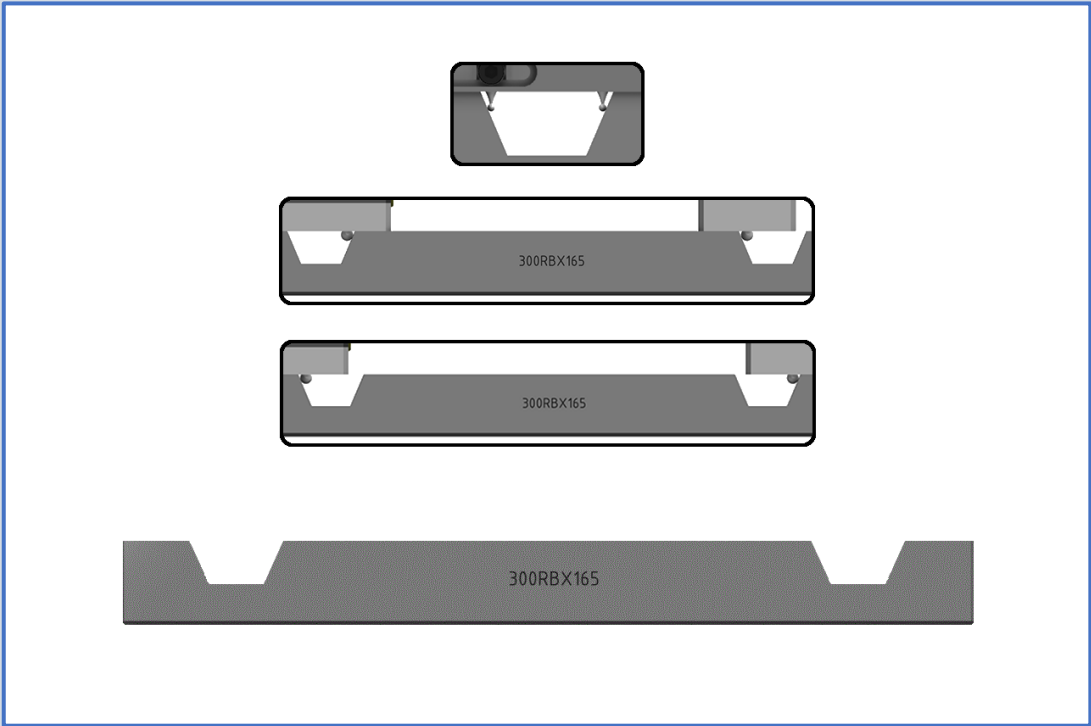
PATRÓN DE DIÁMETRO Y ANCHO DE RANURA



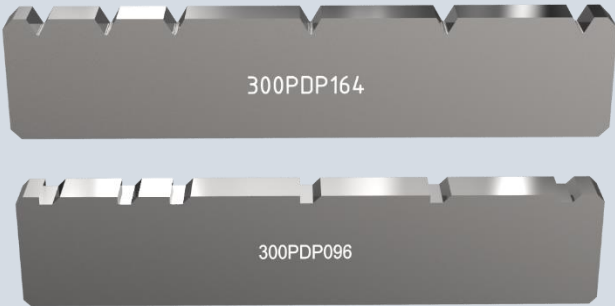
R & RX			
CÓDIGO	RANURA	CÓDIGO	RANURA
300RRX20	R / RX 20	300RRX63	R / RX 63
300RRX23	R / RX 23	300RRX65	R / RX 65
300RRX24	R / RX 24	300RRX66	R / RX 66
300RRX25	RX 25	300RRX69	R / RX 69
300RRX26	R / RX 26	300RRX70	R / RX 70
300RRX27	R / RX 27	300RRX73	R / RX 73
300RRX31	R / RX 31	300RRX74	R / RX 74
300RRX35	R / RX 35	300RRX82	R / RX 82
300RRX37	R / RX 37	300RRX84	R / RX 84
300RRX39	R / RX 39	300RRX85	R / RX 85
300RRX41	R / RX 41	300RRX86	R / RX 86
300RRX44	R / RX 44	300RRX87	R / RX 87
300RRX45	R / RX 45	300RRX88	R / RX 88
300RRX46	R / RX 46	300RRX89	R / RX 89
300RRX47	R / RX 47	300RRX90	R / RX 90
300RRX49	R / RX 49	300RRX91	R / RX 91
300RRX50	R / RX 50	300RRX99	R / RX 99
300RRX53	R / RX 53	300RRX201	RX 201
300RRX54	R / RX 54	300RRX205	RX 205
300RRX55	R / RX 55	300RRX210	RX 210
300RRX57	R / RX 57	300RRX215	RX 215
300RRX58	R / RX 58		

Patrones rectificados de precisión. Se utilizan para la puesta a cero los medidores de diámetro y ancho de ranura. Cada patrón está elaborado para una ranura específica.

BX			
CÓDIGO	RANURA	CÓDIGO	RANURA
300RBX150	BX 150	300RBX162	BX 162
300RBX151	BX 151	300RBX163	BX 163
300RBX152	BX 152	300RBX164	BX 164
300RBX153	BX 153	300RBX165	BX 165
300RBX154	BX 154	300RBX166	BX 166
300RBX155	BX 155	300RBX167	BX 167
300RBX156	BX 156	300RBX168	BX 168
300RBX157	BX 157	300RBX169	BX 169
300RBX158	BX 158	300RBX170	BX 170
300RBX159	BX 159	300RBX171	BX 171
300RBX160	BX 160	300RBX172	BX 172
300RBX161	BX 161	300RBX303	BX 303

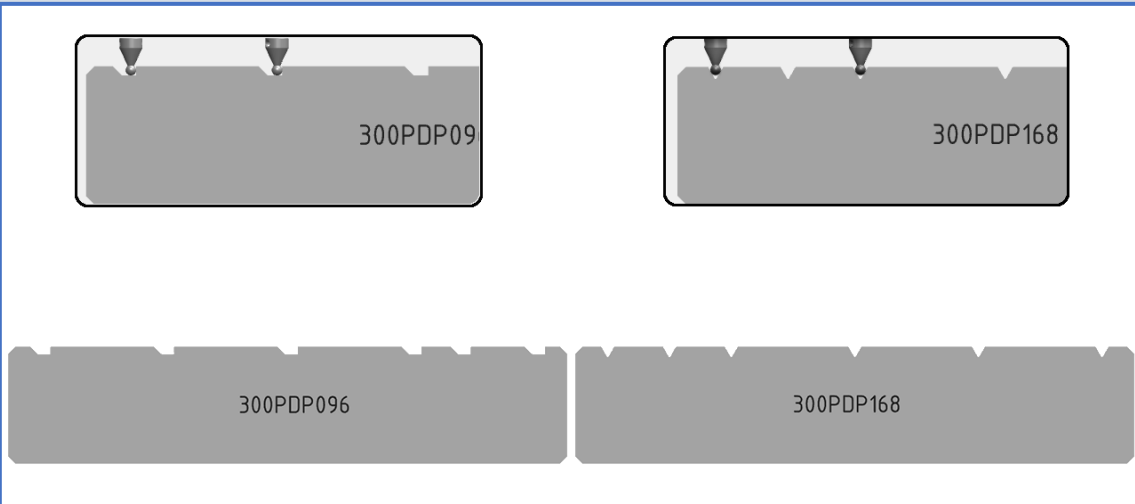


PATRÓN DE PASO



Se emplean para la puesta a cero de los medidores de paso.

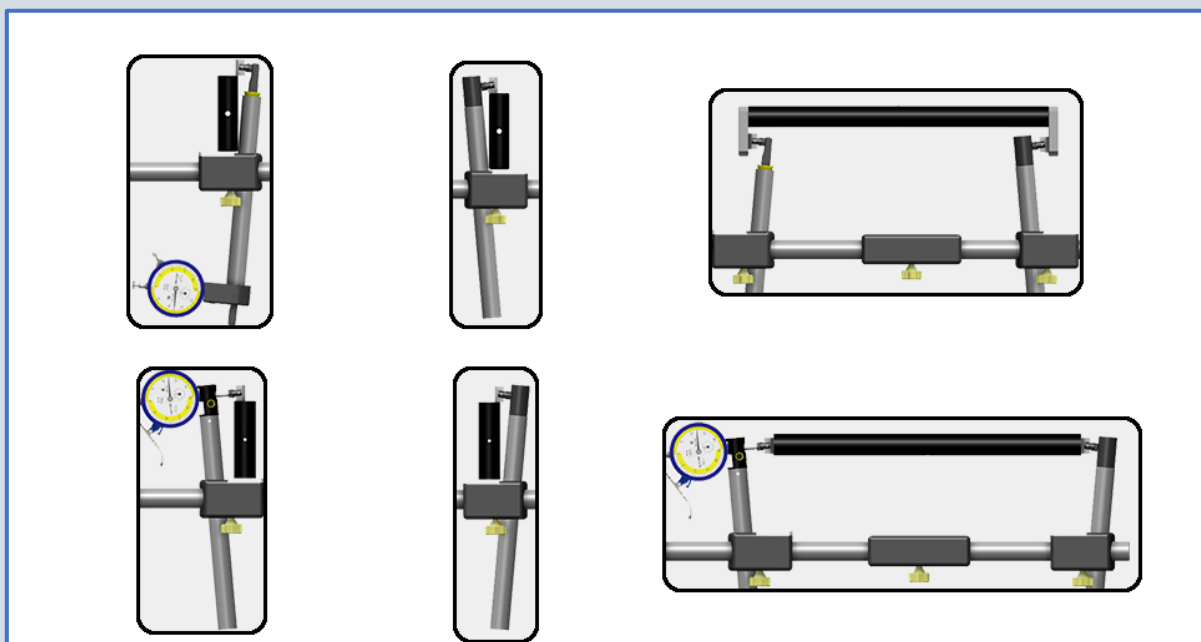
CÓDIGO	CONEXIÓN
300PDP168	API CASING, TUBING & DRILL PIPE 3/4" TPF - 8 & 10 TPI
300PDP096	BUTTRESS 4 1/2" - 13 3/8" 3/4" TPF 5 TPI
300PDP097	BUTTRESS 16" & MAYORES 1" TPF 5 TPI
300PDP164	RSC 2" TPF 4 TPI V-0.038R & V-0.050
300PDP558	RSC 3" TPF 4 TPI V-0.038R & V-0.050
300PDP502	RSC 3" TPF 5 TPI V-0.040
300PDP637	LINE PIPE & NPT 3/4" TPF 11.5 TPI
300PDP521	3/4" TPF 3.5 TPI
300PDP530	RSC 1.5" TPF 4 TPI V-0.076
300PDP531	RSC 2" TPF 3.5 TPI 90-V-0.050
300PDP650	USS IMPROVED BUTTRESS 3/4" TPF 8 TPI
300PDP640	RSC 3" TPF 3.5 TPI 90-V-0.050
300PDP068	RSC 1.25" TPF 3 TPI 90-V-0.084



ROD SETTING STANDARD



Barras patrones rectificadas para control de diámetro.



CONEXIÓN	DETALLE	CÓDIGO	
		PIN	BOX
TUBING - EUE			
	ROD SETTING STANDARD 2 3/8"	300RS5B238EUE-P	300RS5B238EUE-B
	ROD SETTING STANDARD 2 7/8"	300RS5B278EUE-P	300RS5B278EUE-B
	ROD SETTING STANDARD 3 1/2"	300RS5B312EUE-P	300RS5B312EUE-B
	ROD SETTING STANDARD 4"	300RS5B400EUE-P	300RS5B400EUE-B
	ROD SETTING STANDARD 4 1/2"	300RS5B412EUE-P	300RS5B412EUE-B

CONEXIÓN	DETALLE	CÓDIGO	
TUBING - NUE		PIN	BOX
	ROD SETTING STANDARD 2 3/8"	300RS5B238NUE-P	300RS5B238NUE-B
	ROD SETTING STANDARD 2 7/8"	300RS5B278NUE-P	300RS5B278NUE-B
	ROD SETTING STANDARD 3 1/2"	300RS5B312NUE-P	300RS5B312NUE-B
	ROD SETTING STANDARD 4"	300RS5B400NUE-P	300RS5B400NUE-B
	ROD SETTING STANDARD 4 1/2"	300RS5B412NUE-P	300RS5B412NUE-B

CONEXIÓN	DETALLE	CÓDIGO	
LTC – 8 RD		PIN	BOX
	ROD SETTING STANDARD 4 1/2"	300RS5B412LTC-P	300RS5B412LTC-B
	ROD SETTING STANDARD 5"	300RS5B500LTC-P	300RS5B500LTC-B
	ROD SETTING STANDARD 5 1/2"	300RS5B512LTC-P	300RS5B512LTC-B
	ROD SETTING STANDARD 6 5/8"	300RS5B658LTC-P	300RS5B658LTC-B
	ROD SETTING STANDARD 7"	300RS5B700LTC-P	300RS5B700LTC-B
	ROD SETTING STANDARD 7 5/8"	300RS5B758LTC-P	300RS5B758LTC-B
	ROD SETTING STANDARD 8 5/8"	300RS5B858LTC-P	300RS5B858LTC-B
	ROD SETTING STANDARD 9 5/8"	300RS5B958LTC-P	300RS5B958LTC-B
	ROD SETTING STANDARD 20"	300RS5B2000LTC-P	300RS5B2000LTC-B

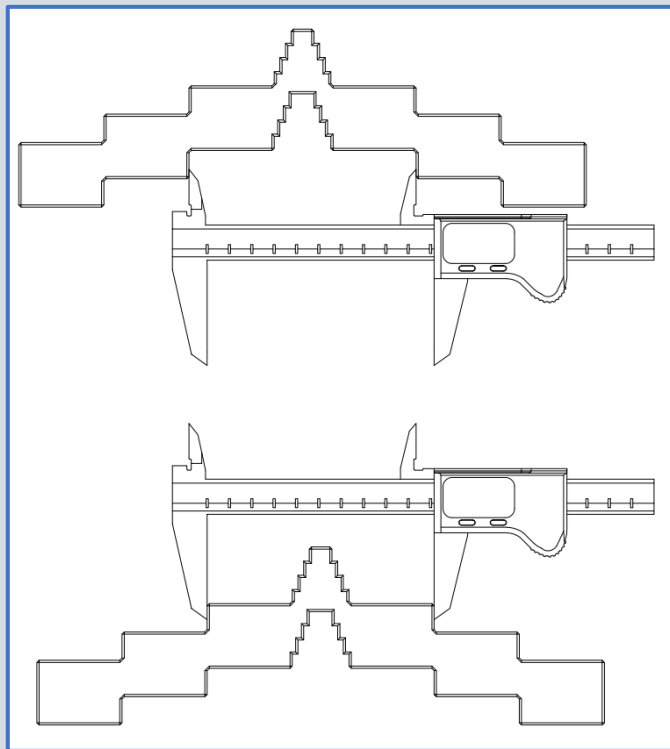
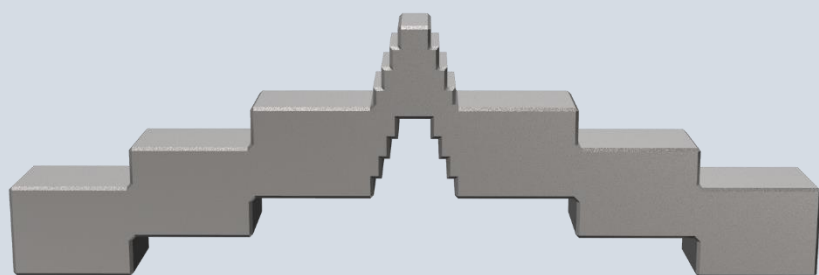
CONEXIÓN	DETALLE	CÓDIGO	
CASING - BUTTRESS		PIN	BOX
	ROD SETTING STANDARD 4 1/2"	300RS5B412BTC-P	300RS5B412BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 5"	300RS5B500BTC-P	300RS5B500BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 5 1/2"	300RS5B512BTC-P	300RS5B512BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 6 5/8"	300RS5B658BTC-P	300RS5B658BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 7"	300RS5B700BTC-P	300RS5B700BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 7 5/8"	300RS5B758BTC-P	300RS5B758BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 8 5/8"	300RS5B858BTC-P	300RS5B858BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 9 5/8"	300RS5B958BTC-P	300RS5B958BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 10 3/4"	300RS5B1034BTC-P	300RS5B1034BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 11 3/4"	300RS5B1134BTC-P	300RS5B1134BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 13 3/8"	300RS5B1338BTC-P	300RS5B1338BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 16"	300RS5B1600BTC-P	300RS5B1600BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 18 5/8"	300RS5B1858BTC-P	300RS5B1858BTC-B
	ROD SETTING STANDARD 20"	300RS5B2000BTC-P	300RS5B2000BTC-B

CONEXIÓN	DETALLE	CÓDIGO	
		PIN	BOX
STC – 8RD	ROD SETTING STANDARD 4½" – 9.50#	300RS5B412STC-P	300RS5B412STC-B
	ROD SETTING STANDARD 4½" – OTHER	300RS5B412STC-0-P	300RS5B412STC-0-B
	ROD SETTING STANDARD 5" – 11.50#	300RS5B500STC-P	300RS5B500STC-B
	ROD SETTING STANDARD 5" – OTHER	300RS5B500STC-0-P	300RS5B500STC-0-B
	ROD SETTING STANDARD 5½"	300RS5B512STC-P	300RS5B512STC-B
	ROD SETTING STANDARD 6 5/8"	300RS5B658STC-P	300RS5B658STC-B
	ROD SETTING STANDARD 7" – 17.00#	300RS5B700STC-P	300RS5B700STC-B
	ROD SETTING STANDARD 7" – OTHER	300RS5B700STC-0-P	300RS5B700STC-0-B
	ROD SETTING STANDARD 7 5/8"	300RS5B758STC-P	300RS5B758STC-B
	ROD SETTING STANDARD 8 5/8" – 24.00#	300RS5B858STC-P	300RS5B858STC-B
	ROD SETTING STANDARD 8 5/8" – OTHER	300RS5B858STC-0-P	300RS5B858STC-0-B
	ROD SETTING STANDARD 9 5/8"	300RS5B958STC-P	300RS5B958STC-B
	ROD SETTING STANDARD 10 3/4" – 32.75#	300RS5B1034STC-P	300RS5B1034STC-B
	ROD SETTING STANDARD 10 3/4" – OTHER	300RS5B1034STC-0-P	300RS5B1034STC-0-B
	ROD SETTING STANDARD 11 3/4"	300RS5B1134STC-P	300RS5B1134STC-B
	ROD SETTING STANDARD 13 3/8"	300RS5B1338STC-P	300RS5B1338STC-B
	ROD SETTING STANDARD 16"	300RS5B1600STC-P	300RS5B1600STC-B
	ROD SETTING STANDARD 18 5/8"	300RS5B1858STC-P	300RS5B1858STC-B
	ROD SETTING STANDARD 20"	300RS5B2000STC-P	300RS5B2000STC-B

CONEXIÓN	DETALLE	CÓDIGO	
		PIN	BOX
LINE PIPE	ROD SETTING STANDARD 3 1/2"	300RS5B312LP-P	300RS5B312LP-B
	ROD SETTING STANDARD 4"	300RS5B400LP-P	300RS5B400LP-B
	ROD SETTING STANDARD 5"	300RS5B500LP-P	300RS5B500LP-B
	ROD SETTING STANDARD 6"	300RS5B600LP-P	300RS5B600LP-B
	ROD SETTING STANDARD 8"	300RS5B800LP-P	300RS5B800LP-B
	ROD SETTING STANDARD 10"	300RS5B1000LP-P	300RS5B1000LP-B
	ROD SETTING STANDARD 12"	300RS5B1200LP-P	300RS5B1200LP-B
	ROD SETTING STANDARD 14"	300RS5B1400LP-P	300RS5B1400LP-B
	ROD SETTING STANDARD 16"	300RS5B1600LP-P	300RS5B1600LP-B
	ROD SETTING STANDARD 18"	300RS5B1800LP-P	300RS5B1800LP-B
	ROD SETTING STANDARD 20"	300RS5B2000LP-P	300RS5B2000LP-B

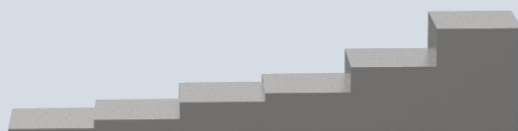
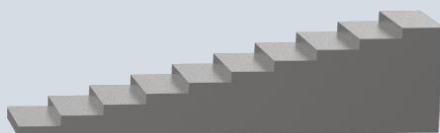
PATRÓN ESCALERA PARA CALIBRES PIE DE REY

Bloque patrón para control de error en calibre pie de rey con distancias escalonadas, según requerimiento.



PATRÓN ULTRASONIDO

Patrones fabricados según requerimiento de 1 a 25.4 mm

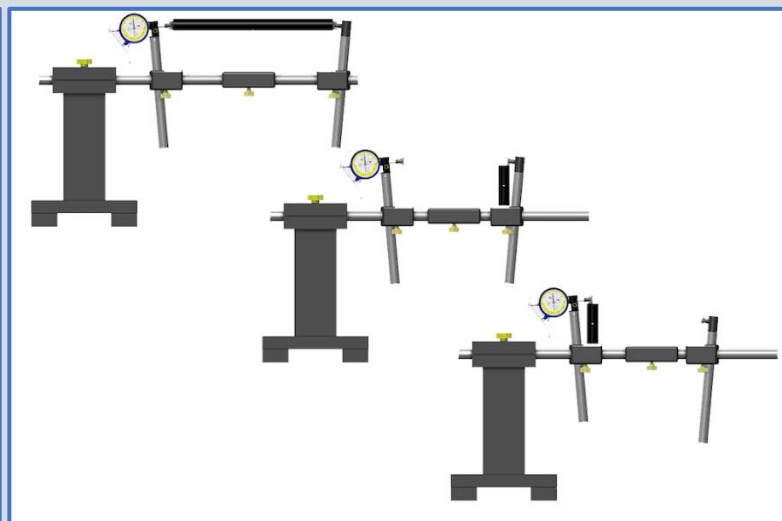
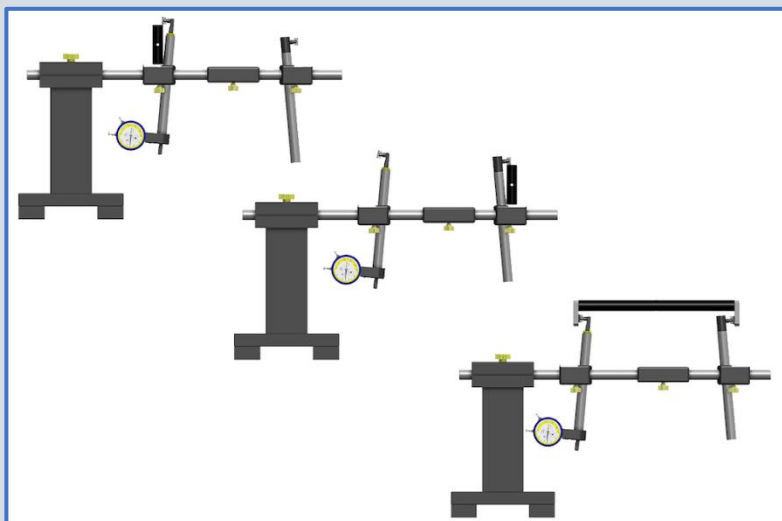


SOPORTE PATRONADO / MEDIDOR CRESTA Y SELLO

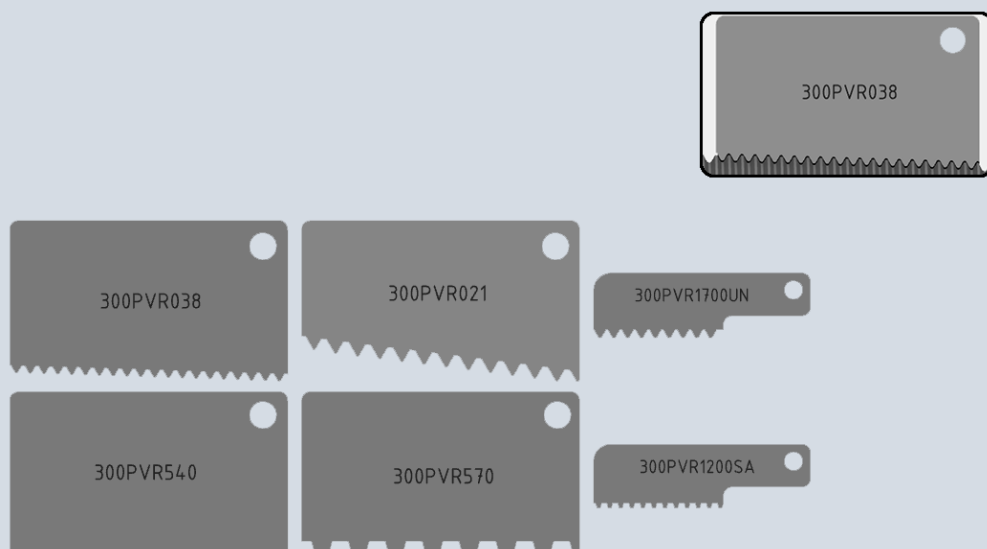


Dispositivo para realizar la puesta a cero de los medidores de diámetro de cresta y sello con patrones "rod setting standard".

CODIGO	DETALLE
200BSM200	MDC 4 ½"
200BSM300	MDC 20"



PEINE VISUAL DE ROSCA



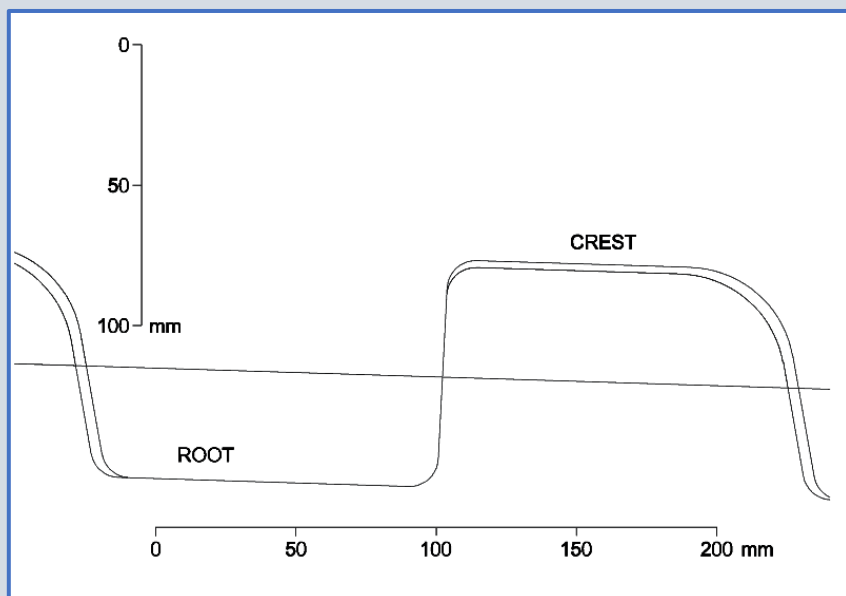
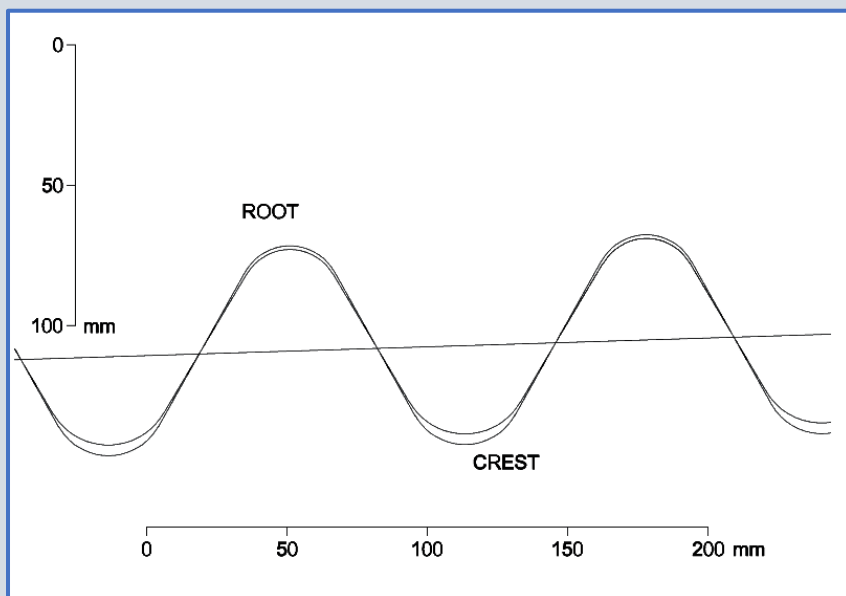
CÓDIGO	CONEXIÓN
300PVR270	RSC 2 3/8" - 3 1/2" P.A.C CONNECTION 1.5" TPF 4 TPI V-0.076
300PVR038	CASING, TUBING & DRILL PIPE 3/4" TPF 8 TPI INT & EXT
300PVR120	TUBING 3/4" TPF 10 TPI INT & EXT
300PVR250	LINE PIPE 3/4" TPF 11.5 TPI INT & EXT
300PVR050	LINE PIPE 3/4" TPF 8 TPI INT & EXT
300PVR200	BUTTRESS 4 1/2" - 13 3/8" 3/4" TPF 5 TPI INT
300PVR300	BUTTRESS 4 1/2" - 13 3/8" 3/4" TPF 5 TPI EXT
300PVR310	RSC NC #56 - #84 3" TPF 4 TPI V-0.038R
300PVR210	BUTTRESS 16" - 20" 1" TPF 5 TPI INT
300PVR220	BUTTRESS 16" - 20" 1" TPF 5 TPI EXT
300PVR021	RSC 2 3/8" - 4 1/2" REG 2 7/8" - 4 1/2" FH 3" TPF 5 TPI V-0.040
300PVR090	RSC 6 5/8" REG 5 1/2" & 6 5/8" FH 2" TPF 4 TPI V-0.050
300PVR110	RSC 5 1/2", 7 5/8" & 8 5/8" REG 3" TPF 4 TPI V-0.050
300PVR190	RSC 2 3/8" - 6 5/8" IF NC #23 - #50 2" TPF 4 TPI V-0.038R
300PVR070	RSC 7" & 8 5/8" HUGHES H-90 3" TPF 3.5 TPI 90-V-0.050
300PVR140	RSC 2 3/8" - 3 1/2" SLIMLINE H-90 1.25" TPF 3 TPI 90-V-0.084
300PVR390	RSC HUGHES H-90 3 1/2" - 6 5/8" 2" TPF 3.5 TPI 90-V-0.050
300PVR520	RSC REG 1" & 1 1/2" / NC #10 - #16 1 1/2" TPF 6 TPI V-0.055
300PVR380	RSC 2" TPF 4 TPI V-0.065
300PVR510	3/4" TPF 3.5 TPI

Fabricados en acero rápido y de acuerdo a las tolerancias indicadas según la regulación para cada tipo de conexión. Registran durante el proceso de mecanizado que la forma de la rosca esté cercana a la que debe tener al final del mismo. También para identificar en forma rápida el tipo de rosca en tubos terminados. Se usan a contra luz y dan una idea aproximada de las dimensiones, como paso, conicidad y altura de filete.

Bajo solicitud atendemos otras conexiones.

OVERLAY

Herramienta óptica para detectar defectos del perfil de la rosca.
La comparación se realiza mediante el uso de proyector de perfiles.



CÓDIGO	CONEXIÓN
300OV10	OVERLAY 8 TPI ROSCA REDONDA - PIN & BOX 3/4" TPF
300OV15	OVERLAY 10 TPI ROSCA REDONDA - PIN & BOX 3/4" TPF
300OV400	OVERLAY BUTTRESS 5 TPI PIN - 3/4" TPF Ø 4 1/2" - 7 5/8"
300OV450	OVERLAY BUTTRESS 5 TPI PIN - 3/4" TPF Ø 8 5/8" - 13 3/8"
300OV500	OVERLAY BUTTRESS 5 TPI BOX- 3/4" TPF Ø 4 1/2" - 13 3/8"
300OV600	OVERLAY BUTTRESS 5 TPI PIN- 1" TPF Ø 16" Y MAYORES
300OV700	OVERLAY BUTTRESS 5 TPI BOX- 1" TPF Ø 16" Y MAYORES

PUNTAS DE CONTACTO ESFÉRICAS



Puntas de contacto fabricadas en metal duro. Dependiendo la conexión a inspeccionar varía el diámetro de esfera. Modelos con o sin descarga de radio
Rosca estándar # 4-48 UNF. Puede ser provisto con vástago liso o rosca M 2,5.

CÓDIGO	DIÁMETRO	TPI	CONEXIÓN
100EVU053	0.53 mm / 0.021"	27	API LINE PIPE
100EVU081	0.81 mm / 0.032"	18	API LINE PIPE
100EVU086L	0.86 mm / 0.034"	5	RSC – ALTURA DE FILETE / V-0.040
100EVU104	1.04 mm / 0.041"	14	API LINE PIPE
100EVU112L	1.12 mm / 0.044"	10	RSC – ALTURA DE FILETE / V-0.050
100EVU127	1.27 mm / 0.050"	11.5	API LINE PIPE
100EVU145	1.45 mm / 0.057"	10	API TUBING - BUTTRESS (RUN OUT)
100EVU157	1.57 mm / 0.062"	5	BUTTRESS CASING - PASO
100EVU183	1.83 mm / 0.072"	8	API CASING, TUBING & LINE PIPE
100EVU183L	1.83 mm / 0.072"	4	RSC – ALTURA DE FILETE / V-0.038R & V-0.055
100EVU229	2.29 mm / 0.090"	5	BUTTRESS CASING- CONICIDAD
100EVU244	2.44 mm / 0.096"	6	RSC / V-0.055
100EVU292	2.92 mm / 0.115"	5	RSC / V-0.040
100EVU366	3.66 mm / 0.144"	4	RSC / V-0.038R & V-0.050
100EVU508	5.08 mm / 0.200"	3.5	ALL HUGHES H-90
100EVU513	5.13 mm / 0.202"	3.5	RSC / 90-V-0.050
100EVU597	5.97 mm / 0.235"	3	HUGHES SLIM LINE H-90

PUNTAS DE CONTACTO ESPECIALES / ACCESORIOS



Desarrollamos una amplia variedad de puntas de contactos especiales, accesorios y prolongadores para distintas aplicaciones.

CÓDIGO	DETALLE	USO
100XTU	TRUNCADA	PASO - CONICIDAD
100XLU	LÁMINA	PROFUNDIDAD
100XCU	CÓNICA	PROFUNDIDAD / DEFECTO
100XRU010.1	ROLLER DIAMETER 10 MM	MEDIDOR EXCENTRICIDAD / OVALIDAD
100XPM	PLANA	VARIOS
110PPU001	ADAPTADOR	MEDICIONES A 45°
PRO300	EXTENSIÓN .300"	PROLONGADORES - GENERAL
PRO500	EXTENSIÓN .500"	
PRO750	EXTENSIÓN .750"	
PRO100	EXTENSIÓN 1"	
100XAU127	12.7 MM	MEDIDOR DIÁMETRO CRESTA Y SELLO
100XAU158	15.875 MM	
100XAU254	25.4 MM	